

POWERFUL SOLUTIONS –
PASSIONATE PEOPLE



KALTENBACH

**CAR L'ALUMINIUM EXIGE
LE MEILLEUR TRAITEMENT.**

SÉRIES SKL + TL
SCIES CIRCULAIRES POUR ALUMINIUM

 > MADE IN GERMANY

**LES EXIGENCES PEUVENT VARIER
AU FIL DU TEMPS.**

MAIS LA VRAIE QUALITE EST TOUJOURS D'ACTUALITE.



AVEC PLUS DE 130 ANS, UNE ENTREPRISE DANS LA FORCE DE L'ÂGE

Quiconque produit ou transforme du métal, scie ou découpe, soude ou oxycoupe, ne travaille pas pour l'instant présent. Il anticipe son avenir. Pour traiter des fabrications d'une telle longévité, il est préférable de faire appel à des partenaires durables.

Ce partenariat comprend d'une part des machines fiables et de bonne qualité qui vous procureront quotidiennement une sécurité

dans la production et d'autre part, des interlocuteurs passionnés qui vous accompagneront durablement en toute confiance.

Plus de 130 ans d'expérience nous ont prouvé que la meilleure solution se trouve dans une collaboration étroite avec le client. Ce catalogue de produits vous informe des différents domaines d'application de chaque type de machines, de leurs caractéristiques et de

leurs avantages spécifiques.

Pour toutes définitions d'installation KALTENBACH, l'accompagnement et le conseil sont assurés par nos collaborateurs dans le domaine de la vente et de l'après-vente.

Pour toutes questions et dans tous les cas, notre devise "nous sommes présents, partout où vous souhaitez notre aide".

TECHNIQUE DE SCIAGE POUR ALUMINIUM

KALTENBACH offre un large éventail de scies circulaires en version manuelle, semi-automatique et complètement automatique, qui sont adaptées aux exigences spécifiques du sciage de l'aluminium et des alliages d'aluminium.

LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▶ Puissance d'entraînement élevée pour un enlèvement de matière optimal
- ▶ Lubrification standard minimale
- ▶ Flexibilité extrême pour coupes droites et biaisées
- ▶ Évacuation optimale des copeaux
- ▶ Serrage sécurisé de la pièce de part et d'autre de la lame de scie

SOMMAIRE

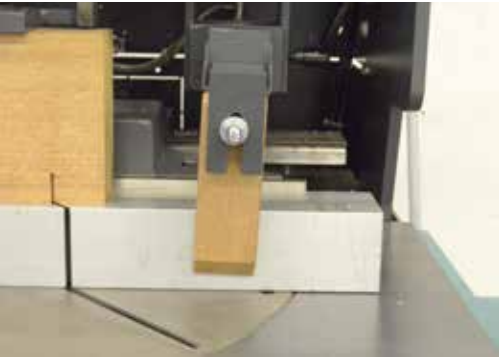
▶ TL 250 TL 350 TL 450	6
▶ SKL 450 E SKL 450 H	7
▶ SKL 450 NA	8
▶ Accessoires série TL	10
▶ Accessoires série SKL	11
▶ Aperçu de la série TL	12
▶ Aperçu de la série SKL	13
▶ Services techniques	14



1



2



3

1 Coupe biseau.
2 Avance-barre avec matière.
3 Mors de serrage horizontal. Coupe biseau.

TL 250 | TL 350 | TL 450

IDÉAL POUR L'ATELIER OU SUR LE CHANTIER



PRÉCISE.
TRANSPORTABLE.



TL 450

SKL 450 E | SKL 450 H

POUR CEUX QUI PRIVILÉGIENT LE SEMI-AUTOMATIQUE



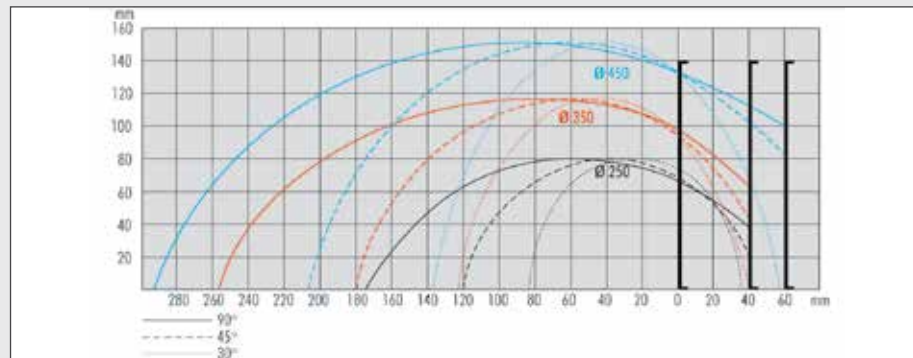
POLYVALENTE.
FIABLE.



SKL 450 E



Scies portables - Utilisation parfaite sur les chantiers.



Plage de coupe.



Plateau tournant pour les coupes biaisées avec angle de pivotement de 180°C.



Pupitre de commande avec affichage en texte clair (pour SKL H).

Le matin à l'atelier, l'après-midi sur le chantier - les scies portables pour aluminium de la série TL peuvent passer facilement d'un lieu d'intervention à l'autre. Elles sont disponibles en trois dimensions et sont appropriées pour coupes droites et biaisées. La lame est soulevée à l'aide d'une manette et la matière à découper est sciée rapidement et avec précision.

LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▶ Travail sécurisé sur un banc ou un plan de travail
- ▶ Travail précis et sans accident par une coupe par le bas
- ▶ Plage de pivotement pour les coupes droites
- ▶ Butée de pièce réglable pour extension de la plage de coupe
- ▶ Protection de la lame, protection contre la surcharge électrique et interrupteur marche/arrêt à rupture de tension
- ▶ Serrage de la pièce avec bloc de serrage réglable et élément de pression en bois dur de part et d'autre de la lame de scie



Lubrification minimale.

LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▶ Serrage, sciage, retour, ouverture - d'une simple pression de bouton
- ▶ Convient pour les coupes uniques et le traitement de petites séries
- ▶ Commande électronique intuitive directement sur la machine
- ▶ Bonne accessibilité pour le changement de lame et les travaux d'entretien
- ▶ Qualité de coupe élevée grâce au serrage de la pièce des deux côtés de la lame et avance réglable en continu de la lame
- ▶ Principe de KALTENBACH "Coupe par le bas" pour une bonne évacuation des copeaux
- ▶ Bonne maniabilité grâce à des éléments de commande ergonomiques
- ▶ Limitation de course électroniquement réglable et retour rapide de la lame pour des cadences courtes

SKL 450 NA

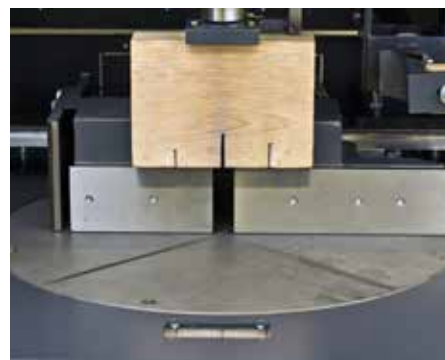
POUR QUE VOTRE PRODUCTION TOURNE À PLEIN RÉGIME



**FIABLE.
FLEXIBLE.**



SKL 450 NA



Plateau tournant pour les coupes biaisées avec angle de pivotement de 180°C.



Positionnement ultra-précis de la matière par pince d'avance-barre à vis à billes.



Grande porte frontale pour un changement rapide de lame et un entretien facile.

Basée sur le principe de la SKL 450 H, la version NA avec un système d'avance solide constitue un robot de sciage haute puissance très performant.

LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▶ Avance-barre pour des coupes jusqu'à 9999 mm
- ▶ Longueurs minimales résiduelles par des pinces d'avance spéciales
- ▶ Temps de cycle courts par avancée électromécanique
- ▶ Dispositif d'aspiration pour l'évacuation des copeaux en option
- ▶ Durées de vie élevées de la lame grâce à une lubrification efficace et économique
- ▶ Magasin plat entièrement automatique combinable au pré-stockage de matière
- ▶ Deux vitesses de coupe pour les dimensions de matière les plus diverses



Avance de lame hydropneumatique.



Régulateur d'avance pour un réglage universel en continu même pendant l'opération de coupe.

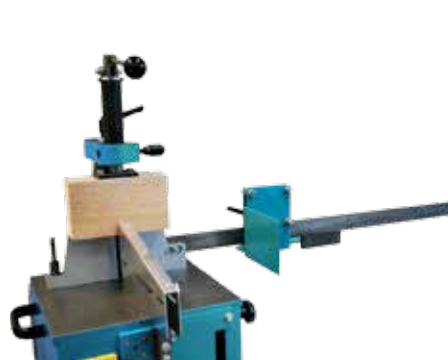


Élément de pression en bois dur vertical pour la protection de la surface de matière.



Simplicité de commande et de programmation par la commande numérique avec panneau de saisie.

ACCESSOIRES SÉRIE TL



Longueur de butée L 10
Plage de travail 0 - 1000 mm.



Longueur de butée L12
Y compris le support. Rail de guidage avec échelle de précision. Lecture de longueurs pour des coupes de 90° et 45°. Languette de butée pour sections courtes.



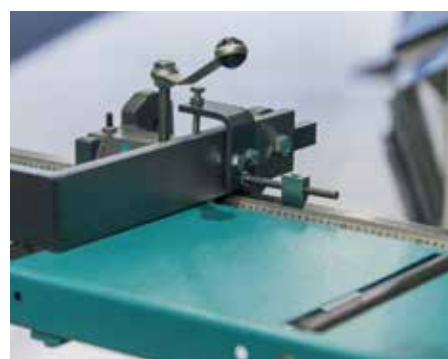
Socle de machine (pour TL 250 et TL 350)
Socle de machine avec tourillon et plateau rotatif sur roulement à billes pour le pivotement de la machine en cas de coupes biaises. Flèche sur la butée de la pièce avec support pour conserver la direction d'amenée de la matière.



Dispositif de coupe longitudinale (pour TL 250 et TL 350)
Avec butée réglable sur le guide circulaire.



Dispositif de mesure de longueur L 41 NC (pour TL 450).
Pour le réglage motorisé de la longueur de mesure par la commande CN. Le chariot de butée est serré automatiquement après le positionnement. Simplicité de manipulation par écran tactile.



Dispositif de longueurs de mesure L 45 E (pour TL 350 et TL 450)
Pour le réglage manuel de la longueur de mesure. Précision de mesure élevée à l'aide du réglage par vernier. Longueurs de mesure courtes par mise en place de languettes de butée Bras de butée pivotant manuellement.



Convoyeur à rouleaux T3 (pour TL 350 et TL 450)
Système de convoyeurs à rouleaux T3 modulaires et extensibles (avec système de longueurs L41 CN).

ACCESSOIRES SÉRIE SKL



Convoyeur à rouleaux T3
Système de convoyeur à rouleaux T3 modulaire extensible (avec système de longueurs L41 CN).



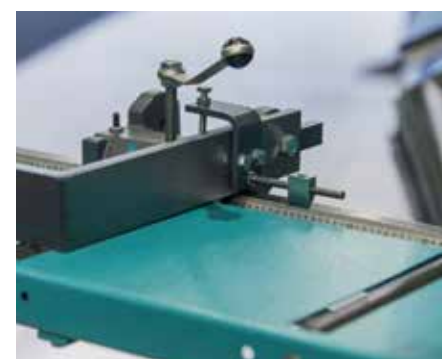
Mors de serrage pneumatique



Magasin de chargement LM 1 (pour SKL 450 NA)
Pour le pré-stockage de matières rondes et rectangulaires.



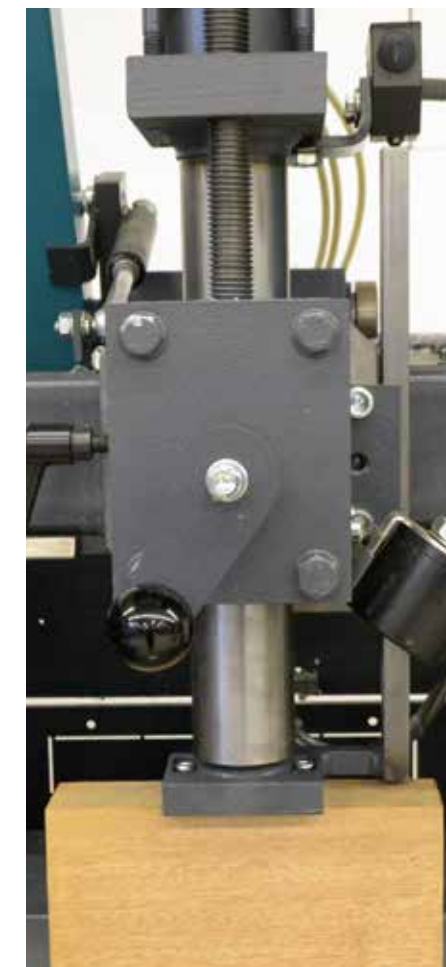
Magasin plat FM 1 (pour SKL 450 NA)
Pour le pré-stockage de matières rondes et rectangulaires ainsi que de profilés (profilés spéciaux également).



Dispositif de mesure de longueurs L 45 E
Pour le réglage manuel de la longueur de mesure. Précision de mesure élevée à l'aide du réglage par vernier Longueurs de mesure courtes par mise en place de languettes de butée Bras de butée pivotant manuellement.



Dispositif de mesure de longueurs L 41 NC
Pour le réglage motorisé de la longueur de mesure par la commande CN. Le chariot de butée est serré automatiquement après le positionnement. Simplicité de commande par écran tactile.



Serrage de pièce en version renforcée
Avec manivelle pour le pré-réglage (pour SKL E, version standard pour SKL H).

APERÇU DE LA SÉRIE TL

DONNÉES TECHNIQUES		TL 250	TL 350	TL 450
Lame de scie Ø		250 mm	350 mm	450 mm
Puissance moteur		1,1 kW	2,0 kW	2,2 kW
Vitesse de coupe		2700 m/min	3200 m/min	4100 m/min
Dimensions				
– Longueur		450 mm	450 mm	610 mm
– Hauteur		670 mm	840 mm	1070 mm
– Largeur		680 mm	750 mm	1440 mm
Poids		56 kg	68 kg	180 kg
Hauteur de travail (avec socle de machine)		964 mm	1008 mm	1014 mm
Plage de pivotement pour les coupes droites		-45°/90°/+30°	-45°/90°/+30°	-45°/90°/+30°
Plage de travail				
● ○ (Rond)	90°	80 mm	115 mm	150 mm
● ○ (Rond)	45°	80 mm	115 mm	145 mm
■ □ (Rectangulaire)	90°	70 mm	100 mm	135 mm
■ □ (Rectangulaire)	45°	65 mm	100 mm	125 mm
■ □ (Plat)	90°	130 x 40 mm	250 x 40 mm	320 x 40 mm
■ □ (Plat)	45°	100 x 40 mm	190 x 40 mm	250 x 40 mm

OPTIONS		TL 250	TL 350	TL 450
Pompe de lubrification de lame		●	●	●
Socle de machine		○	○	●
Dispositif de serrage pneumatique		–	○	●
Dispositif de coupe longitudinale		○	○	–
Butées de longueur		○	○	○

● = Standard ○ = En option – = Impossible

APERÇU DE LA SÉRIE SKL

DONNÉES TECHNIQUES		SKL 450 E	SKL 450 H	SKL 450 NA
Lame de scie Ø		450 mm	450 mm	450 mm
Puissance moteur				
– standard		3,7/4,7 kW	3,7/4,7 kW	3,7/4,7 kW
– optionnelle		-	4,7/6,3 kW	4,7/6,3 kW
Vitesse de coupe		1950/3900 m/min	1950/3900 m/min	1950/3900 m/min
Longueur de coupe avanceur				
– course unique		-	-	1000 mm
– course multiple		-	-	9999 mm
Avance de lame				
– réglable en continu		0-3000 mm/min	0-3000 mm/min	0-3000 mm/min
– retour rapide		4500 mm/min	4500 mm/min	4500 mm/min
Dimensions				
– Longueur		920 mm	920 mm	2700 mm
– Hauteur		1300 mm	1300 mm	1450 mm
– Largeur		2010 mm	2010 mm	1900 mm
Poids		680 kg	680 kg	1480 kg
Hauteur de travail		1010 mm	1010 mm	1010 mm
Plage de pivotement pour les coupes droites		180°	180°	180°
Plage de travail				
● ○ (Rond)	90°	160 mm	160 mm	160 mm
■ □ (Rectangulaire)	90°	145 mm	145 mm	145 mm
■ □ (Rectangulaire)	45°	130 mm	130 mm	130 mm
■ □ (Plat)	90°	320 x 50 mm	320 x 50 mm	320 x 50 mm
■ □ (Plat)	45°	250 x 40 mm	250 x 40 mm	250 x 40 mm

OPTIONS		SKL 450 E	SKL 450 H	SKL 450 NA
Mors de serrage vertical pneumatique		●	●	●
Mors de serrage horizontal droite/gauche		○ / ○	○ / ○	– / ○
Butée d’outil pré-réglable		●	●	●
Limite de course électronique		●	●	●
Lubrification économique		●	●	●
Cabine insonorisée		–	–	○
Éclairage du lieu de travail		–	●	●
Compteurs de pièces		–	●	●
Butée de coupe pneumatique		–	–	○
Installation d’aspiration de chutes		○	○	○
Systèmes de mesures de longueur et de transport		○	○	○
Magasin d’alimentation automatique		–	–	○

● = Standard ○ = En option – = Impossible

KALTENBACH SERVICES TECHNIQUES

UN SERVICE FIABLE.



KALTENBACH et ses partenaires sont à votre disposition pour vous conseiller et vous assister. Que vous soyez à la recherche de machines ou de pièces, que vous ayez besoin d'outils, d'équipements ou d'entretien – nous sommes là pour vous.

Nous aspirons au meilleur service possible en pensant, ressentant et agissant comme vous. Et vous pouvez aussi nous aider à améliorer encore notre SAV.

Contactez-nous, à tout moment.

► www.kaltenbach.com



► Pièces d'origine

NOS SPECIALISTES REAGISSENT, IDENTIFIENT ET AGISSENT - CAR LA VITESSE DE REACTION EST ESSENTIELLE.

UNIQUEMENT LE MEILLEUR - UNIQUEMENT LES PIÈCES D'ORIGINE

KALTENBACH et ses partenaires vous offrent expérience et savoir. Ils comprennent votre entreprise et vous proposent des produits dont vous avez besoin pour des traitements sûrs: les bonnes pièces, les bons outils, les bons lubrifiants.

Notre service après-vente trouve la meilleure solution pour votre cas et veille à envoyer les pièces le plus rapidement possible.

Nous savons bien qu'en production, «le temps, c'est de l'argent» - notre service de pièces d'origine vous aidera à gagner les deux.

Trouvez votre interlocuteur personnel à l'adresse:
www.kaltenbach.com

NOUS PROPOSONS:

- Un réseau logistique hautement efficace dans plus de 40 pays
- Pièces d'origine directement du fabricant
- Prix conformes au marché
- Conseils professionnels adaptés à vos besoins
- Coordination de la livraison sur votre site
- Conseils sur l'entretien

► Nos techniciens

EN PRODUCTION, GAGNER DU TEMPS ET DE L'ARGENT EST UNE PRIORITE ABSOLUE. NOUS SOMMES LA POUR VOUS FAIRE GAGNER LES DEUX.

NOUS PENSONS À VOUS, MÊME SI NOUS NE SOMMES PAS CHEZ VOUS

Le savoir, l'expérience et la volonté de soutenir au mieux nos clients sont les points forts de notre service: des personnes engagées, proches de vous, une sensibilité pour votre travail et pour vous faire avancer.

Si besoin, nos techniciens sont au plus vite chez vous, sur place. Hautement qualifiés, ils identifient et agissent pour trouver la meilleure solution avec vous.

Des contrats de maintenance ainsi que des visites périodiques complètent l'offre du service KALTENBACH, sur lequel vous pouvez compter.

SPÉCIALISTES À TRAVERS LE MONDE POUR:

- Élaborer des contrats de maintenance individuels
- Solutionner les problèmes
- Proposer leur service
- Se charger des mises à jour
- Déménager vos machines
- Procéder aux modifications / à l'équipement des machines

► Centre de compétences

COMMENT POUVONS-NOUS VOUS AIDER? AVEC NOTRE PASSION POUR TROUVER DES SOLUTIONS.

► HELPDESK – CENTRE D'ASSISTANCE – NOUS SOMMES TOUJOURS PRÊTS

Pour notre Helpdesk, la plus grande priorité est de vous aider au plus vite. Une assistance professionnelle à travers le monde vous aide efficacement si vous rencontrez des problèmes avec les machines ou si vous avez des questions techniques.

Alors que par expérience, 90% de toutes les questions de service peuvent être traitées au téléphone par notre assistance en ligne, nous organisons également un service sur site, à votre convenance.

INGENIEURS ET TECHNICIENS POUR:

- Proposent une assistance technique en cas d'arrêt de la machine afin de limiter la durée des pannes
- Aident par une réparation au premier appel ou organisent une aide sur site
- Garderont informés en continu sur les process de résolution des problèmes

► KALTENBACH-ACADEMY

Rien n'est aussi motivant que de s'améliorer.

Nous vous aidons en ce sens à améliorer vos connaissances des machines et à les garder à jour, pour maximiser votre efficacité. A la KALTENBACH Academy, nos experts expérimentés proposent des formations et des conseils d'applications, particulièrement adaptés à votre secteur et à vos besoins.

EXPERTS SONT DISPONIBLES POUR:

- Une formation sur les produits
- Un entraînement sur la sécurité
- Des conseils sur l'entretien
- Des instructions de maintenance
- Des audits internes par partenaires
- Des conseils (efficacité de la machine, logistique, outils et matériaux)

KALTENBACH TROUVE UNE SOLUTION. OU LA POSSEDE DEJA.

Le négoce et le traitement de l'acier comprennent des tâches variées et considérables. Pour les réaliser, des systèmes puissants, polyvalents et à rendement durable sont indispensables. Nos installations garantissent une solution sûre et fiable pour chaque tâche.

- ▶ SCIES À RUBAN ET CIRCULAIRES
- ▶ INSTALLATIONS DE PERCAGE - SCIAGE
- ▶ PERCEUSES A PROFILES
- ▶ ROBOTS DE GRUGEAGE
- ▶ INSTALLATIONS DE PERCAGE - DECOUPE
- ▶ INSTALLATIONS DE POINCONNAGE - CISAILLAGE
- ▶ CENTRES D'USINAGE DE TÔLES
- ▶ GRENAILLEUSES
- ▶ LIGNES DE PEINTURE
- ▶ SYSTEMES DE MARQUAGE
- ▶ SYSTEMES DE MESURE
- ▶ SYSTEMES DE TRANSPORT

Pour plus d'informations et
pour nos représentations à l'étranger, voir:

WWW.KALTENBACH.COM

Vidéos produit:

WWW.YOUTUBE.COM/KALTENBACHGROUP

Suivez-nous sur LinkedIn:

WWW.LINKEDIN.COM/COMPANY/KALTENBACH



KALTENBACH SAS

ZI de la Doller

6 rue de la plaine d'Alsace

F - 68520 Bunhaupt-le-haut

Téléphone: +33 (0)3.89.48.99.89

E-Mail : commercial@kaltenbach.fr

www.kaltenbach.com