



KALTENBACH

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**КАЛТЕНБАШ ДЛЯ ДРОБЕМЕТНОЙ
ОЧИСТКИ И НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ**



**ЗАПРОСЫ С ГОДАМИ
МЕНЯЮТСЯ.**

А НАСТОЯЩЕЕ КАЧЕСТВО ВСЕГДА СОВРЕМЕННО.



130 ЛЕТ ИСТОРИИ – КОМПАНИЯ В РАСЦВЕТЕ СИЛ!

Тот, кто производит или улучшает, пилит или сверлит, делает сварку или режет металл – работает не только на сегодняшний день. Он создает задел для будущего. При обработке таких долговечных материалов лучше всего полагаться на долгосрочных партнеров. Высококачественные мощные станки обеспечат бесперебойность Вашего производственного процесса, а на увлеченных и знающих свое дело людей вы всегда сможете положиться.

«Вечные ценности» для KALTENBACH –

это не просто слова. Весь 130-летний опыт говорит нам, что правильное решение лучше всего искать вместе с нашими клиентами.

В 2009 компания KALTENBACH выкупила бизнес Gietart Machinefabriek B.V. и основала KALTENBACH Shotblasting & Painting Systems B.V.

В этом каталоге продукции Вы узнаете о сферах применения и отдельных компонентах наших станков, об их технических данных и особых преимуществах. В комплект поставки каждой установ-

ки KALTENBACH входят услуги поддержки и консультации. Наши специалисты из Отдела продаж, Отдела технического обслуживания и Службы поддержки всегда в Вашем распоряжении.

В какой бы точке мира Вы не находились и в чем бы Вы не нуждались – мы всегда рядом!

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Ассортимент продукции KALTENBACH очень широк и разнообразен. Наряду с ленточнопильными, Сверлильными установками, линиями пробивки и рубки углового профиля, центрами для обработки листового металла, роботами для фигурной резки и сварочных работ, KALTENBACH производит также круглопильные станки, дробеметные и покрасочные установки. Благодаря такому ассортименту, KALTENBACH является системным поставщиком и поставляет своим клиентам индивидуальные комплексные решения. Предлагая высокопроизводительные станки, ноу-хау, накопленные за 125 лет, и квалифицированные консультации, KALTENBACH вносит ценный вклад в повышение эффективности и производительности своих клиентов.

В настоящем каталоге Вы найдете решения, предлагаемые компанией KALTENBACH для дробеметной обработки и нанесения покрытий, которые могут использоваться как отдельно, так и в составе автоматической линии с другим оборудованием KALTENBACH.

Информацию о других продуктах смотрите на сайте www.kaltenbach.com

СОДЕРЖАНИЕ

▶ Дробеметная очистка	
Серия SPRINT	8
Серия MARATHON	14
Серия TRIATHLON	18
Модульные системы и индивидуальные решения	22
Краткий обзор технических характеристик Дробеметных установок	24
▶ Покраска	
Серия для нанесения грунтовок SPRINT + MARATHON	28
Серия покрасочных камер TRIATHLON	30
Краткий обзор технических характеристик Линий покраски	32
▶ Транспортировочные системы и дополнительные устройства	34
▶ Пульт управления - Автоматизация системы	36
▶ Сервисные услуги Kaltenbach	38



1

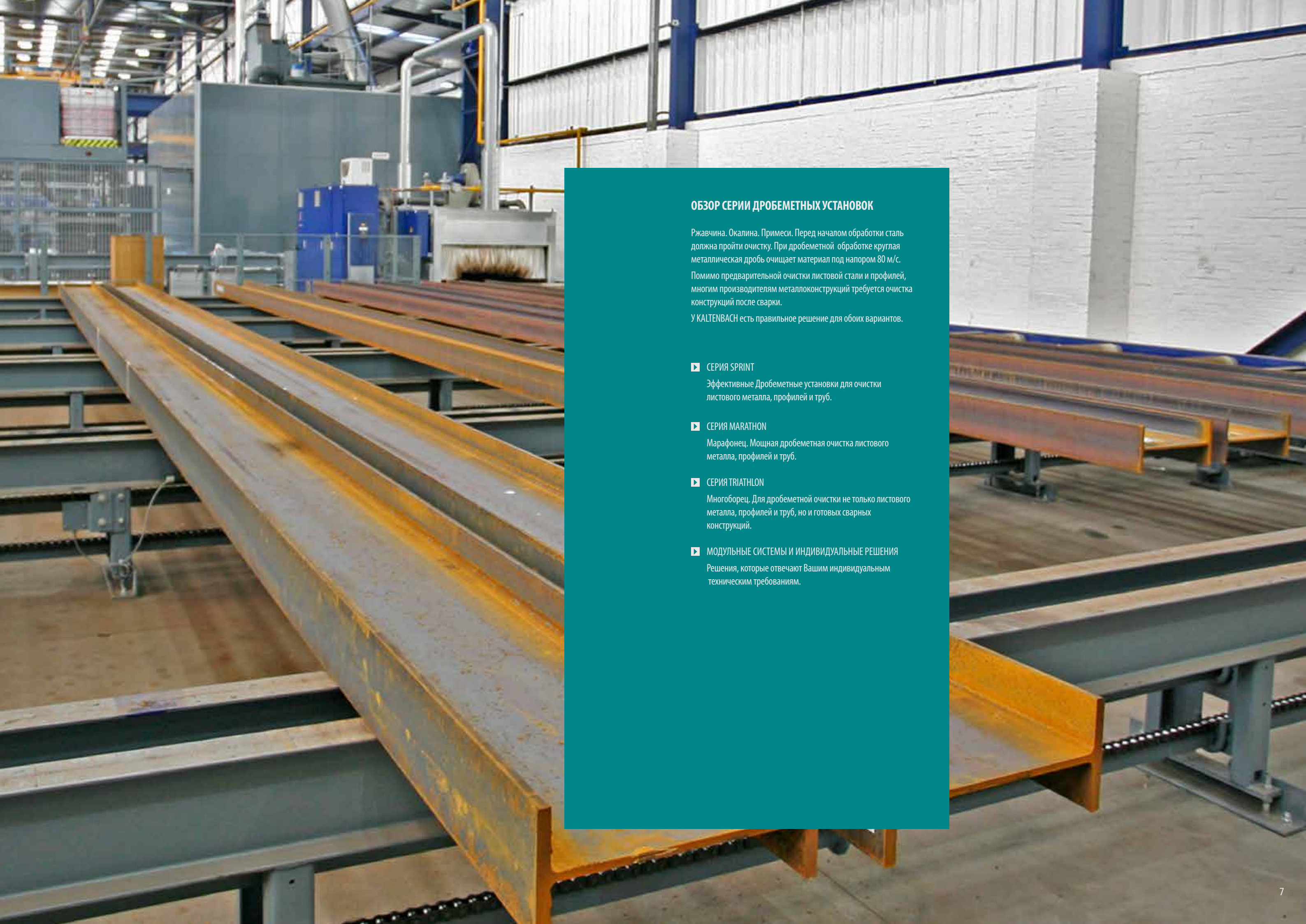


2



3

- 1 Дробеметная установка Sprint скомбинированная с комплектной ленточнопильной/- сверильной установкой для производства стальных металлоконструкций.
- 2 Установка для дробеметной очистки сварных конструкций.
- 3 Линия консервации для листового металла, стальных конструкций и труб.



ОБЗОР СЕРИИ ДРОБЕМЕТНЫХ УСТАНОВОК

Ржавчина. Окалина. Примеси. Перед началом обработки сталь должна пройти очистку. При дробеметной обработке круглая металлическая дробь очищает материал под напором 80 м/с. Помимо предварительной очистки листовой стали и профилей, многим производителям металлоконструкций требуется очистка конструкций после сварки. У KALTENBACH есть правильное решение для обоих вариантов.

► СЕРИЯ SPRINT

Эффективные Дробеметные установки для очистки листового металла, профилей и труб.

► СЕРИЯ MARATHON

Марафонец. Мощная дробеметная очистка листового металла, профилей и труб.

► СЕРИЯ TRIATHLON

Многоборец. Для дробеметной очистки не только листового металла, профилей и труб, но и готовых сварных конструкций.

► МОДУЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Решения, которые отвечают Вашим индивидуальным техническим требованиям.



Тройной корпус дробеметной установки, толщиной 22 мм., стабильность, высокая прочность, быстрая замена благодаря конструкции, крепящейся на болтах.



Легкая замена резиновых шторок шлюзовой камеры подачи и разгрузки (кроме SPRINT 3008).



Двойные дисковые турбины с прямой передачей, по 8 лопаток.



Высокоэффективная вытяжная установка последнего поколения.



Транспортировочные ролики из каленой стали. Турбины расположены на разном уровне, для избегания столкновений.



Оптимальный многоуровневый каскадный воздушный очиститель отделяет пыль и окалину из дробеструйного абразива.

SPRINT - стандартная модель, которая идеально подходит для дробеметной очистки листового металла, профилей и труб. Перпендикулярное расположение турбин к транспортировочному конвейеру позволяет достичь высокого качества очистки. Установка серии SPRINT быстро окупит себя при ежегодной производительности очистки 20.000 тонн, даже если сейчас Ваше производство пока не работает 5 дней в неделю в три смены.

SPRINT, с его высоким качеством очистки и надежностью, станет для Вас прекрасным компаньоном, чтобы достичь полного производства в три смены.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОЧЕВИДНЫ

- ▶ от 4 до 8 турбин (мощность каждой 11КВт)
- ▶ Тройной корпус дробеметной установки:
 - Внешний корпус изготовлен из конструкционной стали, что обеспечивает высокую устойчивость всей установки за счёт закреплённой болтами облицовки из марганцовистой стали.
 - Высокая износоустойчивость.
 - Марганцовистая облицовка при износе быстро и легко заменяется.
 - Минимальная толщина стального корпуса 22 мм.
- ▶ Транспортировочные ролики из каленой стали
- ▶ Устройство очистки абразива
 - Оптимальный многоуровневый каскадный воздушный очиститель отделяет пыль и окалину из дробеструйного абразива.
 - Хороший результат очистки даже при вторичном использовании абразива.
 - Первый шаг к снижению производственных затрат
 - Снижение расхода абразива
- ▶ Движение абразива через интегрированную продувочную камеру с щёткой
- ▶ Удобное обслуживание благодаря специально предусмотренным площадкам для доступа
- ▶ Самая экономичная установка на рынке

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ Производство стальных конструкций
- ▶ Сервисные металлоцентры
- ▶ Сервисные центры по подготовки поверхностей - субподряд
- ▶ Автомобилестроение
- ▶ Машиностроение
- ▶ Производство башенных кранов
- ▶ Судостроительная верфь
- ▶ Обработка листового металла



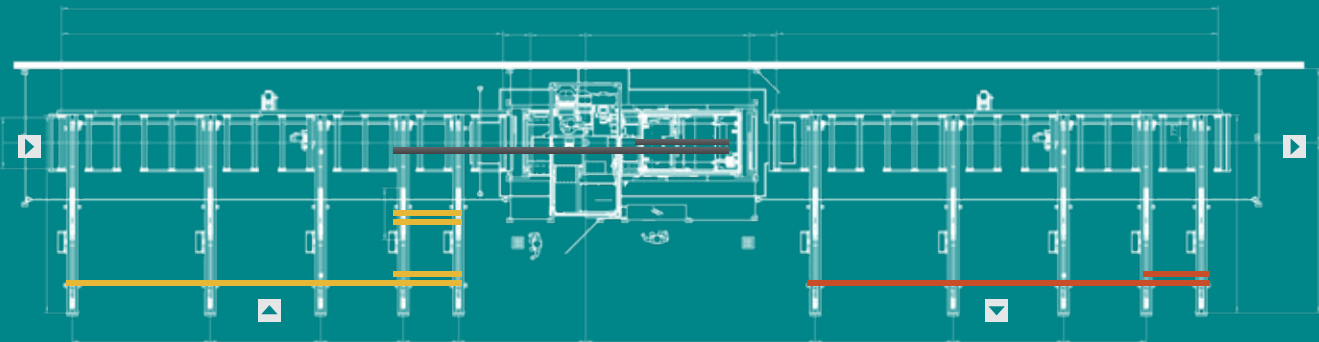
ВАРИАНТЫ ЗАГРУЗКИ МАТЕРИАЛА

SPRINT 1504 | 1506 | 2506 | 3008

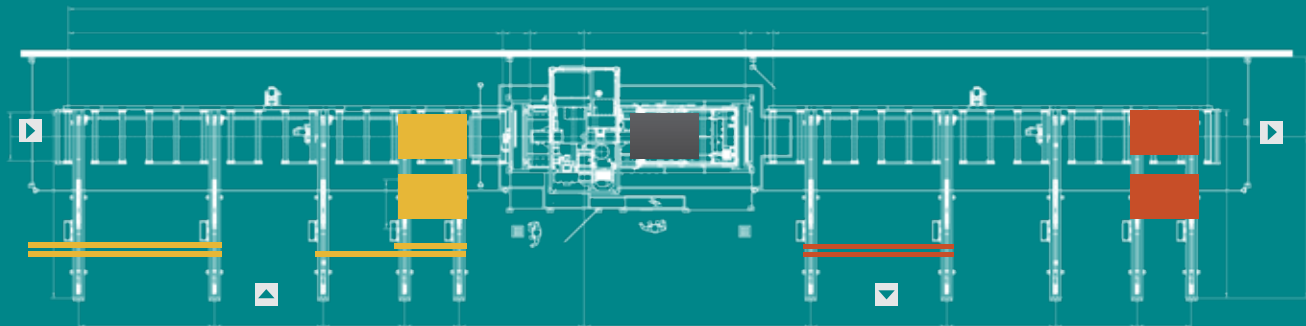
Модульные системы Sprint делают возможными четыре варианта расположения без дополнительных затрат и дополнительных настроек.

- Материал, подлежащий обработке
- Материал в процессе обработки
- Обработанный материал

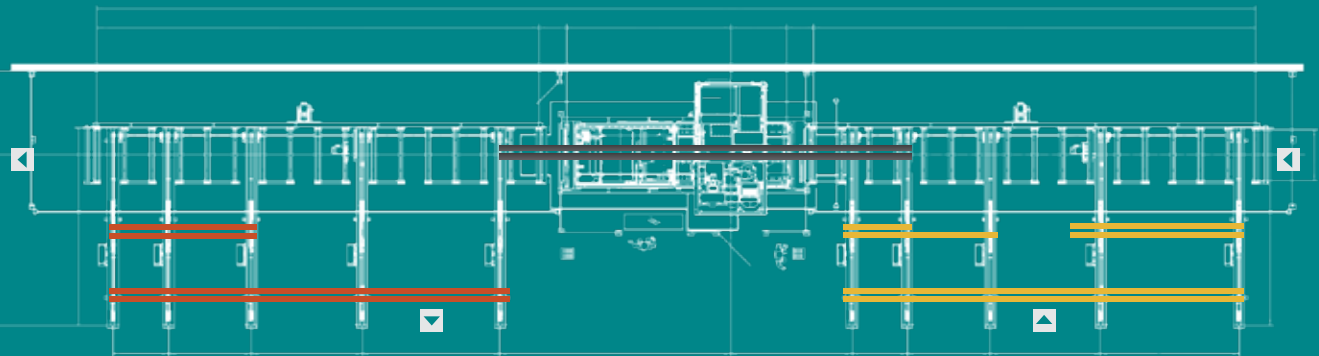
▶ Загрузка материала справа – элеватор расположен слева



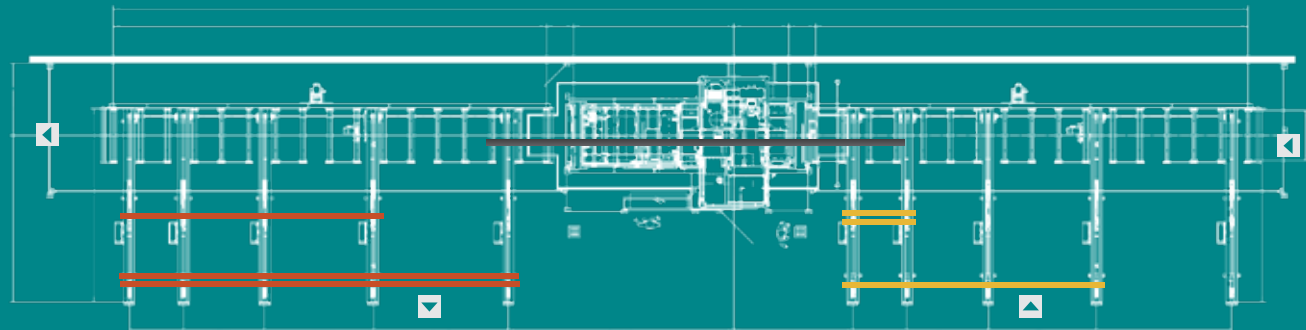
▶ Загрузка материала справа – элеватор расположен справа



▶ Загрузка материала слева – элеватор расположен слева



▶ Загрузка материала слева – элеватор расположен справа



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

SPRINT 1504 | 1506 | 2506 | 3008

Автоматическая продувочная камера с щеткой для удаления абразива с поверхности листового металла и профилей расположена за дробеметом. Щётка, шнековый конвейер и устройство обдува интегрированы между собой. Регулируемый корпус установки с шагом 5 мм разработан для непрерывной обработки в соответствии с высокими производственными требованиями.

Интегрированная в установку система шумоизоляции для снижения уровня шума до 85 дБА. Модульное исполнение установки позволяет использовать шумоизоляцию в отдельных модулях. Это делает дробеметные установки компактными и не требующими дорогостоящего обслуживания.

Автоматическая регулировка высоты для продвочной камры с щеткой с помощью фотоэлементов и селекторного переключателя листов/профилей для выбора оптимальной высоты щетки. С помощью дополнительного переключателя можно установить машину в ручной/автоматический режим.



Для дробеметной очистки коротких деталей, например, деталей, вырезанных на установке газопламенной резки, или труб, дробемет можно дополнительно оснастить вентилятором высокого давления, регулируемым по высоте, в зависимости от материала, для достижения оптимального результата очистки.

Для гарантии высокой степени очистки в дробеметной установке постоянно должен поддерживаться необходимый уровень абразива. Автоматическая система контроля уровня абразива Kaltenbach при необходимости открывает контейнер дозакправки для засыпки нового абразива в установку до достижения максимального уровня.

Конструкция установки с транспортировочными роликами, рассчитанными на перемещение коротких материалов, а также частотный преобразователь для регулировки уровня абразива на турбинах, позволяет обрабатывать как тяжелые, так и тонкие материалы и короткие заготовки.

MARATHON 1506 | 2506 | 3008 | 4008

МАРАФОНЕЦ



Дробетные установки с габаритами входного отверстия от 2500 мм, оснащенные системой измерения ширины обрабатываемого материала (1) в сочетании с регулируемыми турбинами (2)



Турбины дробемета автоматически настраиваются в зависимости от параметров обрабатываемого материала. Это делает очистку материала наиболее эффективной и позволяет продлить срок эксплуатации установки.



Тройной корпус дробетной установки, толщиной 26 мм., стабильность, высокая прочность, быстрая замена благодаря конструкции, крепящейся на болтах.



Легкий в использовании мощный дополнительный клиновидный ремень привода двойных диск-турбин с 8 лопатками. Kaltenbach использует для сборки турбин нижнюю раму установки, для еще лучшей стабильности и, таким образом, сокращая колебания и уровень производственного шума. Высокопроизводительные турбины Kaltenbach сбалансированы статически и динамично.



Оптимальный многоуровневый каскадный воздушный очиститель отделяет пыль и окалину из дробеструйного абразива.

Установки серии MARATHON, разработанные для более мощной обработки, идеально подходят для более быстрой скорости конвейера и более тяжелых материалов. Эти установки, как правило, используются производителями более тяжелых металлоконструкций, непрерывно работающими в несколько смен, а также сталепрокатными заводами и заводами, работающими с листовым металлом. При необходимости, стандартный тройной корпус может быть усилен дополнительным слоем из марганцевистой стали.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- ▶ от 6 до 8 турбин (мощность каждой 15-22 кВт)
- ▶ Тройной корпус дробетной установки:
 - Внешний корпус изготовлен из конструкционной стали, что обеспечивает высокую устойчивость всей установки за счёт закреплённой болтами облицовки из марганцевистой стали.
 - Высокая износостойчивость
 - Марганцевистая облицовка при износе быстро и легко заменяется
 - Минимальная толщина стального корпуса 26 мм
- ▶ Транспортировочные ролики из закалённой стали
- ▶ Устройство очистки абразива
 - Оптимальный многоуровневый каскадный воздушный очиститель отделяет пыль и окалину из дробеструйного абразива
 - Хороший результат очистки даже при вторичном использовании абразива
 - Первый шаг к снижению производственных затрат
 - Снижение расхода абразива
- ▶ Движение абразива через интегрированную продувочную камеру с щёткой
- ▶ Удобное обслуживание

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ Производство стальных конструкций
- ▶ Сервисные металлоцентры
- ▶ Сервисные центры по подготовке поверхностей
 - субподряд
- ▶ Автомобилестроение
- ▶ Машиностроение
- ▶ Производство башенных кранов
- ▶ Судостроительная верфь
- ▶ Обработка листового металла
- ▶ Металлопрокат



Пример деталей для обработки на дробетной установке MARATHON.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

MARATHON 1506 | 2506 | 3008 | 4008

Для обработки тяжелых, тонких и коротких материалов установка может быть дооснащена промежуточными транспортировочными роликами с частотным регулированием, а также системой регулировки объема абразива.



Для гарантии высокой степени очистки в дробеметной установке постоянно должен поддерживаться необходимый уровень абразива. Автоматическая система контроля уровня абразива Kaltenbach при необходимости открывает контейнер дозирования для засыпки нового абразива в установку до достижения максимального уровня.



Автоматическая продувочная камера с щеткой для удаления абразива с поверхности листового металла и профилей расположена за дробеметом. Щётка, шнековый конвейер и устройство обдува интегрированы между собой. Регулируемый корпус установки с шагом 5 мм разработан для непрерывной обработки в соответствии с высокими производственными требованиями.



Поскольку ремень элеватора часто должен быть натянут, установка может быть дооснащена автоматическим устройством натяжения для уменьшения затрат на обслуживание и гарантии бесперебойной работы.



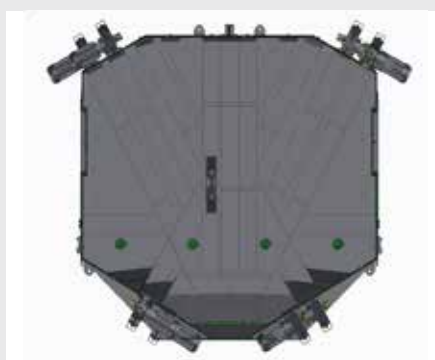
Специальный корпус дробеметной установки для снижения уровня шума.

TRIATHLON 1508 | 3010 | 3010 HD

ДРОБЕМЕТНАЯ ОЧИСТКА В ТРЕХМЕРНОМ ПРОСТРАНСТВЕ



Дополнительная каретка со стороны загрузки и со стороны выгрузки материала позволяет обрабатывать материал различной высоты.



Дробеметные установки TRIATHLON оснащены минимум 8 турбинами, расположенными симметрично под разным углом для наиболее эффективной очистки сварных конструкций со всех сторон.



Удобные в использовании двойные диск-турбины с 8 лопатками. Kaltenbach использует для монтажа турбин нижнюю раму установки, для еще лучшей стабильности и, таким образом, сокращая колебания и уровень производственного шума.



Стены корпуса дробеметной установки и промежуточные ролики покрыты марганцевой сталью. Транспортировка материала длиной от 2500 мм.



Эlevator оснащен легко регулируемой опорной рамой для лучшего натяжения ремня элеватора. Благодаря опорной раме регулировка натяжения ремня элеватора может выполняться одним оператором с помощью регулировки одного болта (1).



Высокоэффективная вытяжная установка последнего поколения.

TRIATHLON разработан специально для дробеметной очистки стальных конструкций. Его турбины расположены по диагонали к рабочему отверстию – это гарантирует высокую степень очистки со всех сторон. Дробеметные установки Triathlon KALTENBACH поставляются с системой транспортировочных рольгангов. Стальные конструкции, подлежащие дробеметной обработке, перемещаются в дробемет по системе рольгангов или посредством вспомогательного поддерживающего устройства. Горизонтальная конструкция дробеметной установки облегчает процесс загрузки и разгрузки материала по транспортировочным рольгангам со стороны загрузки и со стороны разгрузки, интегрированным в единую линию с дробеметной установкой. Triathlon также может использоваться для предварительной дробеметной обработки двутавровых балок, листового металла, труб и т.д. Эта возможность делает дробеметные установки Triathlon универсальными.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОЧЕВИДНЫ

- ▶ от 8 до 16 турбин (мощность каждой 15-22 кВт) – расположенные по диагонали по направлению к движению материала
- ▶ Дробеметная обработка готовых стальных конструкций, а также двутавровых балок и листового металла
- ▶ Тройной корпус дробеметной установки:
 - Внешний корпус изготовлен из конструкционной стали, что обеспечивает высокую устойчивость всей установки за счёт закреплённой болтами облицовки из марганцевистой стали
 - Высокая износостойчивость
 - Марганцевистая облицовка при износе быстро и легко заменяется
 - Минимальная толщина стального корпуса 22 мм
- ▶ Транспортировочные ролики из калёной стали
- ▶ Устройство очистки абразива
 - Оптимальный многоуровневый каскадный воздушный очиститель отделяет пыль и окалину из дробеструйного абразива
 - Хороший результат очистки даже при вторичном использовании абразива
 - Первый шаг к снижению производственных затрат
 - Снижение расхода абразива
- ▶ Движение абразива через интегрированную продувочную камеру с щёткой
- ▶ Удобное обслуживание

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ Производство стальных конструкций
- ▶ Сервисные центры по подготовки поверхностей - субподряд
- ▶ Автомобилестроение
- ▶ Машиностроение
- ▶ Производство башенных кранов
- ▶ Обработка листового металла



Пример деталей для обработки на дробеметной установке TRIATHLON.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

TRIATHLON 1508 | 3010 | 2010 HD

Для гарантии высокой степени очистки в дробеметной установке постоянно должен поддерживаться необходимый уровень абразива. Автоматическая система контроля уровня абразива Kaltenbach при необходимости открывает контейнер дозакправки для засыпки нового абразива в установку до достижения максимального уровня.



Расширение рабочего отверстия со стороны загрузки и со стороны разгрузки в сочетании с системой очистки абразива для повторного использования, делает дробеметную установку ещё более универсальной.



Автоматическая продувочная камера с щёткой для удаления абразива с поверхности листового металла и профилей расположена за дробеметом. Щётка, шнековый конвейер и устройство обдува интегрированы между собой. Регулируемый корпус установки с шагом 5 мм разработан для непрерывной обработки в соответствии с высокими производственными требованиями.



Для эффективной и быстрой очистки абразива, бункер для абразива в пределах транспортировочной системы может быть поделен на отделы.



Специальный корпус дробеметной установки для снижения уровня шума.

ИНТЕГРАЦИЯ СИСТЕМ

ВСЕ СПЕКТР КОНСАЛТИНГОВЫХ УСЛУГ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТОВ



На протяжении всего своего существования компания Kaltenbach всегда ориентируется на индивидуальные технические требования своих Клиентов и специализируется на полной интеграции систем. Вы оцените наш опыт, знания и умение совместно разрабатывать наиболее эффективные производственные процессы для различных отраслей промышленности, особенно для производства стали и торговли металлопрокатом, как это уже сделали наши Клиенты. Мы хорошо понимаем различные потребности и подходы рынка, соответственно мы понимаем потребности Клиента, в зависимости от производственных задач.

Соединение различных обрабатывающих станков Kaltenbach в единые системы – это не просто увеличение производительности Вашего предприятия и экономия человеко-часов – это наша ежедневная работа. Полуавтоматические станки или полностью автоматизированные линии с ЧПУ-управлением – многообразие имеющихся планировок с различными вариантами расположения оборудования Kaltenbach позволяет сэкономить ваши деньги.

Доверьте Ваши проблемы специалистам KALTENBACH! Оцените наши грамотные решения.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ВАШИМ ТЕХНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ



Помимо нашего стандартного оборудования, мы предлагаем Вам наш опыт в дробетной очистке и наши индивидуальные решения, отвечающие Вашим требованиям.

Высокопроизводительная обработка и очистка поверхностей, часто требуют инновационных решений для дробетной очистки стальных конструкций перед процессом вторичной обработки (окраска/консервация).

Наши клиенты, в первую очередь из таких отраслей промышленности, как производство сельскохозяйственного оборудования и тяжелой строительной техники, а также производство трейлеров, отмечают высокий уровень наших экспертов, работающих в данной области.

Свяжитесь с нами для получения более подробной информации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДРОБЕМЕТНЫХ УСТАНОВОК

КРАТКИЙ ОБЗОР

ПАРАМЕТРЫ	SPRINT 1504	SPRINT 1506	SPRINT 2506	SPRINT 3008	MARATHON 1506	MARATHON 2506	MARATHON 3008	MARATHON 4008	TRIATHLON 1508	TRIATHLON 3010	TRIATHLON 3010 HD
Материал	Двутавры, листовой металл, трубы	Двутавры, листовой металл, трубы	Двутавры, листовой металл, трубы	Двутавры, листовой металл, трубы	Двутавры, листовой металл, трубы	Двутавры, листовой металл, трубы	Двутавры, листовой металл, трубы	Двутавры, листовой металл, трубы	Стальные конструкции, двутавры, листовой металл, трубы	Стальные конструкции, двутавры, листовой металл, трубы	Стальные конструкции, двутавры, листовой металл, трубы
Макс. ширина (мм)	1500	1500	2500	3200	1500	2500	3200	4000	1500	3000	3000
Макс. высота (мм)	600	600	600	600	600	600	600	600	800	1600	1600
Размеры входного окна (мм)	1600 x 650	1600 x 650	2600 x 650	3300 x 380 / 2500 x 630	1600 x 650	2600 x 650	3300 x 380 / 2500 x 630	4100 x 450 / 2000 x 650	1600 x 900	3100 x 1.700	3100 x 1700
Количество турбин	4	6	6	8	6	6	8	8	8	10	10
Мощность привода на турбину (кВт)	11	11	11	11	15-22	15-22	15-22	15-22	11	11	15-22

ОСНАЩЕНИЕ	SPRINT 1504	SPRINT 1506	SPRINT 2506	SPRINT 3008	MARATHON 1506	MARATHON 2506	MARATHON 3008	MARATHON 4008	TRIATHLON 1508	TRIATHLON 3010	TRIATHLON 3010 HD
Продувочная камера с щеткой	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○
Устройство обдува вместо продувочной камеры с щеткой	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-
Вытяжной туннель вместо продувочной камеры с щеткой	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-
Шумоизоляция для снижения уровня шума до 85 дБА	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-
Корпус, снижающий уровень шума до 85 дБА	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○
Автоматическая регулировка высоты, вкл. рольганг 1 м.	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Турбонагнетатель для сдува воды	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Промежуточные ролики в кабине дробемета	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●
Контейнер для дозаправки абразива	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Турбина 11 кВт (C380)	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	-
Турбина 15 кВт (C500)	-	-	-	-	○	○	○	●	-	-	○
Турбина 18,5 кВт (C500)	-	-	-	-	○	○	○	○	-	-	○
Турбина 22 кВт (C500)	-	-	-	-	●	●	●	○	-	-	●

● = Стандартная комплектация ○ = Дополнительное оснащение - = Нет



ЛИНИИ ПОКРАСКИ

Одно дело подобрать для Клиента Дробеметную установку, которая будет соответствовать его техническим требованиям, другое дело - разработать автоматическую линию, состоящую из Дробеметной установки и линии для нанесения покрытий, так как наносить покрытия на сталь, которая только что прошла очистку дробью - это не так просто, как может показаться на первый взгляд.

Из-за шероховатой структуры материала каждый элемент должен быть точно уравновешен чтобы получить ровный слой краски после высыхания. Качество покрытия на 2/3 зависит от правильной оптимизации расхода краски. Это работа для профессионалов. INTEC. Партнер KALTENBACH, производитель линий покраски. Вместе мы предлагаем проекты „под ключ“. Турбоагнетатели для сдува воды. Печи нагрева с автоматическим выключателем, срабатывающим, во время остановки конвейера или если в камере нет материала. Высокоэффективные краскопульты, которые могут использоваться как для нанесения слоя грунтовки, так и для нанесения краски. Энергосберегающие туннели сушки. Все необходимое для очистки стали и её консервации против коррозии. KALTENBACH подготовит для Вас уникальное предложение в соответствии с Вашими техническими требованиями.

► СЕРИЯ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ SPRINT - ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

Высокоэффективная и экономичная линия покраски и сушки для листового металла, профилей и труб.

► СЕРИЯ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ MARATHON - ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

Бегун на длинные дистанции. Высокопроизводительная линия покраски и сушки для листового металла, профилей и труб.

► СЕРИЯ ПОКРАСОЧНЫХ КАМЕР TRIATHLON - ОБРАБОТКА ГОТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Для обработки сварных конструкций мы предлагаем универсальную систему. Покрасочная камера и туннель сушки для листового металла, профилей, труб, а также для сварных конструкций.

СЕРИИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ SPRINT + MARATHON 1504 | 2504 | 3004 | 4004

ЛИНИИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ И СУШКИ



Одновременное распыление краски сверху и снизу позволяет окрасить материал за один прогон.

Покрасочная кабина:

- ▶ 2 Каретки для краскораспылительных пистолетов (4-8 распылительных форсунок)
- ▶ Регулировка ширины распыления для экономии краски
- ▶ Оптимизация расхода краски посредством автоматической регулировки силы и скорости напора
- ▶ Двусторонний оптимизированный поток воздуха гарантирует ровное покрытия
- ▶ Экономичность за счет оптимизированного расхода краски



Энергосберегающие печи предварительного нагрева обеспечивают необходимую температуру материала перед окрашиванием.

Распылительные форсунки:

- ▶ Для окрашивания готовых конструкций используется вакуумный метод
- ▶ Непрерывная циркуляция краски позволяет избежать высыхания краски в системе
- ▶ Автоматическая регулировка высоты верхних краскораспылительных пистолетов посредством датчика с фотоэлементами, экономичный расход краски



Бак для краски

Покрасочная система:

- ▶ Насос высокого давления для краски
- ▶ Смеситель для краски для бака 200 л.
- ▶ Защитная крышка для бака с необходимыми комплектующими (например, устройство забора краски)
- ▶ Пневматический подъемник смесителя краски для быстрой смены бочек с краской
- ▶ Устройство нагрева краски для поддержания постоянной температуры

Серии для нанесения покрытий KALTENBACH SPRINT и MARATHON разработаны для предварительного нагрева, окрашивания и сушки листового металла, профилей и труб. Вместе с Дробеметными установками они формируют линии консервации. Световые барьеры распознают высоту материала, после этого происходит автоматическая регулировка высоты краскораспылительных пистолетов. Оборудование оснащено датчиками распознавания материала. Это позволяет не только экономить расход краски, но и избежать неровного двойного окрашивания. Туннель сушки позволяет сэкономить пространство в цеху. Специальное покрытие внутри камеры обеспечивает сухость и легкую очистку. Отдельно стоящий патронный фильтр сухой фильтрации снижает содержание твердых частиц в отработанном воздухе до рекомендуемого минимума.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОЧЕВИДНЫ

- ▶ Экономичное производство за счет оптимизации расхода краски, времени высыхания и обслуживания
- ▶ Низкий расход краски благодаря идеальной конструкции распылительных форсунок
- ▶ Полное прокрашивание материала за один прогон
- ▶ Рекомендовано для работы с красками на водной основе или на основе растворителей
- ▶ Регулировка температуры в печи предварительного нагрева или в туннели сушки в зависимости от характеристик материала
- ▶ Энерго- и время сберегающий процесс сушки благодаря системе рекуперации теплого воздуха.
- ▶ Интегрированная транспортировочная система цепного конвейера для перемещения свежеокрашенного материала
- ▶ Сокращение времени высыхания
- ▶ Расширение возможностей оборудования благодаря системе последующего сгорания

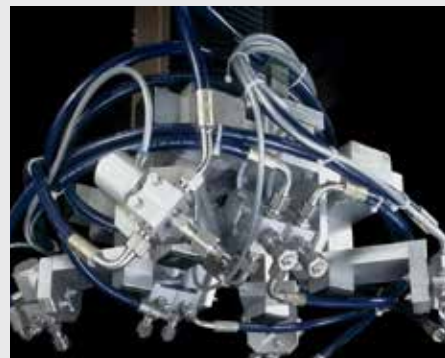
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ Производство стальных конструкций
- ▶ Сервисные металлоцентры
- ▶ Сервисные центры по подготовки поверхностей - субподряд
- ▶ Автомобилестроение
- ▶ Машиностроение
- ▶ Производство башенных кранов
- ▶ Судостроительная верфь
- ▶ Обработка листового металла



СЕРИИ ПОКРАСОЧНЫХ КАМЕР TRIATHLON 1512 | 2512 | 3012

ЗАВЕРШАЮЩАЯ ПОКРАСКА СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ И ГОТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ



12 распылительных форсунок для полного прокрашивания материала за один прогон.

Покрасочная камера:

- ▶ Окраска готовых сварных конструкций
- ▶ Краски на водной основе или на основе растворителя
- ▶ Высокая экономичность за счет низкого потребления энергии и низкого расхода краски
- ▶ Удобный пользовательский интерфейс
- ▶ 12 распылительных форсунок для окрашивания нестандартных профилей и готовых стальных конструкций
- ▶ Бесступенчатая регулировка толщины наносимого слоя покрытия от 20 до 160 μm



Окрашенные стальные конструкции.

В новой автоматической системе окрашивания предложены последние разработки в области нанесения верхних покрытий. Для определения размеров и геометрии заготовки, материал сканируется в 3-х плоскостях.

Полное ровное прокрашивание деталей в полностью автоматическом режиме. Это позволяет сократить расход краски и сэкономить время окрашивания и высыхания.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОЧЕВИДНЫ

- ▶ Экономичное решение для окрашивания стальных конструкций. Средняя продолжительность полного высыхания свежеокрашенных стальных конструкций составляет приблизительно 45-60 минут (в зависимости от длины материала)
- ▶ Полностью автоматизированный процесс
- ▶ 12 распылительных форсунок (опционально 24) обеспечивают полное равномерное прокрашивание материала за один прогон
- ▶ Рекомендовано для работы с красками на водной основе или на основе растворителей
- ▶ Выбор из набора опций для печи предварительного нагрева и туннеля сушки в зависимости от параметров материала
- ▶ Энерго- и время сберегающий процесс сушки благодаря системе рекуперации теплого воздуха.
- ▶ Интегрированная транспортировочная система цепного конвейера для перемещения свежеокрашенного материала
- ▶ Удлинение системы рольгангов или системы цепного конвейера со стороны загрузки или разгрузки позволяет достичь высокой производственной ибкости.
- ▶ Сокращение времени высыхания
- ▶ Система очистки воздуха для снижения уровня содержания ЛОС.



Туннель сушки:

- ▶ Облицовка - сборные теплоизоляционные панели
- ▶ Настраиваемый температурный ряд
- ▶ Оптимизация процесса сушки за счет циркуляции воздуха
- ▶ Туннель сушки может быть связан системой труб с печью предварительного нагрева. Таким образом, воздух, разогретый в печи предварительного нагрева, может использоваться в туннеле для высыхания материала



Точное распыление краски благодаря системе определения контуров материала и системе контроля направления распылительных форсунок.

Печь предварительного нагрева (опция):

- ▶ Две горелки
- ▶ Очень низкий расход газа
- ▶ Настраиваемый температурный ряд
- ▶ Печь предварительного нагрева может быть связана системой труб с туннелем сушки. Таким образом, воздух, разогретый в печи предварительного нагрева, может использоваться в туннеле для высыхания материала

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ Производство стальных конструкций
- ▶ Сервисные центры по подготовки поверхностей - субподряд



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНИЙ ПОКРАСКИ

КРАТКИЙ ОБЗОР

СЕРИИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ SPRINT				
ПАРАМЕТРЫ	1504	2504	3004	4004
Толщина наносимого слоя [μm]	15 - 40	15 - 40	15 - 40	15 - 40
Размеры входного окна (мм)	1600 x 600	2600 x 600	3100 x 600	4100 x 600
Макс. ширина (мм)	1500	2500	3000	4000
Макс. высота (мм)	500	500	500	500
Кол-во распылительных форсунок	4 (опционально 8)	4 (опционально 8)	4 (опционально 8)	4 (опционально 8)

СЕРИИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ MARATHON				
ПАРАМЕТРЫ	1504	2504	3004	4004
Толщина наносимого слоя [μm]	15 - 40	15 - 40	15 - 40	15 - 40
Размеры входного окна (мм)	1600 x 600	2600 x 600	3100 x 600	4100 x 600
Макс. ширина (мм)	1500	2500	3000	4000
Макс. высота (мм)	500	500	500	500
Кол-во распылительных форсунок	4 (опционально 8)	4 (опционально 8)	4 (опционально 8)	4 (опционально 8)

СЕРИИ ПОКРАСОЧНЫХ КАМЕР TRIATHLON			
ПАРАМЕТРЫ	1512	2512	3012
Толщина наносимого слоя [μm]	> 40 - 160	> 40 - 160	> 40 - 160
Размеры входного окна (мм)	1600 x 700	2600 x 700	3600 x 700
Макс. ширина (мм)	1500	2500	3000
Макс. высота (мм)	600	600	600
Кол-во распылительных форсунок	12 (опционально 24)	12 (опционально 24)	12 (опционально 24)



ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ СИСТЕМЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

МОДУЛЬНЫЕ ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ИДЕАЛЬНОГО ПОТОКА МАТЕРИАЛА

Хорошо отработанная модульная система KALTENBACH позволяет создавать производственные линии с оборудованием, в соответствии с потребностями клиента. Для заказа доступны подающие и отводящие роликовые конвейеры разной длины.



Поперечные транспортеры оснащены подъемными каретками для быстрой загрузки и разгрузки профилей длиной до 20 м. Высота подъема подъемной каретки над уровнем роликов 120 мм.



Усиленная спаренная цепная передача для больших нагрузок.



Автоматическая система для формирования обработанного материала в пачки.



Встроенная автоматическая система удлинения конвейера для быстрой и удобной загрузки листового металла с помощью кран-балки.



Специальные заградительные упоры на конце поперечных накопителей со стороны загрузки для избегания повреждений от погрузчика.



Специальное наклоняемое устройство для очистки профиля круглого сечения от остатков абразива.

Производительность линии для консервации в значительной степени зависит от логистики. Модульные транспортировочные системы KALTENBACH позволяют выстроить перемещение материала с учетом Ваших технических требований. Разработанные специально для жёстких материалов, транспортировочные системы отлично подходят для обработки различных материалов, как профилей, так и листового металла.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОЧЕВИДНЫ

- ▶ Управление с отдельно стоящего пульта управления
- ▶ Модульная система роликовых конвейеров, выполненных из каленой стали
- ▶ Рольганги с системой частотно-регулируемых приводов 2,2 кВт. Непрерывная регулировка скорости движения вперед и обратного хода
- ▶ Рольганг с концевым выключателем
- ▶ Минимальная длина обрабатываемого материала: 2,5 м (более короткая длина - по запросу)



Роликовый конвейер с поперечными транспортерами.



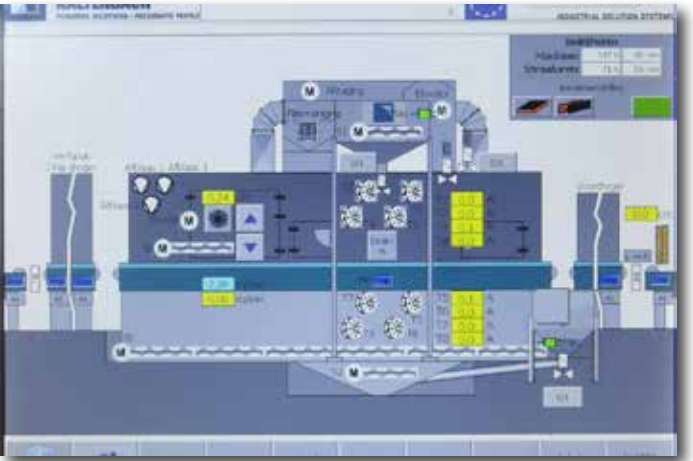
Прочный конвейер для транспортировки стальных профилей и листового металла, отвечающий самым высоким требованиям.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ - АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМЫ

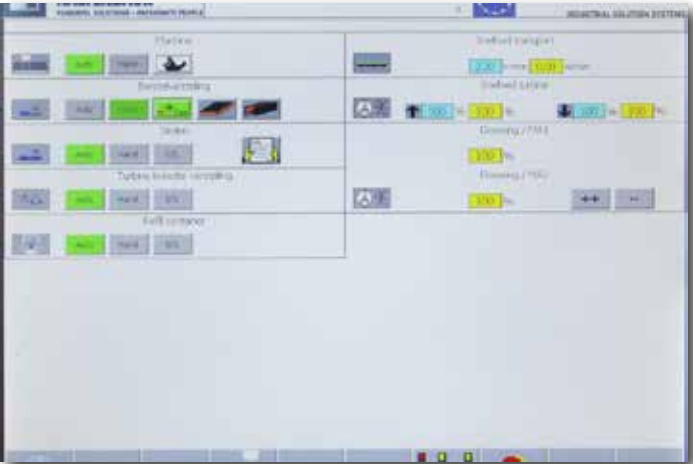
ДЕЛАЕТ МОЩНЫЕ СТАНКИ ЕЩЁ МОЩНЕЕ

Современный программный пакет для простого и удобного управления линией.

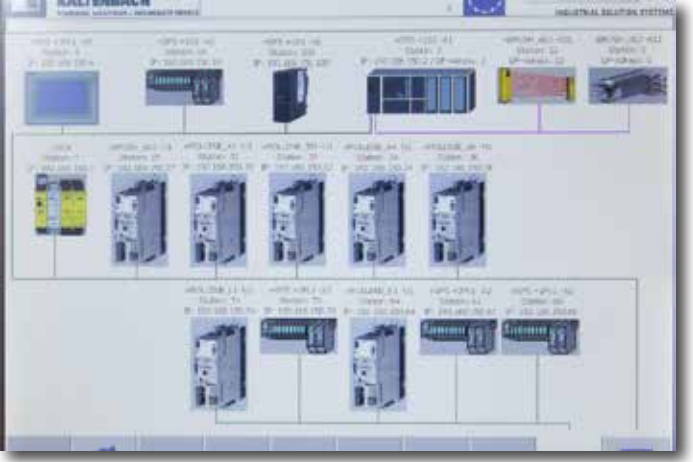
Полный обзор дробеметной установки



Удобный пользовательский интерфейс



Подробная информация о работе установки



Всё управление и программирование осуществляется через графический пользовательский интерфейс на сенсорном экране. Возможно подключение к сети.



Пульт управления: дробеметная установка и покрасочная камера могут управляться с одного пульта управления



Пульт управления роликовым конвейером

Ваше преимущество – команда опытных специалистов компании KALTENBACH

► Эффективность – ключ к успеху. Все хотят работать максимально эффективно.

Автоматизация позволяет Вам использовать все возможности Вашего оборудования. И специалисты KALTENBACH готовы поделиться с Вами накопленным опытом, ведь высока вероятность, что мы уже находили решения схожих технических задач, работая над проектами других наших Клиентов. При планировании линии специалисты KALTENBACH всегда учитывают логистику Вашего предприятия. Совместно мы разработаем самое оптимальное решение для расположения оборудования и движения материал, которое поможет сократить время цикла обработки и сократить затраты на содержание персонала. При правильном подходе, для обслуживания целой линии консервации может потребоваться минимум усилий операторов.

► Запуск полного процесса обработки одним нажатием.

Заказ импортируются из Вашей базы данных, включая выбор краски и консервацию. После того, как материал выбран, он автоматически транспортируется в зону печи предварительного нагрева, затем в дробеметную установку, после очистки материал перемещается в покрасочную камеру и после высыхания в туннеле сушки материал автоматически рассортировывается на предварительно заданные позиции. В процессе система предоставляет Вам точные данные о ходе обработки, вплоть до точного количества потребления краски. Линию для консервации можно объединить в единую автоматическую систему с линией KALTENBACH для распила и сверления профилей. Таким образом полный процесс обработки запускается одним нажатием.

Возможности фактически неограниченны.

Наши специалисты KALTENBACH готовы изучить Ваши технические требования и предложить грамотное решение.



KALTENBACH СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

СЕРВИС, НА КОТОРЫЙ МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ



Компания KALTENBACH и ее партнеры помогут Вам словом и делом в любой день года и в любой точке земного шара. Ищете ли Вы станки или их компоненты, нуждаетесь ли Вы в инструментах, оборудовании или техническом обслуживании — мы всегда к Вашим услугам.

Мы стремимся сделать наш сервис максимально эффективным, думая, чувствуя и действуя в унисон с Вами. Благодаря Вашему участию наш сервис будет ещё более эффективным!

Обращайтесь к нам в любое время!

► www.kaltenbach.com



► Запасные части — оригинальное качество

НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ МОМЕНТАЛЬНО РЕАГИРУЮТ, ИЗУЧАЮТ ПРОБЛЕМУ И ПРИНИМАЮТ НУЖНЫЕ МЕРЫ — ВЕДЬ СКОРОСТЬ ОЧЕНЬ ВАЖНА.

ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ — ТОЛЬКО ОРИГИНАЛЬНОЕ

Компания KALTENBACH и ее партнеры предлагают Вам свои знания и опыт. Мы понимаем потребности Вашего предприятия и можем предоставить Вам все, что нужно для бесперебойной работы — нужные запчасти, нужные инструменты, нужные смазочные материалы.

После того как наша Выездная служба или Служба удаленной поддержки подберут для Вас оптимальное решение, мы позаботимся о быстрой поставке запчастей.

Мы помним, что время — это деньги. Наша Служба поставки оригинальных запчастей поможет Вам сэкономить и то, и другое.

Выберите себе контактное лицо на сайте:
www.kaltenbach.com

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ:

- высокоэффективную логистическую сеть более чем в 40 странах
- оригинальные запчасти непосредственно от производителя
- доступные цены
- профессиональные консультации с учетом индивидуальных потребностей
- координацию поставок на Ваше предприятие
- консультации по техническому обслуживанию

► Выездная служба

ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ И СРЕДСТВ — ЗАДАЧА № 1 В СФЕРЕ ПРОИЗВОДСТВА. МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ СЭКОНОМИТЬ И ТО, И ДРУГОЕ.

МЫ ДУМАЕМ О ВАС, ДАЖЕ КОГДА МЫ НЕ С ВАМИ

Знания, опыт и искреннее желание поддержать наших клиентов делают наш сервис эффективным. Наши специалисты всегда рядом: они глубоко вникают в суть Ваших проблем и помогают Вам добиться прогресса.

В случае необходимости инженеры Выездной службы прибудут к Вам в кратчайшие сроки. Обладая высочайшей квалификацией, они вместе с Вами найдут наилучшее решение Ваших проблем. Послепродажный сервис и техническое обслуживание делают наш пакет услуг полноценным. Вы можете положиться на нас!

СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ ОТВЕЧАЮТ ЗА:

- заключение индивидуальных договоров на техническое обслуживание
- решение проблем
- обслуживание
- обновления
- помощь в перебазировании оборудования
- Переоснастки оборудования

► экспертно-консультационный центр

ЧЕМ МЫ МОЖЕМ ВАМ ПОМОЧЬ? СВОЕЙ ИСКРЕННЕЙ ЗАИНТЕРЕСОВАННОСТЬЮ В НАХОЖДЕНИИ ОПТИМАЛЬНОГО РЕШЕНИЯ.

► СЛУЖБА УДАЛЕННОЙ ПОДДЕРКИ — МЫ ВСЕГДА НА ГОТОВЕ

Как можно скорее помочь Вам — вот главная цель нашей Службы удаленной поддержки. Профессиональная поддержка наших квалифицированных специалистов сервисной службы поможет Вам в решении любых проблем с оборудованием и технических вопросов, в какой точке земного шара Вы бы ни находились.

Наш опыт показывает, что 90% вопросов можно решить по телефону, но в случае необходимости мы охотно отправим к Вам специалистов Выездной службы.

СОТРУДНИКОВ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ:

- Предложат Вам техническую поддержку в случае поломки станка, чтобы минимизировать время простоя
- Решат проблему дистанционно при первом обращении или с выездом на место
- Будут постоянно держать Вас в курсе происходящего при решении Вашей проблемы

► АКАДЕМИЯ KALTENBACH

Нет ничего лучше, чем становиться лучше.

Благодаря нашей поддержке, Вы сможете лучше узнать оборудование и получать о нем свежую информацию, чтобы максимально повысить эффективность работы. Опытные эксперты АКАДЕМИИ KALTENBACH предлагают клиентам курсы обучения и прикладные консультации с учетом Вашей отрасли деятельности и индивидуальных потребностей.

ЭКСПЕРТА ВСЕГДА ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ:

- тренинги и инструктажи по конкретным продуктам
- тренинг по технике безопасности
- консультации по техническому обслуживанию
- инструкции по техническому обслуживанию
- внутренний партнерский аудит
- консультации (эффективная эксплуатация, логистика, инструменты и материалы)

KALTENBACH ВСЕГДА НАХОДИТ РЕШЕНИЕ. ИЛИ ИМЕЕТ ЕГО В ЗАПАСЕ.

В сферах производства металлоконструкций и торговли металлопрокатом приходится решать самые разнообразные и серьезные задачи. Для этого требуются мощные многофункциональные системы, сохраняющие высокую производительность в течение длительного времени.

Мы гарантируем, что наши установки способны решить любую задачу – надежно и безопасно:

- ▶ **ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ И КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ**
- ▶ **КОМПЛЕКТНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ-СВЕРЛИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ**
- ▶ **СТАНКИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ**
- ▶ **РОБОТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЕЙ**
- ▶ **УСТАНОВКИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ И ГАЗОВОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА**
- ▶ **УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРОБИВКИ И РУБКИ УГЛОВОГО ПРОФИЛЯ И ПОЛО СОВОЙ СТАЛИ**
- ▶ **СВАРОЧНЫЕ РОБОТЫ**
- ▶ **ДРОБЕМЕТНЫЕ УСТАНОВКИ**
- ▶ **ЛИНИИ ПОКРАСКИ**
- ▶ **СИСТЕМЫ МАРКИРОВКИ**
- ▶ **УСТРОЙСТВА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ**
- ▶ **ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ СИСТЕМЫ**

Подробную информацию и адреса наших зарубежных представительств смотрите на сайте WWW.KALTENBACH.COM

Презентационные видеоролики:
WWW.YOUTUBE.COM/KALTENBACHGROUP

Представительство компании KALTENBACH
в России и странах СНГ
ООО Кальтенбах Раша энд СиАйЭс
129594, Москва
2-я улица Марьиной Рощи, 2А
www.kaltenbach.com

KALTENBACH GmbH + Co. KG
Blasiring 4
D-79539 Lörrach
Tel.: +49 (7621) 175-0
E-mail: info@kaltenbach.de

Бизнес администратор
Роженцева Екатерина Андреевна
Моб: +7 916 858 53 01
E-mail: e.rozhentseva@kaltenbach.com

Проект менеджер СНГ и Восточная Европа
Тимин Роман Олегович
Тел: +49 7621 175 273
Моб: +49 172 363 30 05
E-mail: r.tymin@kaltenbach.de