

POWERFUL SOLUTIONS –
PASSIONATE PEOPLE



KALTENBACH

**WEIL ALUMINIUM AUF
BESTE BEHANDLUNG
BESTEHT.**

BAUREIHEN SKL + TL
KREISSÄGEN FÜR ALUMINIUM

 > MADE IN GERMANY

**ANFORDERUNGEN MÖGEN SICH
MIT DEN JAHREN ÄNDERN.**

DOCH ECHTE QUALITÄT IST IMMER ZEITGEMÄSS.



MIT ÜBER 130 EIN UNTERNEHMEN IN DEN BESTEN JAHREN.

Wer Metall produziert oder veredelt, sägt oder bohrt, schweißt oder brennt, arbeitet nicht nur für den Augenblick. Er schafft etwas für die Zukunft. Bei der Verarbeitung solch langlebiger Materialien verlässt man sich am besten auf langfristige Partnerschaften.

Dazu gehören hochwertige, kraftvolle Maschinen, die Ihnen täglich Sicherheit

in der Produktion geben – und zuverlässige, leidenschaftliche Menschen, die Sie vertrauensvoll und dauerhaft begleiten.

Bleibende Werte haben bei KALTENBACH übrigens Tradition. Über 130 Jahre Erfahrung haben uns gezeigt: die richtige Lösung finden wir am besten gemeinsam mit unseren Kunden.

In diesem Produktkatalog finden Sie Informationen zu Einsatzbereichen, zu einzelnen Komponenten, technischen Daten und speziellen Vorteilen. Bei Anlagen von KALTENBACH stets fest eingebaut ist die Betreuung und Beratung durch unsere Mitarbeiter aus den Bereichen Sales, Technical Services und Support.

Für alle Fragen und in allen Fällen gilt weltweit: wir sind da. Wo immer Sie uns brauchen.

SÄGETECHNIK FÜR ALUMINIUM

KALTENBACH bietet ein breites Programm an Kreissägen in manueller, halb- und vollautomatischer Ausführung, die optimal auf die besonderen Anforderungen des Sägens von Aluminium und Aluminiumlegierungen abgestimmt sind.

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ▶ Hohe Antriebsleistung für optimale Zerspaltung
- ▶ Standardmäßige Minimalmengenschmierung
- ▶ Hochflexibel für Gerad- und Gehrungsschnitte
- ▶ Optimaler Spänefluss
- ▶ Sichere Werkstückspannung beidseitig vom Sägeblatt

INHALT

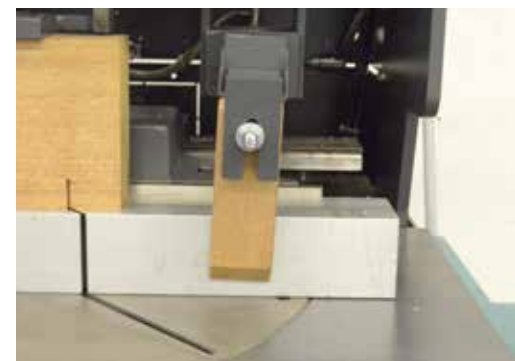
▶ TL 250 TL 350 TL 450	6
▶ SKL 450 E SKL 450 H	7
▶ SKL 450 NA	8
▶ Zubehör Baureihe TL	10
▶ Zubehör Baureihe SKL	11
▶ Baureihe TL im Überblick	12
▶ Baureihe SKL im Überblick	13
▶ Technical Services	14



1



2



3

- 1 Gehrungsschnitt.
- 2 Nachschubautomat mit Material.
- 3 Horizontalspannstock. Gehrungsschnitt.

TL 250 | TL 350 | TL 450 IDEAL FÜR WERKSTATT UND BAUSTELLE



**PRÄZISE.
TRANSPORTABEL.**



TL 450

SKL 450 E | SKL 450 H WENN HALBAUTOMATISCH VOLL ZUFRIEDEN MACHT



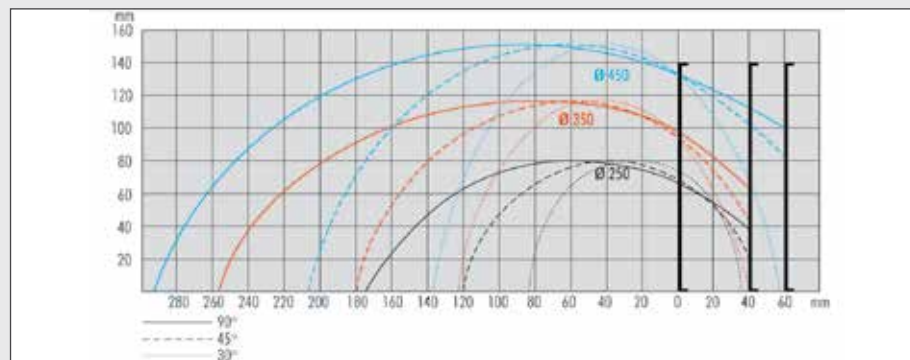
**VIELSEITIG.
VERLÄSSLICH.**



SKL 450 E



Transportable Säge - problemloser Einsatz auf Baustellen.



Schnittbereich.



Drehtisch für Gehrungsschnitte mit einem Schwenkbereich von 180°.



Bedienpanel mit Klartext-Anzeige (für SKL H).

Morgens in der Werkstatt, mittags auf der Baustelle - die tragbaren Aluminiumsagen der TL-Baureihe können leicht von einem Einsatzort zum nächsten wechseln. Sie sind in drei Baugrößen verfügbar und eignen sich für Gerad- und Gehrungsschnitte. Über einen Handhebel wird das Sägeblatt nach oben bewegt und das Schnittmaterial schnell und präzise durchgesägt.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ▶ Sicheres Arbeiten auf einer Werkbank oder einem Arbeitstisch
- ▶ Präzises und unfallfreies Arbeiten durch Schnitt von unten
- ▶ Schnelleinstellung für Gehrungsschnitte
- ▶ Werkstückanschlag versetzbar zur Erweiterung des Schnittbereichs
- ▶ Sägeblattschutz, elektrischer Überlastschutz und Nullspannungsauslöser
- ▶ Werkstückspannung mit einstellbarem Spannstock und Druckstück aus Hartholz zum Spannen beidseitig vom Sägeblatt



Minimalmengenschmierung.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ▶ Spannen, Sägen, Rücklauf, Öffnen – einfach per Knopfdruck
- ▶ Geeignet für Einzelschnitte und die Verarbeitung von Kleinserien
- ▶ Bedienerfreundliche, elektronische Steuerung direkt an der Maschine
- ▶ Gute Zugänglichkeit für Sägeblattwechsel und Wartungsarbeiten
- ▶ Hohe Schnittqualität durch Werkstückspannung beidseitig vom Sägeblatt und stufenlos einstellbaren Sägeblattvorschub
- ▶ KALTENBACH-Prinzip „Schnitt von unten“ für guten Spänefluss
- ▶ Gute Bedienbarkeit durch ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- ▶ Elektronisch einstellbare Schnitthubbegrenzung, sowie Eilrücklauf des Sägeblattes für kurze Taktzeiten

SKL 450 NA

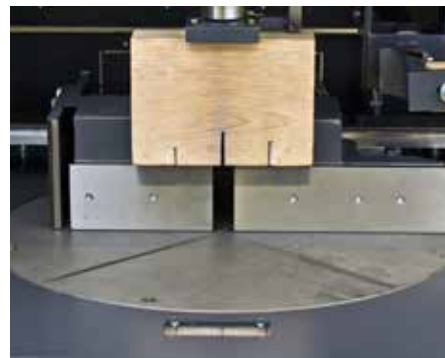
DAMIT IHRE PRODUKTION AUF VOLLEN TOUREN LÄUFT



**ZUVERLÄSSIG.
FLEXIBEL.**



SKL 450 NA



Drehtisch für Gehrungsschnitte mit einem Schwenkbereich von 180°.



Hochpräzise Materialpositionierung mittels Nachschubgreifer mit Kugelrollspindel.



Große Fronttür für schnellen Sägeblattwechsel und einfache Wartung.

Auf Basis der SKL 450 H bildet die NA-Ausführung mit einem robusten Nachschubsystem einen effizienten Hochleistungs-Sägeautomaten.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

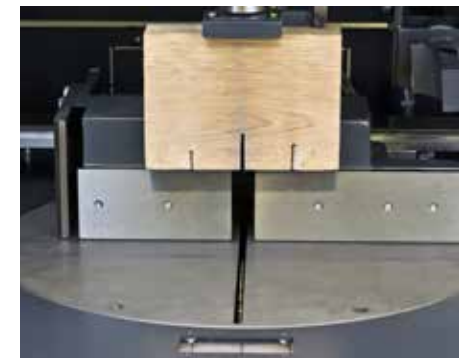
- ▶ Nachschubautomat für Abschnitlänge bis 9999 mm
- ▶ Minimale Reststücklängen durch speziellen Nachschubgreifer
- ▶ Kurze Zykluszeiten durch elektromechanischen Materialnachschub
- ▶ Späneentsorgung optional durch Späneabsaugeinrichtung
- ▶ Hohe Sägeblattstandzeiten durch effiziente Sparschmierung
- ▶ Mit vollautomatischem Flachmagazin zur Materialvorlagerung kombinierbar
- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten für unterschiedlichste Materialabmessungen



Hydropneumatischer Sägeblattvorschub.



Vorschubregler für universelle, stufenlose Einstellung auch während des Sägeprozesses.



Vertikales Hartholz-Druckstück zum Schutz der Materialoberfläche.



Einfache Bedienung und Programmierung über NC-Steuerung mit Eingabepanel.

ZUBEHÖR BAUREIHE TL



Längenanschlag L10
Arbeitsbereich 0 - 1000 mm.



Längenanschlag L12
Einschließlich Abstützung. Führungsschiene mit Präzisions-Skala. Längenablesung für 90°- und 45°- Schnitte. Anschlagzunge für kurze Abschnitte.



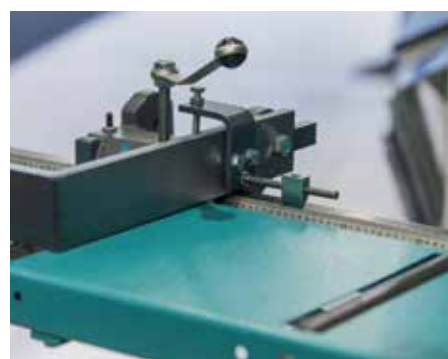
Maschinensockel (für TL 250 und TL 350)
Maschinensockel mit Drehzapfen und kugellagerter Drehplatte zum Schwenken der Maschine bei Schrägschnitten. Ausleger am Werkstückanschlag mit Abstützung für die Beibehaltung der Materialzufuhrrihtung.



Längsschnitt-Einrichtung (für TL 250 und TL 350)
Mit auf Rundführung einstellbarem Anschlag.



Längenmesseinrichtung L 41 NC (für TL 450)
Zur motorischen Einstellung der Messlänge über NC-Steuerung. Der Anschlagwagen wird nach dem Positionieren automatisch geklemmt. Einfache Bedienung über Touchscreen.



Längenmesseinrichtung L 45 E (für TL 350 und TL 450)
Zur manuellen Einstellung der Messlänge. Hohe Messgenauigkeit durch Einstellung über Nonius. Kurze Messlängen durch aufsetzbare Vorsatzzunge. Anschlagarm manuell hochschwenkbar.



Rollenbahn T3 (für TL 350 und TL 450)
Modular erweiterbares Rollenbahnsystem T3 (mit Längensystem L41 NC).

ZUBEHÖR BAUREIHE SKL



Rollenbahn T3
Modular erweiterbares Rollenbahnsystem T3 (mit Längensystem L41 NC).



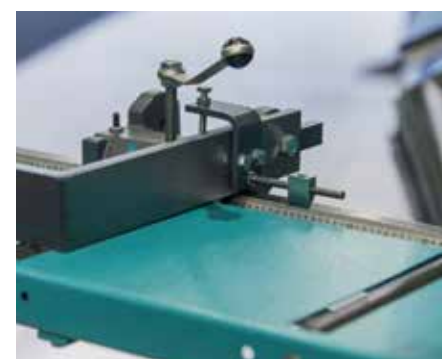
Pneumatischer Horizontalspannstock



Lademagazin LM 1 (für SKL 450 NA)
Zur Vorlagerung von Rund- und Vierkantmaterial.



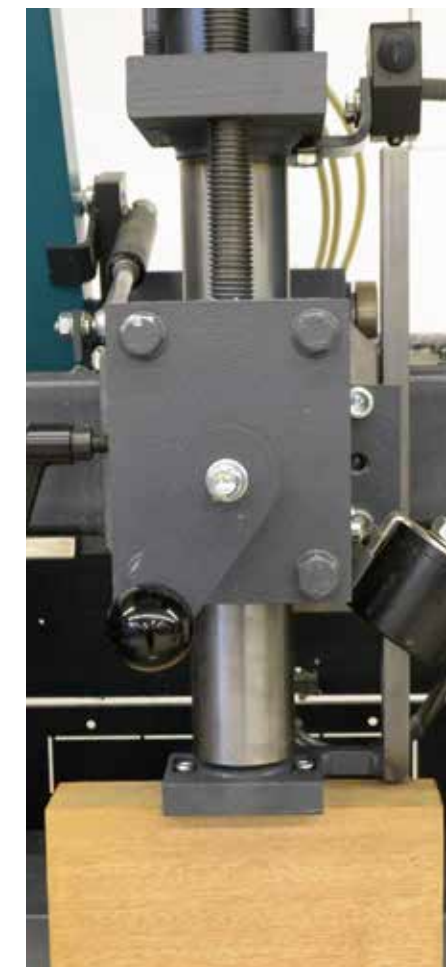
Flachmagazin FM 1 (für SKL 450 NA)
Zur Vorlagerung von Rund- und Vierkantmaterial sowie von Profilen (auch Sonderprofile).



Längenmesseinrichtung L 45 E
Zur manuellen Einstellung der Messlänge. Hohe Messgenauigkeit durch Einstellung über Nonius. Kurze Messlängen durch aufsetzbare Vorsatzzunge. Anschlagarm manuell hochschwenkbar.



Längenmesseinrichtung L 41 NC
Zur motorischen Einstellung der Messlänge über NC-Steuerung. Der Anschlagwagen wird nach dem Positionieren automatisch geklemmt. Einfache Bedienung über Touchscreen.



Werkstückspannung in verstärkter Ausführung
Mit Handkurbel zur Voreinstellung (für SKL E; Standardausführung bei SKL H).

BAUREIHE TL IM ÜBERBLICK

TECHNISCHE DATEN	TL 250	TL 350	TL 450
Sägeblatt Ø	250 mm	350 mm	450 mm
Motorleistung	1,1 kW	2,0 kW	2,2 kW
Schnittgeschwindigkeit	2700 m/min	3200 m/min	4100 m/min
Maße			
– Länge	450 mm	450 mm	610 mm
– Breite	670 mm	840 mm	1070 mm
– Höhe	680 mm	750 mm	1440 mm
Gewicht	56 kg	68 kg	180 kg
Arbeitshöhe (mit Maschinensockel)	964 mm	1008 mm	1014 mm
Schwenkbereich für Gehrungsschnitte	-45°/90°/+30°	-45°/90°/+30°	-45°/90°/+30°
Arbeitsbereich			
●○ (Rund) 90°	80 mm	115 mm	150 mm
●○ (Rund) 45°	80 mm	115 mm	145 mm
■□ (Vierkant) 90°	70 mm	100 mm	135 mm
■□ (Vierkant) 45°	65 mm	100 mm	125 mm
■□ (Flach) 90°	130 x 40 mm	250 x 40 mm	320 x 40 mm
■□ (Flach) 45°	100 x 40 mm	190 x 40 mm	250 x 40 mm

OPTIONEN	TL 250	TL 350	TL 450
Sägeblatt-Schmierpumpe	●	●	●
Maschinensockel	○	○	●
Pneumatische Spanneinrichtung	–	○	●
Längsschnitteinrichtung	○	○	–
Längenanschläge	○	○	○

● = Standard ○ = Optional – = Nicht möglich

BAUREIHE SKL IM ÜBERBLICK

TECHNISCHE DATEN	SKL 450 E	SKL 450 H	SKL 450 NA
Sägeblatt Ø	450 mm	450 mm	450 mm
Motorleistung			
– Standard	3,7/4,7 kW	3,7/4,7 kW	3,7/4,7 kW
– optional	-	4,7/6,3 kW	4,7/6,3 kW
Schnittgeschwindigkeit	1950/3900 m/min	1950/3900 m/min	1950/3900 m/min
Hublänge Nachschubautomat			
– Einzelhub	-	-	1000 mm
– Mehrfachhub	-	-	9999 mm
Sägeblattvorschub			
– stufenlos einstellbar	0-3000 mm/min	0-3000 mm/min	0-3000 mm/min
– Eilrücklauf	4500 mm/min	4500 mm/min	4500 mm/min
Maße			
– Länge	920 mm	920 mm	2700 mm
– Breite	1300 mm	1300 mm	1450 mm
– Höhe	2010 mm	2010 mm	1900 mm
Gewicht	680 kg	680 kg	1480 kg
Arbeitshöhe	1010 mm	1010 mm	1010 mm
Schwenkbereich für Gehrungsschnitte	180°	180°	180°
Arbeitsbereich			
●○ (Rund) 90°	160 mm	160 mm	160 mm
■□ (Vierkant) 90°	145 mm	145 mm	145 mm
■□ (Vierkant) 45°	130 mm	130 mm	130 mm
■□ (Flach) 90°	320 x 50 mm	320 x 50 mm	320 x 50 mm
■□ (Flach) 45°	250 x 40 mm	250 x 40 mm	250 x 40 mm

OPTIONEN	SKL 450 E	SKL 450 H	SKL 450 NA
Pneumatischer Vertikalspannstock	●	●	●
Horizontalspannstock links / rechts	○ / ○	○ / ○	– / ○
Werkstückanschlag voreinstellbar	●	●	●
Elektronische Schnitthubbegrenzung	●	●	●
Sparschmierung	●	●	●
Schallschutzkabine	–	–	○
Arbeitsraumbeleuchtung	–	●	●
Stückzähler	–	●	●
Pneumatischer Anschnittanschlag	–	–	○
Späneabsauganlage	○	○	○
Transport- / Längenmesssysteme	○	○	○
Automatisches Zufuhrmagazin	–	–	○

● = Standard ○ = Optional – = Nicht möglich

KALTENBACH TECHNICAL SERVICES

SERVICE, AUF DEN SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN.



KALTENBACH und die KALTENBACH-Partner stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite, 365 Tage im Jahr und weltweit. Ob Sie Maschinen oder Teile suchen, ob Sie Werkzeuge, Ausstattung oder Wartung brauchen - wir sind für Sie da.

Wir streben den bestmöglichen Service an, indem wir denken, fühlen und handeln wie Sie. Und Sie können uns helfen, unseren Service sogar noch besser zu machen.

Bitte kontaktieren Sie uns, jederzeit.
www.kaltenbach.com



► Ersatzteile – Original Quality

UNSERE SPEZIALISTEN REAGIEREN, IDENTIFIZIEREN UND HANDELN - DENN GESCHWINDIGKEIT IST WESENTLICH.

NUR DAS BESTE - NUR ORIGINALE

KALTENBACH und KALTENBACH-Partner bieten Ihnen Erfahrung und Wissen. Sie verstehen Ihr Unternehmen und bieten Ihnen alle Produkte, die Sie für sichere Abläufe brauchen: die richtigen Teile, die richtigen Werkzeuge, die richtigen Schmiermittel.

Nachdem unser Field Service oder Helpdesk die beste Lösung für Sie gefunden hat, kümmern wir uns um schnelle Lieferung. Wir wissen außerdem, dass in der Produktion Zeit Geld ist – darum wird unser Original-Teile Service Ihnen helfen, beides zu sparen.

Finden Sie Ihren individuellen Ansprechpartner unter:
www.kaltenbach.com

► Field Service

ZEIT UND KOSTEN ZU SPAREN, SIND DIE HÖCHSTEN PRIORITÄTEN IN DER PRODUKTION. MIT UNS ERREICHEN SIE BEIDES.

WIR DENKEN AN SIE, AUCH WENN WIR NICHT BEI IHNEN SIND.

Wissen, Erfahrung und Leidenschaft, Kunden bestmöglich zu unterstützen, macht unseren Service stark: engagierte Menschen, nah bei Ihnen, mit Einfühlungsvermögen in Ihre Arbeit, so dass Sie vorankommen.

Falls nötig, sind unsere Field-Service-Ingenieure in kürzester Zeit bei Ihnen am Standort. Hochqualifiziert identifizieren und handeln sie, um die bestmögliche Lösung gemeinsam mit Ihnen zu finden. Betriebswartungsservice und Aftersales-Service runden das Paket ab – Service, auf den Sie sich verlassen können.

► Competence Centre

WIE KÖNNEN WIR IHNEN HELFEN? MIT UNSERER LEIDENSCHAFT FÜR LÖSUNGSFINDUNG.

► HELPDESK – WIR STEHEN IMMER BEREIT

Ihnen so schnell wie möglich zu helfen, ist erste Priorität unseres Helpdesks. Weltweite professionelle Unterstützung durch unser qualifiziertes Kundenserviceteam hilft Ihnen bei allen Maschinenproblemen und technischen Fragen wirksam weiter.

Während unsere Erfahrung zeigt, dass 90% aller Serviceanfragen schon am Telefon oder mit unserem Online-Support bearbeitet werden können, arrangieren wir auch gerne einen Besuch des Field Service bei Ihnen, wann immer es nötig werden sollte.

► KALTENBACH-ACADEMY

Nichts fühlt sich so gut an, wie besser zu werden.

Wir unterstützen Sie dabei, Ihr Wissen über die Maschinen zu verbessern und aktuell zu halten, um Ihre Effizienz zu maximieren. In der KALTENBACH-Academy bieten unsere erfahrenen Experten Kundens Schulungen und Anwendungsberatung, speziell angepasst an Ihre Branche und Bedürfnisse.

WIR BIETEN:

- Ein hocheffizientes Logistiknetzwerk in über 40 Ländern
- Original-Teile direkt vom Hersteller
- Marktkonforme Preise
- Professionelle Beratung ausgerichtet an Ihren Bedürfnissen
- Koordination der Lieferung an Ihren Standort
- Beratung für Betriebswartung

SPEZIALISTEN WELTWEIT FÜR:

- Individuelle Wartungsverträge
- Problemlösung
- Service
- Updates
- Maschinenumzüge
- Maschinenänderungen/-aufrüstungen

SERVICETEAM-MITARBEITER WERDEN:

- Ihnen technische Unterstützung im Falle eines Maschinenstillstands bieten, mit dem Ziel, Ihre Ausfallzeiten zu minimieren
- Mit First-Time-Fixes behilflich sein oder Unterstützung an Ihrem Standort organisieren
- Sie fortwährend über den Problemlösungsprozess auf dem Laufenden halten

EXPERTEN STEHEN BEREIT FÜR:

- Produktschulungen
- Sicherheitstraining
- Instandhaltungsberatung
- Wartungsanleitungen
- Interne Partner-Audits
- Beratung (Maschineneffizienz, Logistik, Werkzeuge und Materialien)

KALTENBACH FINDET EINE LÖSUNG. ODER HAT SIE SCHON.

Im Metallhandel und in der Metallverarbeitung warten große und unterschiedliche Aufgaben. Um sie zu erfüllen, braucht man Systeme, die kraftvoll, vielseitig und langfristig leistungsfähig sind. Unsere Anlagen garantieren, dass jede Aufgabe gelöst werden kann – sicher und zuverlässig:

- ▶ **BAND- UND KREISSÄGEMASCHINEN**
- ▶ **BOHR-SÄGE-ANLAGEN**
- ▶ **PROFIL-BOHRMASCHINEN**
- ▶ **PROFILBEARBEITUNGSROBOTER**
- ▶ **BOHR-BRENN-ANLAGEN**
- ▶ **STANZ- UND SCHERANLAGEN**
- ▶ **BLECHBEARBEITUNGSZENTREN**
- ▶ **STRAHLANLAGEN**
- ▶ **LACKIERANLAGEN**
- ▶ **MARKIERSYSTEME**
- ▶ **MESSSYSTEME**
- ▶ **TRANSPORTSYSTEME**

Weitere Informationen und unsere
Auslandsvertretungen finden Sie hier:

WWW.KALTENBACH.COM

Produktvideos:

WWW.YOUTUBE.COM/KALTENBACHGROUP

Folgen Sie uns auf LinkedIn:

WWW.LINKEDIN.COM/COMPANY/KALTENBACH

KALTENBACH GMBH + CO. KG

Blasiring 4

D-79539 Lörrach

Telefon: +49 7621/175 - 0

E-Mail: info@kaltenbach.de

www.kaltenbach.com