

POWERFUL SOLUTIONS –
PASSIONATE PEOPLE



KALTENBACH

**SÛRES
ENTIEREMENT
AUTOMATISEES**

SÉRIE KKS

400 NA | 451 NA | 463 NA

SCIES CIRCULAIRES UNIVERSELLES

AUTOMATIQUES POUR COUPES BIAISES

 > MADE IN GERMANY

LES EXIGENCES PEUVENT VARIER AU FIL DU TEMPS

MAIS LA VRAIE QUALITÉ EST TOUJOURS D'ACTUALITÉ.



AVEC PLUS DE 130 ANS, UNE ENTREPRISE DANS LA FORCE DE L'ÂGE

Quiconque produit ou affine, scie ou perce, soude ou oxycoupe, ne travaille pas pour l'instant présent. Il anticipe l'avenir. Pour traiter des fabrications d'une telle longévité, il est préférable de faire appel à des partenaires durables.

Ce partenariat comprend d'une part des machines fiables et de bonne qualité qui vous procureront quotidiennement une sécurité

dans la production et d'autre part, des interlocuteurs fiables et passionnés qui vous accompagneront durablement et en toute confiance. Plus de 130 ans d'expérience nous ont prouvé que la meilleure solution se trouve dans une collaboration étroite avec le client.

Ce catalogue de produits vous informe des différents domaines d'application de chaque type de machines, des caractéristiques et des

avantages spécifiques. Pour toutes définitions d'installation KALTENBACH, l'accompagnement et le conseil sont assurés par nos collaborateurs dans le domaine de la vente et de l'après-vente.

Pour toutes questions et dans tous les cas, notre devise « nous sommes présents, partout où vous souhaitez notre aide ».

SCIES CIRCULAIRES UNIVERSELLES EN EXÉCUTION AUTOMATIQUE

Sur les scies circulaires de la série KKS NA, l'avance des pièces et le positionnement se font automatiquement à la distance souhaitée. Toutes les scies circulaires automatiques de la série KKS sont véritablement universelles et adaptées aux profilés qu'à la matière pleine.

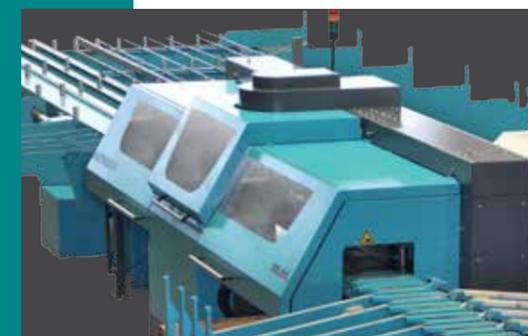
Coupes droites ou biaisées, avec ou sans opérateurs - nous avons la machine idéale pour répondre de manière optimale à vos exigences.

TOUS LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▣ Usinage automatique des méplats, matière carrée, à angle et pleine, ainsi que les tubes
- ▣ Diverses possibilités d'automatisation jusqu'au fonctionnement de la scie sans opérateur
- ▣ Opération et programmation simples
- ▣ Pré-stockage et aménagement automatiques des barres à scier grâce à divers magasins d'aménagement
- ▣ Structure compacte

CONTENU

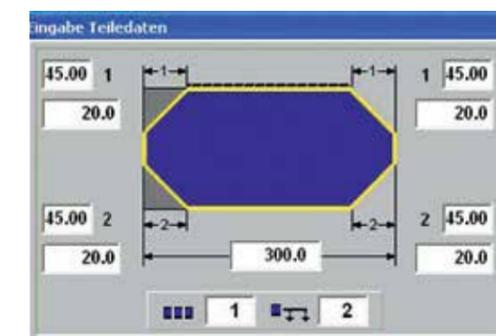
▣ KKS 400 NA	6
▣ KKS 451 NA	8
▣ KKS 463 NA	10
– divers aménagements	14
– en option, dispositifs d'évacuation	16
– accessoires	17
▣ Logiciel PROFICUT KKS 451 NA KKS 463 NA	18
▣ Aménagement KKS 400 NA KKS 451 NA KKS 463 NA	20
▣ Série KKS en résumé	21
▣ Services techniques	22



1



2



3

- 1 KKS 463 NA avec dispositif d'aménagement et d'évacuation
- 2 Dispositif de triage automatique KKS 463 NA
- 3 Exemple de coupe KKS 463 NA

KKS 400 NA

L'EVOLUTION JUSQU'AU SCIAGE AUTOMATIQUE



LA CONSTRUCTION
MECANIQUE EXIGE
DE LA PRECISION

Composants fabriqués sur une machine KALTENBACH



KKS 400 NA



Serrage de la matière de part et d'autre de la scie. Butée pour coupes biaisées bilatérales



Butée déplaçable pour coupes 90° et des chutes courtes en mode automatique



Avance automatique de la matière au moyen d'une vis à billes



Butée d'affranchissement mécanique pour la reconnaissance de la matière

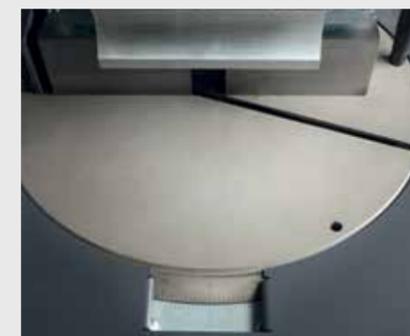


Table pivotante pour angles biaisés ; plage de pivotement 180°



Etau horizontal du côté évacuation pour le serrage de la matière pendant la coupe

La KKS 400 NA est idéale pour l'usinage automatique des méplats, de la matière carrée et pleine ainsi que des tubes et profilés spéciaux. Diverses variantes d'entraînement et des magasins pour le pré-stockage de la matière font de cette machine un véritable centre polyvalent.

Nous serions heureux de vous conseiller d'après vos besoins spécifiques.

AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▶ Avance automatique de la matière au moyen d'une pince d'avance d'une longueur de course de 1000 mm en course simple et jusqu'à 9.999 mm en course multiple
- ▶ Table de scie pivotante pour coupes biaisées, plage de pivotement 180°
- ▶ Programmation simple par panel de saisie
- ▶ Rouleaux d'évacuation pour stockage des pièces sciées
- ▶ Installation compacte



Avance hydraulique de la lame, avec réglage à variation continue



Commande et programmation simples par la commande NC avec panel de saisie

KKS 451 NA

SCIER AVEC UN GENIE UNIVERSEL



**RENDEMENT AVEC
UNE TECHNIQUE DE
DÉCOUPE DE TRÈS
HAUT NIVEAU**

Composants fabriqués sur une machine KALTENBACH



Positionnement hautement précis de la matière à scier par pince d'avance barre avec vis à bille et servomoteur sans brosse



Etau horizontal du côté évacuation pour le serrage de la matière pendant la coupe



Impression d'étiquettes pour marquer les pièces



KKS 451 NA



Butée mobile pour coupes à 90° et des chutes courtes



Butée mécanique des affranchissements pour la reconnaissance de la matière



Commande et programmation simples via écran tactile

La **KKS 451 NA** peut fonctionner et fonctionner... La scie circulaire automatique pour coupes biaisées des profilés et de la matière pleine exécute les commandes en toute autonomie. Le servomoteur et la vis à billes garantissent une avance hautement précise de la matière.

La table pivotante à commande CNC optionnelle règle parfaitement l'angle biaisé et crée une course de 2 m en un seul mouvement. La vitesse de coupe et l'avance sont calculées automatiquement.

AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▶ Usinage automatique de méplats, de plein ainsi que de tubes et profilés spéciaux
- ▶ Avance automatique au moyen de la pince d'avance barre avec une course de 2.000 mm en course individuelle et jusqu'à 9.999 mm en course multiple
- ▶ Table pivotante à commande CNC pour coupes biaisées, plage de pivotement 120°
- ▶ Surface d'opération graphique avec écran tactile et logiciel SOFTWARE
- ▶ Calcul automatique de la vitesse de coupe et de l'avance de la scie
- ▶ Rouleaux d'évacuation pour le stockage des pièces sciées
- ▶ Aménagement flexible par la gauche, ou par la droite en option

DOMAINES D'APPLICATION

- ▶ Construction métallique
- ▶ Escaliers
- ▶ Construction mécanique
- ▶ Systèmes de transport et de stockage
- ▶ Construction automobile
- ▶ Sous-traitance
- ▶ Nous serions heureux de vous conseiller d'après vos besoins spécifiques



Barre sciée

KKS 463 NA

PRODUCTION UNIVERSELLE SANS OPERATEUR



RÉALISATIONS DE HAUTES EXIGENCES

Composants fabriqués sur une machine KALTENBACH



Etau vertical basculant lors des coupes biaisées pour un serrage optimal des pièces et des chutes très courtes (<15 mm)



Cellule photoélectrique pour la reconnaissance des affranchissements

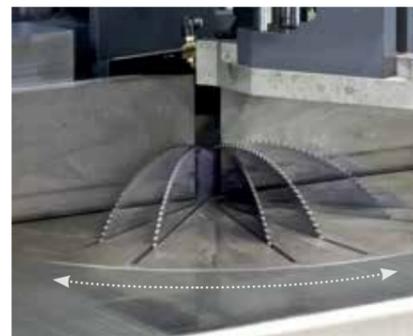


Table pivotante à commande CNC pour coupes biaisées



KKS 463 NA



Barre sciée



Pince d'évacuation pour le serrage des pièces du côté évacuation et pour le triage des affranchissements/ chutes et bonnes pièces dans des positions présélectionnées

AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▶ Usinage automatique de profilés, de matière pleine et de tubes
- ▶ Avance automatique au moyen de la pince d'avance barre et pince d'évacuation de mesure, course de 1.500 mm en course simple et 9.999 mm en course multiple
- ▶ Table pivotante à commande CNC pour coupes biaisées, plage de pivotement 120°
- ▶ Surface de commande graphique avec écran tactile et logiciel PROFICUT
- ▶ Triage automatique dans les positions présélectionnées
- ▶ Coupes multiples à l'avant et à l'arrière
- ▶ Aménagement flexible par la gauche, et en option par la droite
- ▶ Vérin à course longue et donc suppression des temps de préparation
- ▶ Axe de perçage vertical pour perçage/sciage automatique
- ▶ Bâti de machine en continu, châssis mono bloc en construction soudée



Pupitre de commande isolé pour un aménagement souple de la machine



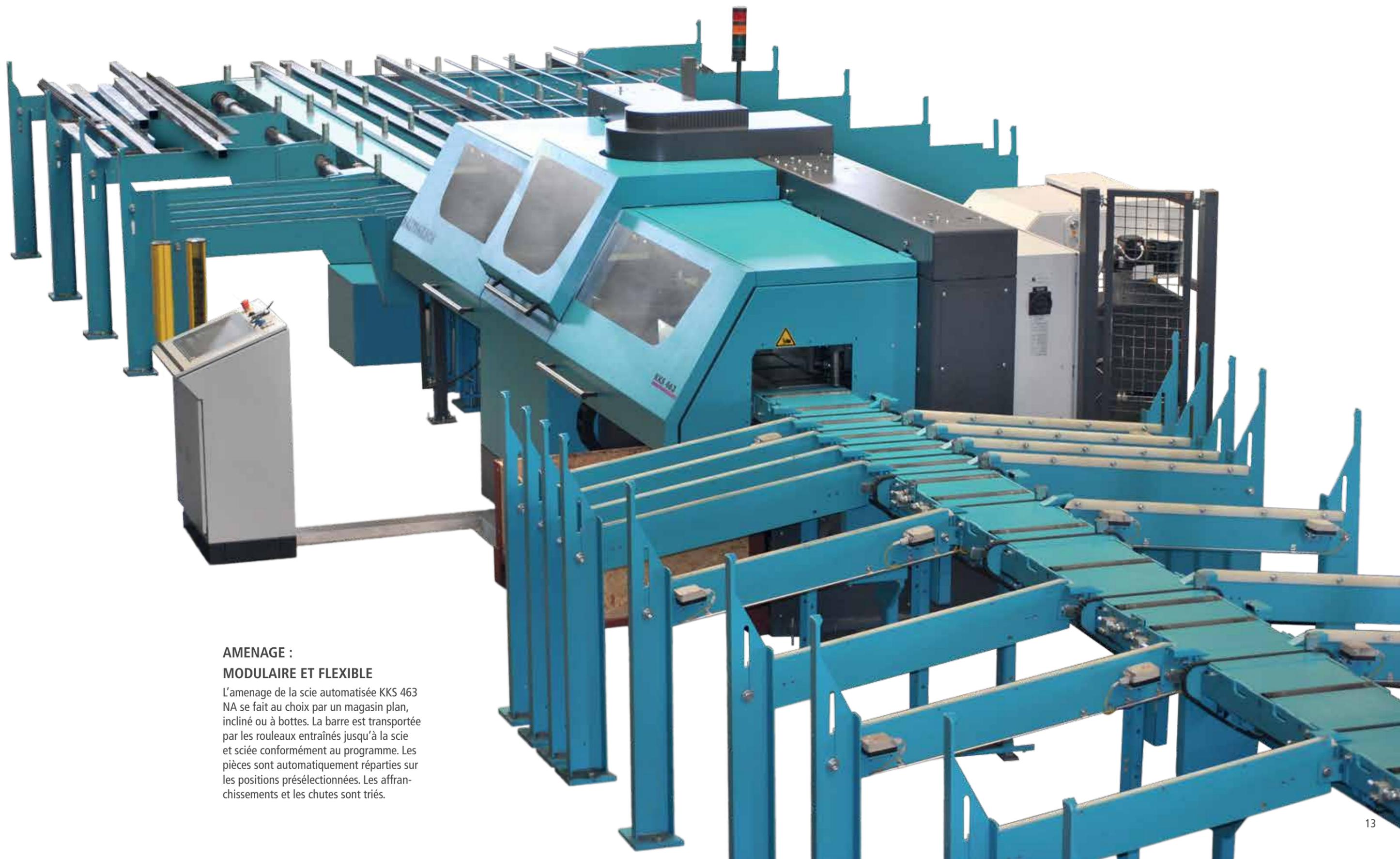
Système chasse-copeaux pour l'élimination des copeaux, affranchissements/chutes et fausses pièces



Positionnement très précis des pièces sciées par vis à billes avec servomoteurs sans brosse. Avance de la pince sur des guides linéaires robustes, sans entretien

KKS 463 NA

AVEC AMENAGE ET EVACUATION



AMENAGE : MODULAIRE ET FLEXIBLE

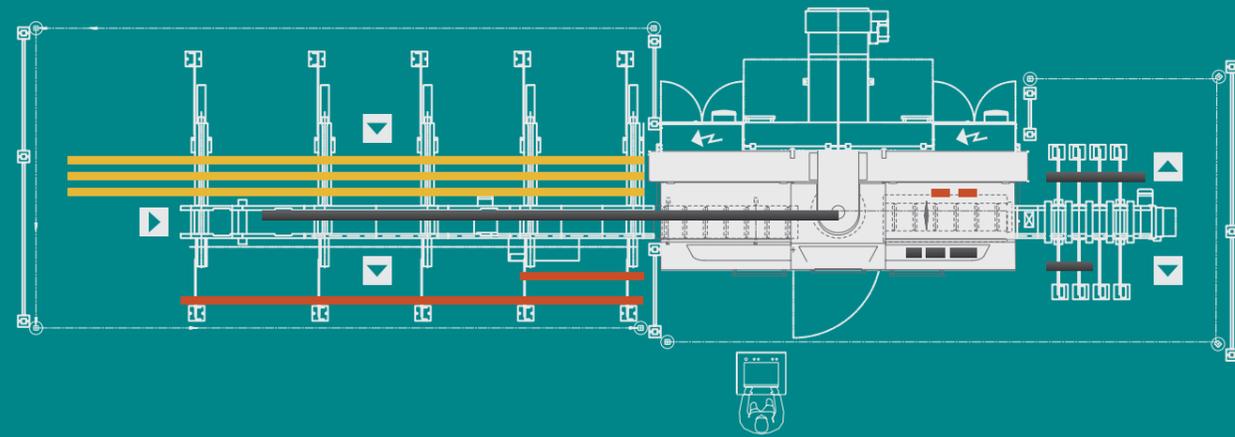
L'aménagement de la scie automatisée KKS 463 NA se fait au choix par un magasin plan, incliné ou à bottes. La barre est transportée par les rouleaux entraînés jusqu'à la scie et sciée conformément au programme. Les pièces sont automatiquement réparties sur les positions présélectionnées. Les affranchissements et les chutes sont triés.

VARIANTES D'AMENAGE

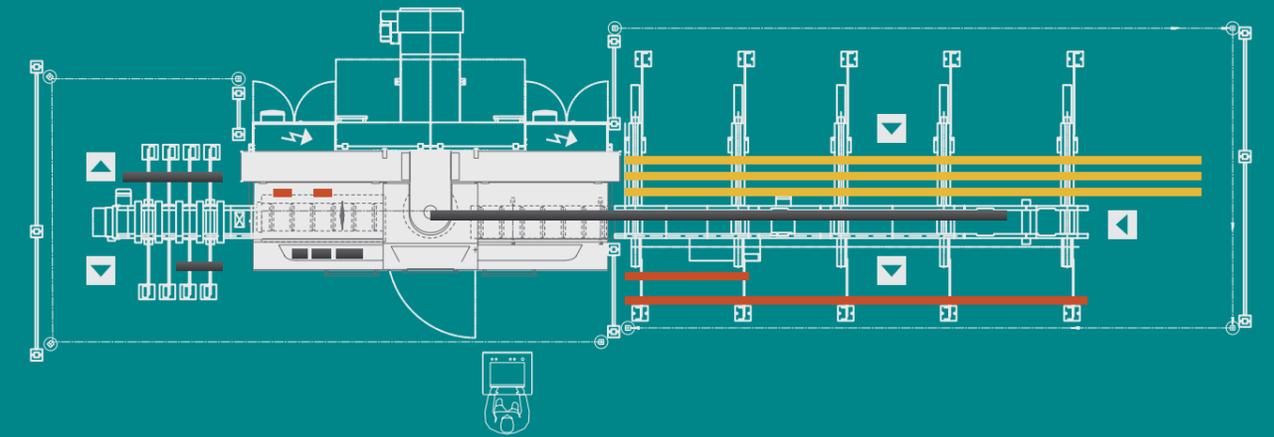
KKS 463 NA

- Matière à scier
- Barre en usinage/bonnes pièces
- Affranchissement/chute

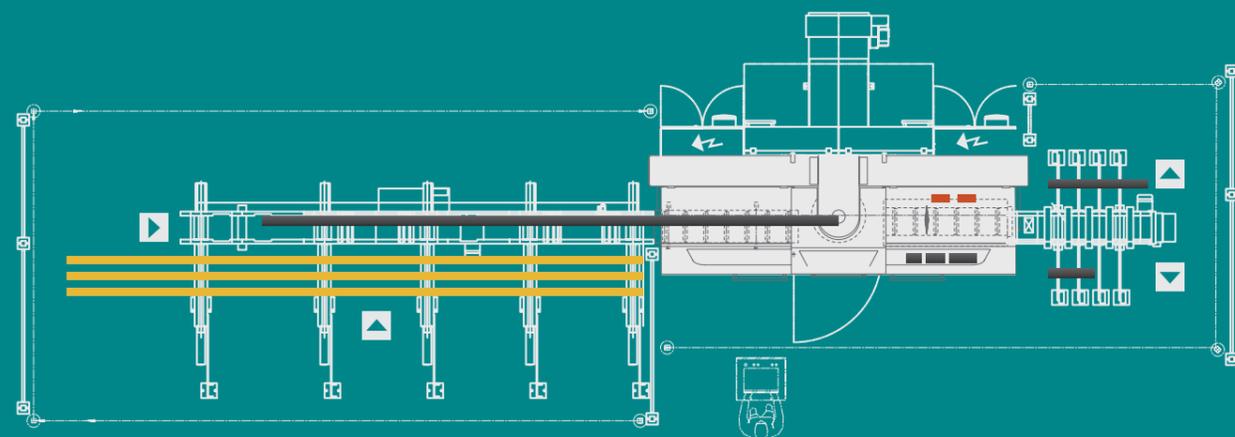
► Aménagement par l'arrière gauche



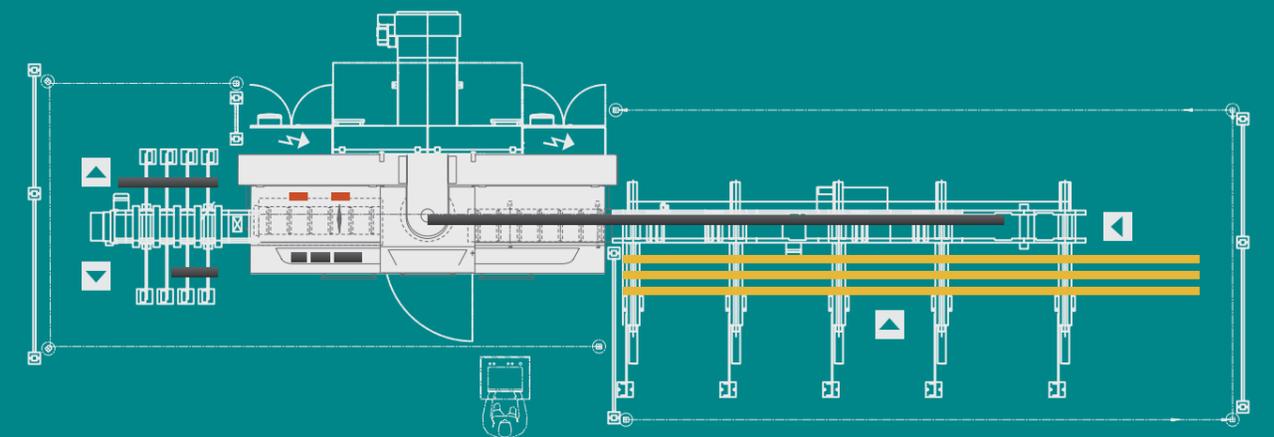
► Aménagement par l'arrière droit



► Aménagement par l'avant gauche



► Aménagement par l'avant droit



DISPOSITIFS D'EVACUATION EN OPTION

KKS 463 NA



1 Table basculante à rouleaux
Les pièces peuvent être basculées facilement à l'aide de « teach in » sur différentes positions



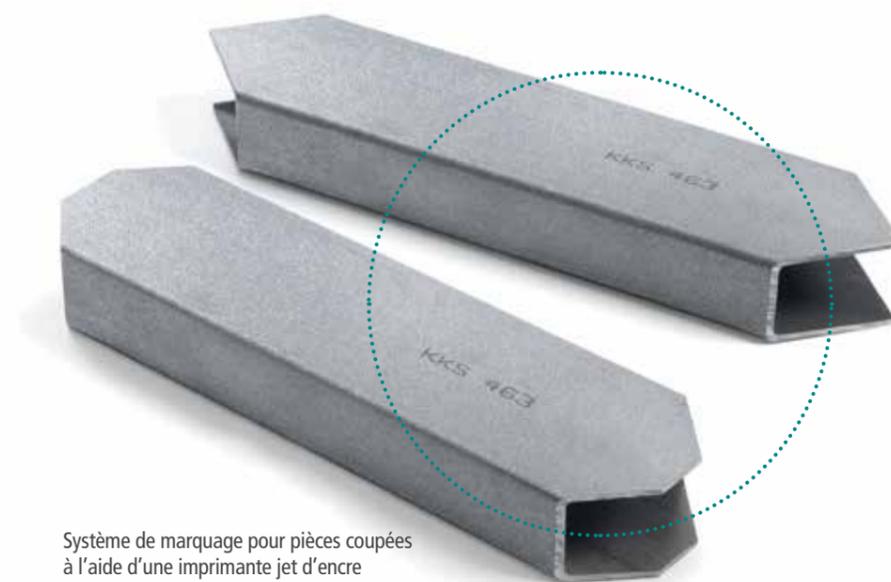
2 Distributeur transversal à chaînes pour un triage automatique des pièces vers l'avant et l'arrière



3 Dispositif automatique de récupération des coupes

ACCESSOIRES

KKS 463 NA



Système de marquage pour pièces coupées à l'aide d'une imprimante jet d'encre



Lubrification économique



Mesure de la largeur des pièces correction automatique des longueurs pour coupes biaisées précises

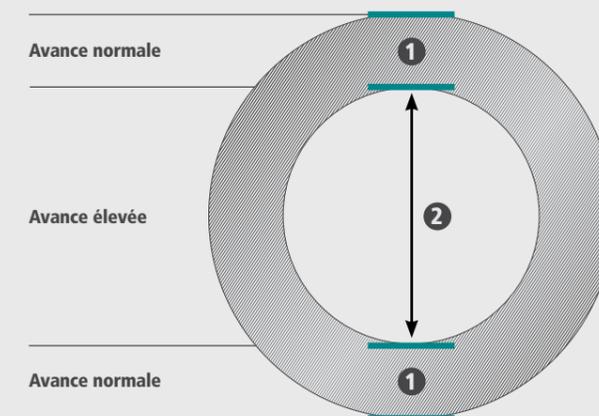


Evacuateur à bandes pour l'évacuation automatique des copeaux, affranchissements/chutes et fausses pièces



Réduction automatique de la pression de serrage, commandée par programme par vanne proportionnelle pour l'usinage de tubes minces et de profilés spéciaux

Réglage dynamique de l'avance pour réduire les durées de coupe



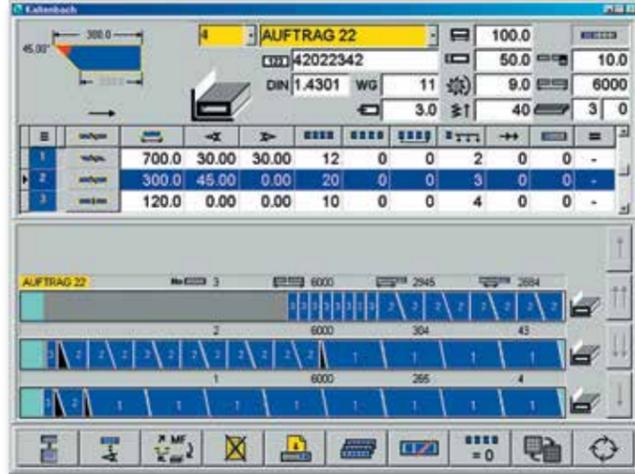
1 Avance normale **2** Avance élevée

PROFICUT – LOGICIELS POUR PROFESSIONNELS

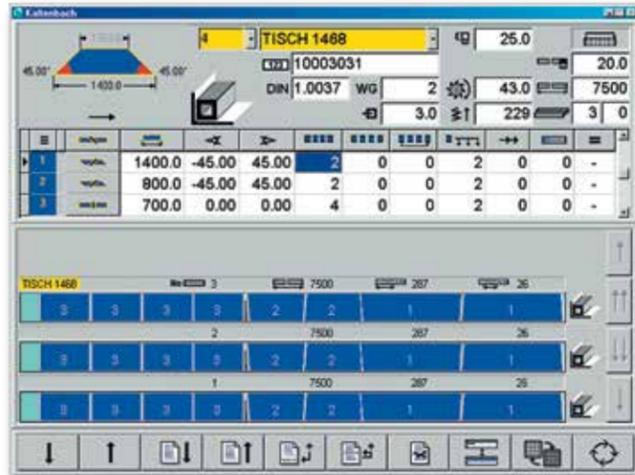
KKS 451 NA | KKS 463 NA

Optimisation barre pour une exploitation maximale de la matière première

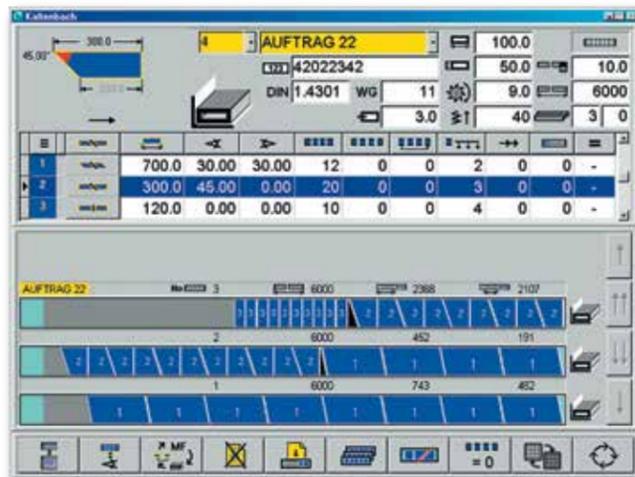
Sélection du mode de travail :



▶ mode remplissage

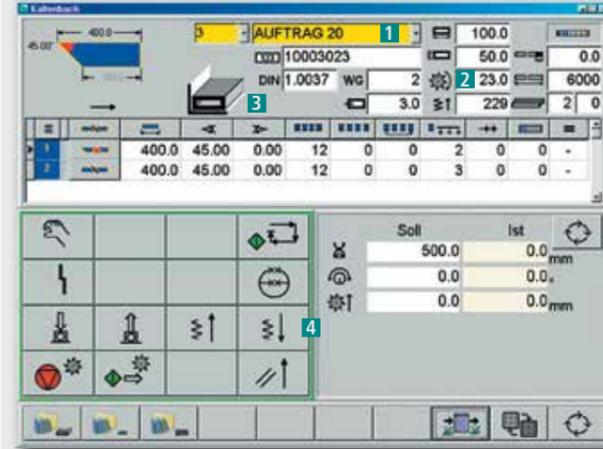


▶ mode barre

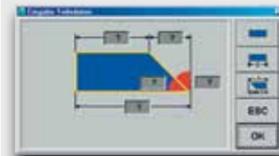


▶ mode nombre

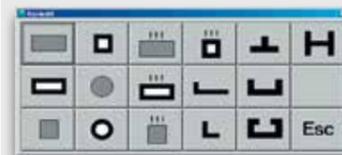
▶ Les commandes et programmation de la KKS 451 NA/KKS 463 NA ont lieu à l'aide d'un écran tactile par une interface graphique PROFICUT sous Windows. Une connexion réseau est possible.



- 1 Possibilité de sauvegarde d'un nombre important de commandes
- 2 Calcul automatique de la vitesse de coupe et d'avance par groupe de matière ou n°DIN (clé acier)
- 3 Représentation graphique de la matière sciée
- 4 Commande de la machine



Adaptation de la saisie des pièces d'après les dimensions existantes



Sélection de formes pré-programmées

AU NIVEAU DU CLIENT

- ▶ Logiciel du client pouvant exporter des données CAD en format DST ou en format CSV (Excel)
- ▶ Licence complémentaire PROFICUT (en option) pour la saisie des commandes de sciage sur le PC du bureau

Transfert de données par réseau ou support

PC avec interface à écran tactile sous Windows, logiciel PROFICUT pour lecture des données CAD ou données de la licence de bureau PROFICUT et pour la saisie directe de données dans la machine

AU NIVEAU DU CONTRÔLE DE LA MACHINE

Fonctions d'entrées :

- ▶ Nombreuses commandes de sciage possibles
- ▶ Fonctionnement multi-commandes
- ▶ Introduction des dimensions de la barre par système graphique

Visualisation :

- ▶ Bouton de commande de la machine
- ▶ Représentation graphique des sections
- ▶ Représentation graphique des formes
- ▶ Calcul anticipé et représentation graphique de la mise en barre
- ▶ Affichage du process
- ▶ Calcul automatique de la vitesse optimale de coupe et d'avance

Module Base de données matière :

- ▶ Sauvegarde des matières sous un numéro de matière librement sélectionnable

Module Base de données barre :

- ▶ Sauvegarde des pièces à scier sous un numéro d'identification des pièces librement sélectionnable

Module Diagnostic à distance :

- ▶ Par ligne téléphonique ou internet (Team Viewer)

Module Gestion des commandes :

- ▶ Programmation/gestion des commandes sous un numéro de commande
- ▶ Saisie/usinage de diverses matières sous une commande
- ▶ Saisie/traitement de diverses longueurs de matière

▶ Exécution de la coupe

AU NIVEAU DE LA MACHINE



AMENAGE DE LA MATIERE

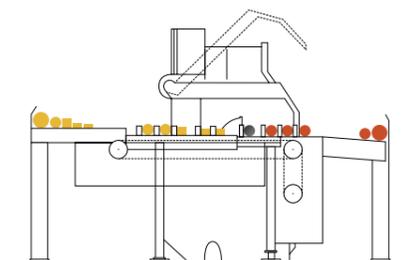
KKS 400 NA | KKS 451 NA | KKS 463 NA



- Matière à scier
- Barre en traitement
- Chute

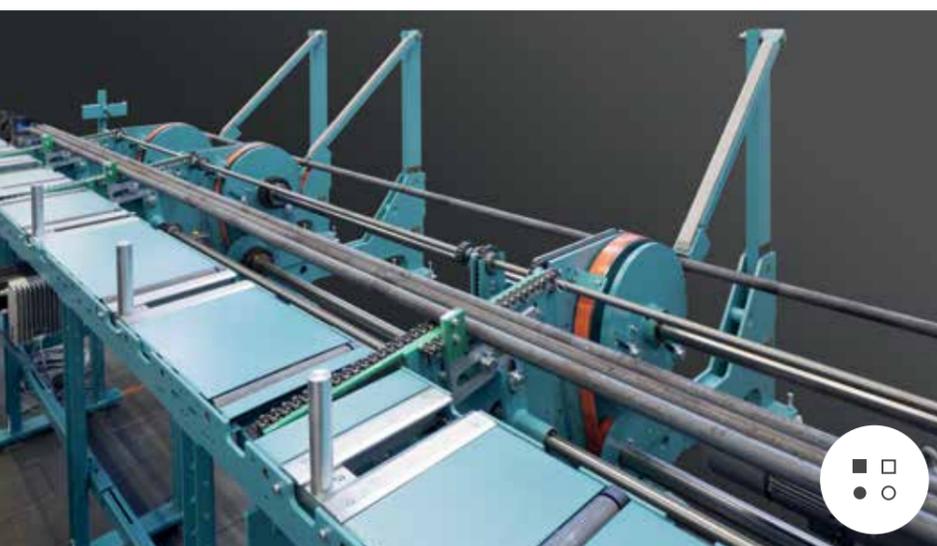
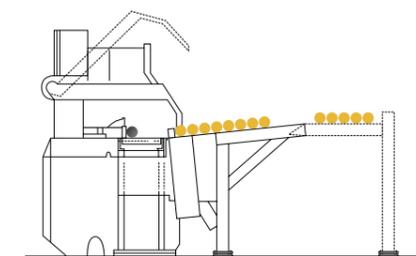
MAGASIN PLAN FM 1

Pour le pré-stockage de matière ronde et carrée et de profilés (aussi profilés spéciaux)



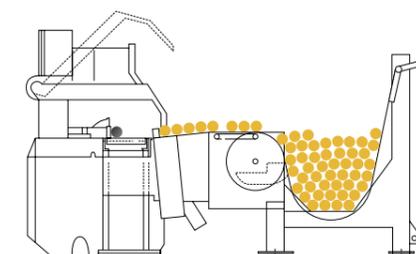
MAGASIN INCLINE LM 1

Pour pré-stockage de matière ronde et carrée



MAGASIN A BOTTES VM

Pour pré-stockage de matière ronde et carrée



SERIES KKS EN RESUME

DONNEES TECHNIQUES	KKS 400 NA	KKS 451 NA	KKS 463 NA
Lame de scie Ø	400 mm	450 mm	460 mm
Puissance moteur			
– standard	1,8/2,7 kW	1,8/2,7 kW	5,2/9,5 kW
– option	3,7/4,7 kW		
– option à variation de fréquence	4 kW	4/5,5 kW	
Débit hydraulique	25 l/min	25 l/min	25 l/min
Vitesse de coupe			
– standard	10/20 m/min 13/26 m/min 15/30 m/min 30/60 m/min	10/20 m/min 13/26 m/min 15/30 m/min	7 – 60 m/min 15 – 120 m/min
– option	7 – 43 m/min	7 – 43 m/min	
– option à variation de fréquence	20 – 95 m/min	15 – 75 m/min	
Course pince d'avance			
– course simple	1.000 mm	2.000 mm	3.000 mm
– course multiple	9.999 mm	9.999 mm	9.999 mm
Avance de la lame			
– à réglage continu	0–1.000 mm/min	0–1.000 mm/min	0–1.000 mm/min
– retour rapide	3.300 mm/min	3.500 mm/min	3.500 mm/min
Dimensions			
– longueur	2.340 mm	3.300 mm	4.610 mm
– largeur	1.300 mm	1.420 mm	1.940 mm
– hauteur	1.805 mm	2.100 mm	2.055 mm
Poids	1.700 kg	2.120 kg	4.900 kg
Hauteur de travail	1.040 mm	1.040 mm	1.040 mm
Plage de pivotement pour coupes biaisées	180°	120°	120°
Capacité de coupe			
● ○ (rond) 90°	130 mm	150 mm	153 mm
● ○ (rond) 45°	130 mm	150 mm	145 mm
■ □ (carré) 90°	120 mm	140 mm	140 mm
■ □ (carré) 45°	110 mm	130 mm	125 mm
■ □ (méplat) 90°	305 x 20 mm	240 x 80 mm	250 x 75 mm
■ □ (méplat) 45°	245 x 30 mm	185 x 60 mm	180 x 70 mm

EQUIPEMENTS	KKS 400 NA	KKS 451 NA	KKS 463 NA
Amenage par la droite	–	○	○
Etau horizontal hydraulique côté évacuation	○	●	–
Avance dynamique de la lame	–	○	○
Lubrification économique par pulvérisation	○	○	○
Dispositif d'arrosage	●	●	●
Réglage des angles de coupe à commande CNC	–	○	●
Impression d'étiquettes pour marquage	–	○	○
Imprimante jet d'encre pour marquage	–	–	○
Interface à écran tactile graphique	–	●	●
Butée	○	○	○
Coupes frontales et arrière multiples	–	–	○
Mesure automatique des largeurs	–	–	○
Réduction manuelle de la pression de serrage	●	●	●
Réduction automatique de la pression de serrage	–	–	○
Chasse-copeaux	○	○	○
Convoyeur à charnières pour pièces/chutes/fausses pièces	–	–	○
Dispositif de triage automatique ABG	–	–	●
Distributeur transversal ABQ	–	–	○
Rouleaux basculants pour pièces longues	–	–	○
Axe de perçage vertical	–	–	○
Magasins d'amenage	○	○	○

● = standard ○ = option – = impossible

KALTENBACH SERVICES TECHNIQUES UN SERVICE FIABLE



KALTENBACH et ses partenaires sont à votre disposition pour vous conseiller et vous assister. Que vous soyez à la recherche de machines ou de pièces, que vous ayez besoin d'outils, d'équipements ou d'entretien – nous sommes là pour vous.

Nous aspirons au meilleur service possible en pensant, ressentant et agissant comme vous. Et vous pouvez nous aider à améliorer davantage notre service.

Vous pouvez nous contacter à tout moment à l'adresse suivante :
feedback@kaltenbach.de



► Pièces d'origine

NOS SPECIALISTES REAGISSENT, IDENTIFIENT ET AGISSENT – CAR LA VITESSE DE REACTION EST ESSENTIELLE.

UNIQUEMENT LE MEILLEUR – UNIQUEMENT LES PIÈCES D'ORIGINE

KALTENBACH et ses partenaires vous offrent expérience et savoir. Ils comprennent votre entreprise et vous proposent des produits dont vous avez besoin pour des traitements sûrs : les bonnes pièces, les bons outils, les bons lubrifiants.

Notre service après-vente trouve la meilleure solution pour votre cas et veille à envoyer les pièces le plus rapidement possible. Nous savons bien qu'en production, « le temps, c'est de l'argent » – notre service de pièces d'origine vous aidera à gagner les deux.

Vous voulez nous aider à nous améliorer ?
 Contactez-nous à l'adresse
feedback@kaltenbach.de

► Nos techniciens

EN PRODUCTION, GAGNER DU TEMPS ET DE L'ARGENT EST UNE PRIORITE ABSOLUE. NOUS SOMMES LA POUR VOUS FAIRE GAGNER LES DEUX.

NOUS PENSONS À VOUS, MÊME SI NOUS NE SOMMES PAS CHEZ VOUS

Le savoir, l'expérience et la volonté de soutenir au mieux nos clients sont les points forts de notre service : des personnes engagées, proches de vous, une sensibilité pour votre travail et pour vous faire avancer.

Si besoin, nos techniciens sont au plus vite chez vous, sur place. Hautement qualifiés, ils identifient et agissent pour trouver la meilleure solution avec vous.

► Competence Centre

COMMENT POUVONS-NOUS VOUS AIDER ? PAR NOTRE PASSION POUR LES SOLUTIONS.

► SERVICE ASSISTANCE – NOUS SOMMES TOUJOURS PRÊTS

Pour notre Help Desk, la plus grande priorité est de vous aider au plus vite. Une assistance professionnelle à travers le monde vous aide efficacement si vous rencontrez des problèmes avec les machines ou si vous avez des questions techniques.

Alors que par expérience, 90% de toutes les questions de service peuvent être traitées au téléphone par notre assistance en ligne, nous organisons également un service sur site, à votre convenance.

► KALTENBACH ACADEMY

Rien n'est aussi motivant que de s'améliorer.

Nous vous aidons en ce sens à améliorer vos connaissances des machines et à les garder à jour, pour maximiser votre efficacité. A la Kaltenbach Academy, nos experts expérimentés proposent des formations et des conseils d'applications, particulièrement adaptés à votre secteur et à vos besoins.

NOUS PROPOSONS:

- un réseau logistique hautement efficace dans plus de 40 pays
- pièces d'origine directement du fabricant
- prix conformes au marché
- conseils professionnels adaptés à vos besoins
- coordination de la livraison sur votre site
- conseils sur l'entretien

SPÉCIALISTES À TRAVERS LE MONDE POUR:

- élaborer des contrats de maintenance individuels
- solutionner les problèmes
- proposer leur service
- se charger des mises à jour
- déménager vos machines
- procéder aux modifications/ à l'équipement des machines

NOS INGÉNIEURS ET TECHNICIENS VOUS:

- proposent une assistance technique en cas d'arrêt de la machine afin de limiter la durée des pannes
- aident par une réparation au premier appel ou organisent une aide sur site
- garderont informés en continu sur les process de résolution des problèmes

EXPERTS SONT À DISPOSITION POUR:

- une formation sur les produits
- un entraînement sur la sécurité
- des conseils sur l'entretien
- des instructions de maintenance
- des audits internes par partenaires
- des conseils (efficacité de la machine, logistique, outils et matériaux)

KALTENBACH TROUVE UNE SOLUTION. SI ELLE NE L'A DEJA.

Le négoce et le traitement de l'acier comprennent des tâches variées et considérables. Pour les réaliser, des systèmes puissants, polyvalents et à rendement durable sont indispensables. Nos installations garantissent une solution sûre et fiable pour chaque tâche.

- ▶ SCIES A RUBAN ET CIRCULAIRES
- ▶ PERCEUSES POUR SUPPORTS DE PROFILES
- ▶ ROBOTS D'USINAGE DES PROFILES
- ▶ CENTRES D'USINAGE DE LA TOLE
- ▶ LIGNES DE POINÇONNAGE ET DE CISAILLAGE
- ▶ CENTRES D'USINAGE DE TÔLES
- ▶ GRENAILLEUSES
- ▶ LIGNES DE PEINTURE
- ▶ MARQUAGE
- ▶ SYSTEMES DE MESURE
- ▶ SYSTEMES DE TRANSPORT

Toutes autres informations et nos représentations à l'étranger sont disponibles sur :

WWW.KALTENBACH.COM

Vidéos de produits :

WWW.YOUTUBE.COM/KALTENBACHGROUP



KALTENBACH GMBH + CO. KG

Blasiring 4

D-79539 Lörrach

phone: +49 7621/175 - 0

e-mail: info@kaltenbach.de

www.kaltenbach.com