

POWERFUL SOLUTIONS –
PASSIONATE PEOPLE



KALTENBACH

LES POLYVALENTES FIABLES

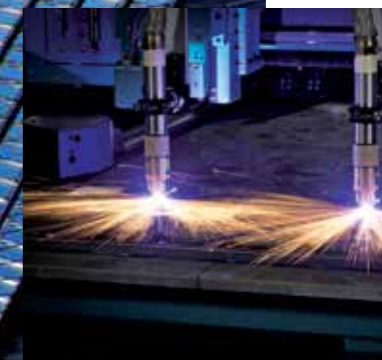
SÉRIE KKS

SCIES CIRCULAIRES UNIVERSELLES
SEMI-AUTOMATIQUES

 > MADE IN GERMANY

LES EXIGENCES PEUVENT VARIER AU FIL DU TEMPS

MAIS LA VRAIE QUALITÉ EST TOUJOURS D'ACTUALITÉ.



AVEC PLUS DE 130 ANS, UNE ENTREPRISE DANS LA FORCE DE L'ÂGE

Quiconque produit ou affine, scie ou perce, soude ou oxycoupe, ne travaille pas pour l'instant présent. Il anticipe l'avenir. Pour traiter des fabrications d'une telle longévité, il est préférable de faire appel à des partenaires durables.

Ce partenariat comprend d'une part des machines fiables et de bonne qualité qui vous

procureront quotidiennement une sécurité dans la production et d'autre part, des interlocuteurs fiables et passionnés qui vous accompagneront durablement et en toute confiance. Plus de 130 ans d'expérience nous ont prouvé que la meilleure solution se trouve dans une collaboration étroite avec le client.

Ce catalogue de produits vous informe des différents domaines d'application de chaque

type de machines, des caractéristiques et des avantages spécifiques. Pour toutes définitions d'installation KALTENBACH, l'accompagnement et le conseil sont assurés par nos collaborateurs dans le domaine de la vente et de l'après-vente.

Pour toutes questions et dans tous les cas, notre devise « nous sommes présents, partout où vous souhaitez notre aide ».

SCIES CIRCULAIRES UNIVERSELLES EN EXÉCUTION SEMI-AUTOMATIQUE, POUR COUPES BIAISES

Toute l'expérience, le savoir-faire et l'innovation de KALTENBACH font des scies circulaires de la série KKS des machines universelles fiables.

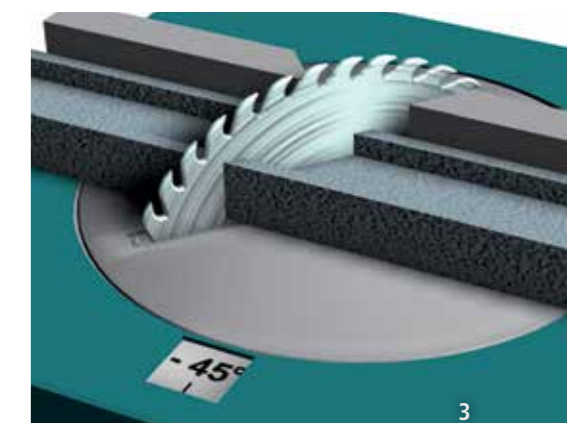
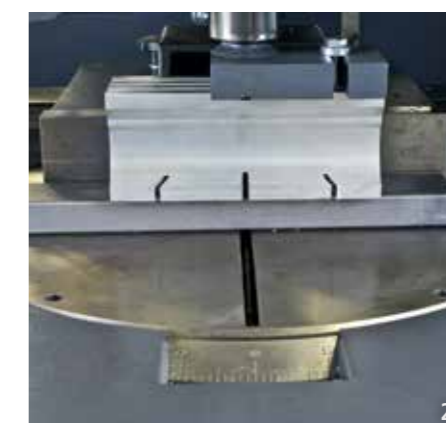
L'ensemble des machines de la série KKS sont de véritables scies universelles pour coupes biaisées. Le sciage est aussi performant sur matière pleine que sur les tubes et les profilés.

TOUS LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- Serrage, sciage, retrait, desserrage – par simple pression sur un bouton
- Idéale pour les pièces unitaires et les séries
- Réglage de la hauteur de coupe par bouton poussoir
- Commande électronique conviviale montée directement sur la machine
- Accès aisé pour le changement de la lame de scie et pour les travaux d'entretien
- Structure compacte
- Butée de part et d'autre de la lame
- Idéal pour presque tous les types de profilés et matière pleine ainsi que pour les types d'acier les plus divers

CONTENU

- ▶ KKS 400 E | KKS 450 E 6
Scies circulaires universelles hydrauliques, semi-automatiques, avec table pivotante pour coupes biaisées
- ▶ KKS 400 H | KKS 450 H | KKS 400 DH 8
Scies circulaires universelles hydrauliques, semi-automatiques, avec table pivotante pour coupes biaisées
- ▶ KKS 400 T 10
Scies circulaires universelles hydrauliques, semi-automatiques, avec table pivotante pour coupes biaisées, spéciales pour coupes tubes
- ▶ KKS 450 R 11
Scies circulaires universelles hydrauliques, semi-automatiques, pour coupes droites pour tubes en acier
- ▶ Système de transport et système de mesure 12
- ▶ Série KKS en résumé 13
- ▶ Services techniques 14



- 1 Entraînement puissant, robuste avec roues dentées inclinées, trempées et rectifiées
- 2 Serrage de la matière de part et d'autre de la lame
- 3 Table pivotante pour coupes biaisées, plage de pivotement 180°

KKS 400 E | KKS 450 E

SERRAGE, SCIAGE, RECU, DESSERRAGE – PAR SIMPLE PRESSION SUR UN BOUTON

**NOMBREUSES APPLICATIONS
GRACE A UNE MACHINE PUISSANTE**



KKS 400 E



Etau horizontal à droite et/ou gauche de la lame de scie



Lubrification économique



Grande porte d'accès frontale pour le changement facile de la lame de scie et l'évacuation des copeaux



Commande simple et rapide par bouton poussoir



Avance hydraulique de la lame réglable en variation continue selon tableau



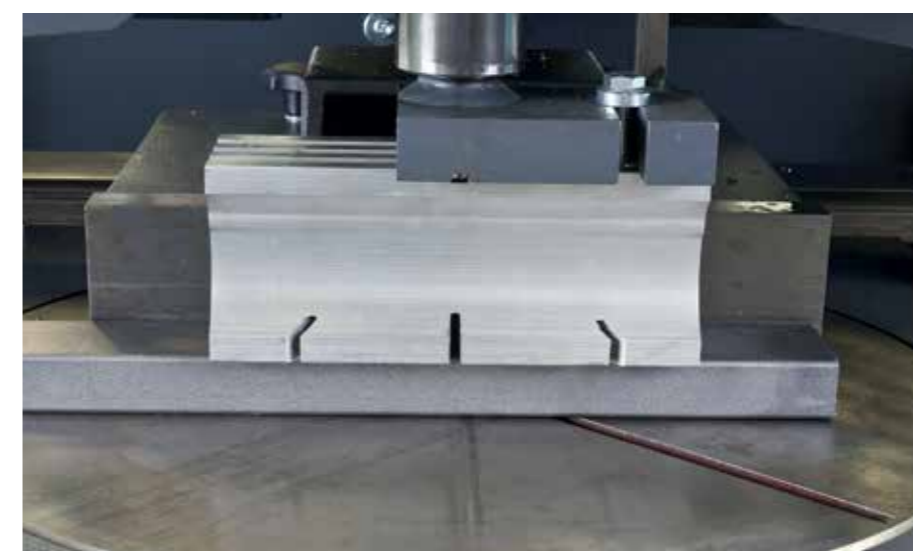
Vérin à course courte avec manivelle de pré-réglage

Les modèles **KKS 400 E** et **KKS 450 E** sont des scies circulaires universelles semi-automatiques idéales pour les coupes individuelles et les petites séries.

Pour les coupes biaisées, la table peut être tournée d'un angle quelconque dans une plage de 180°.

AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▶ Lame de scie Ø 400/450 mm
- ▶ Réglage de l'angle +/- 90 degrés
- ▶ Serrage, sciage, retrait, desserrage – par simple pression sur un bouton
- ▶ Réglage de la hauteur de coupe par bouton poussoir
- ▶ Commande électronique conviviale montée directement sur la machine
- ▶ Structure compacte



Butée et serrage de part et d'autre de la lame de scie



**COMMANDE
 COMPLAISANTE –
 RENDEMENT
 EFFICACE**



Etau horizontal à droite et/ou gauche de la lame de scie



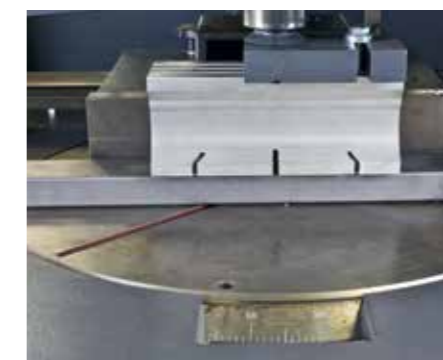
Lubrification économique



Grande porte d'accès frontale pour le changement facile de la lame de scie et l'évacuation des copeaux



Butée de part et d'autre de la lame de scie



Réglage de l'angle de coupe par CNC



Panel de saisie et de diagnostic pour la commande et la programmation



KKS 450 H

Le rendement élevé du groupe hydraulique et de l'étau à course longue améliorent la commande et la flexibilité des scies circulaires semi-automatiques **KKS 400 H** et **KKS 450 H**.

DIFFERENCES PAR RAPPORT A LA SERIE KKS 400 E | 450 E

- ▶ Pas de pré réglage manuel de l'étau vertical grâce à un vérin à course longue – avantageux en cas de changement fréquent des dimensions de la matière à scier
- ▶ Retrait plus rapide de la lame grâce à un meilleur rendement du groupe hydraulique – de ce fait, réduction des temps de cycle
- ▶ Réglage de l'angle de coupe par CNC (en option, uniquement KKS 450 H)
- ▶ En option, entraînement de la lame à variation de fréquence – donc augmentation de la flexibilité et du rendement de la scie avec des qualités d'acier et des profilés les plus divers
- ▶ Panel de saisie des commandes de la scie
- ▶ En association à une pince d'avance M 45 NC (cf. page 12), fonctionnement automatique de la scie

PLUS RAPIDE, PLUS PRECISE, PLUS PRODUCTIVE – LA SCIE CIRCULAIRE DOUBLE KKS 400 DH

- ▶ La scie circulaire double **KKS 400 DH** se compose de deux machines KKS 400 H à bâti mobile et commande centrale.
- ▶ L'une des machines peut être déplacée pour régler la longueur de coupe souhaitée.
- ▶ Commande centralisée des deux machines par interrupteur au pied. A tout moment, les deux scies peuvent être commandées séparément. L'une des machines peut être équipée d'un dispositif de mesure des longueurs.

KKS 400 T

LA SPECIALISTE DU STOCKAGE EN PAQUET

PUISSANT EN CONTINU
À VOS CÔTÉS



KKS 450 R

MAITRISER LES STOCKAGES EN PAQUET AVEC
DYNAMISME

TRAVAILLER EN TOUTE FLEXIBILITÉ
SCIER EN TOUTE SÉCURITÉ



Commande de sécurité bi-manuelle au lieu d'un capot de protection



Trous de fixation dans la table de sciage destinés à réceptionner les dispositifs spécifiques du client



Panel de saisie et de diagnostic pour la commande et la programmation



Trous de fixation dans la table de sciage destinés à réceptionner les dispositifs spécifiques du client



Accès aisé pour le changement de la lame et les travaux d'entretien



Régulation dynamique de l'avance (en option)

La **KKS 400 T** a été développée pour répondre aux exigences particulières pour la fixation des gabarits, par exemple en technique des pots d'échappement ou en hydroformage. La table peut être basculée manuellement dans une plage de 180° pour les coupes biaisées.

AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▶ Grande table avec des trous pour la fixation des gabarits pour la mise en place de dispositifs de serrage spécifiques du client
- ▶ Limitation électronique de la course afin de réduire la durée du cycle
- ▶ Moteur d'entraînement renforcé pour augmenter la capacité de coupe
- ▶ En option, régulation dynamique de l'avance par vanne proportionnelle et entraînement de la scie par moteur à variation de fréquence (3 vitesses d'avance en fonction de la hauteur de coupe) afin de réduire les temps de coupe sur les tubes
- ▶ Bras de serrage renforcé par un vérin hydraulique à course longue pour réduire les temps de réglage lors du changement des diamètres de la matière
- ▶ Lame de scie Ø 400 mm
- ▶ Lubrification économique pour une coupe presque sèche

La **KKS 450 R** est la spécialiste des coupes droites sur les tubes coudés, par exemple en technique des pots d'échappement ou en hydroformage. Une lame de scie de diamètre 450 mm garantit une large zone de coupes.

AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- ▶ Grande table avec des trous pour la fixation des gabarits pour la mise en place de dispositifs de serrage spécifiques du client
- ▶ Limitation électronique de la course de la lame de scie afin de réduire la durée du cycle
- ▶ En option, régulation dynamique de l'avance par vanne proportionnelle et entraînement de la scie par moteur à variation de fréquence (3 vitesses d'avance en fonction de la hauteur de coupe) afin de réduire les temps de coupe sur les tubes
- ▶ Bras de serrage renforcé par un vérin hydraulique à course longue pour réduire les temps de réglage lors du changement des diamètres de la matière
- ▶ Ouverture pour le passage des fourches pour un transport rapide.
- ▶ Lame de scie Ø 450 mm
- ▶ Lubrification économique pour une coupe presque sèche
- ▶ Avance de la lame de scie jusqu'à 1.200 mm/min

SYSTEMES DE TRANSPORT ET SYSTEMES DE MESURE

DISPOSITIFS DE MESURE MANUELS ET À COMMANDE NC AVEC ROULEAUX D'ÉVACUATION

Le système modulaire élaboré par KALTENBACH permet de conformer la machine aux exigences spécifiques du client. Les rouleaux d'amenage et d'évacuation sont disponibles en différentes longueurs.



Scie circulaire universelle avec système de mesure des longueurs L 41 NC et chemin d'amenage T3



Dispositifs de mesure des longueurs L 45 E
Réglage manuel de la longueur. Précision élevée grâce à un réglage par Vernier. Longueurs courtes grâce à des rallonges adaptables. Butée à basculement manuel.



Dispositifs de mesure des longueurs L 45 I
Sur le L 45 I, relevage du bras de butée à l'aide d'une vanne manuelle, blocage hydraulique à l'aide d'une vanne manuelle. Indicateur de positionnement par affichage digital.



Dispositifs de mesure des longueurs L 41 NC
Réglage motorisé de la longueur par commande NC. Le chariot de butée est bloqué automatiquement dès qu'il est en position. Commande simple par écran tactile.



Chariot coulissant M 45 NC pour un amenage automatique de la matière (KKS 400H/KKS 450H). Alternativement, utilisation comme butée de longueur CNC. Le M 45 NC serre la pièce à l'extrémité de la barre et avance automatiquement à la longueur programmée.

SERIES KKS EN RESUME

DONNEES TECHNIQUES	KKS 400 E	KKS 450 E	KKS 400 H	KKS 450 H	KKS 400 T	KKS 450 R	KKS 400 DH
Lame de scie Ø	400 mm	450 mm	400 mm	450 mm	400 mm	450 mm	400 mm
Puissance moteur							
– standard	1,8/2,7 kW	1,8/2,7 kW	1,8/2,7 kW	1,8/2,7 kW	3,7/4,7 kW	1,8/2,7 kW	1,8/2,7 kW
– option			3,7/4,5 kW	3,7/4,5 kW		3,7/4,5 kW	3,7/4,5 kW
– option à variation de fréquence			4,0 kW	4,0 bzw. 5,5 kW	4,0 kW	4,0 bzw. 5,5 kW	4,0 kW
Débit hydraulique	6 l/min	6 l/min	25 l/min	25 l/min	25 l/min	25 l/min	25 l/min
Vitesse de coupe							
– standard	10/20 m/min 13/26 m/min 15/30 m/min	10/20 m/min 13/26 m/min 15/30 m/min	10/20 m/min 13/26 m/min 15/30 m/min	10/20 m/min 13/26 m/min 15/30 m/min	30/60 m/min	15/30 m/min	10/20 m/min 13/26 m/min 15/30 m/min
– option	–	–	30/60 m/min	35/70 m/min		35/70 m/min	30/60 m/min
– option à variation de fréquence	–	–	7-43 m/min 20-95 m/min	7-43 m/min 15-75 m/min	7-43 m/min 15-75 m/min	7-43 m/min 15-75 m/min	7-43 m/min 20-95 m/min
Avance de la lame							
– réglage continu	0-1.000 mm/min	0-1.000 mm/min	0-1.000 mm/min	0-1.000 mm/min	0-1.000 mm/min	0-1.200 mm/min	0-1.000 mm/min
– retour rapide	1.550 mm/min	1.600 mm/min	3.300 mm/min	3.300 mm/min	3.300 mm/min	3.300 mm/min	3.300 mm/min
Dimensions							
– longueur	1.050 mm	1.115 mm	1.050 mm	1.305 mm	1.050 mm	1.260 mm	3.000 mm
– largeur	900 mm	1.020 mm	900 mm	1.020 mm	900 mm	900 mm	900 mm
– hauteur	1.840 mm	2.000 mm	1.840 mm	2.000 mm	1.840 mm	1.920 mm	1.840 mm
Poids	820 kg	950 kg	850 kg	1.050 kg	850 kg	1.150 kg	1.700 kg
Hauteur de travail	1.010 mm	1.010 mm	1.010 mm	1.010 mm	1.010 mm	1.050 mm	1.010 mm
Plage de pivotement pour coupes biaisées	180°	180°	180°	180°	180°	–	180°
Capacité de coupe							
● ○ (rond) 90°	130 mm	150 mm	130 mm	150 mm	130 mm	140 mm	130 mm
● ○ (rond) 45°	130 mm	150 mm	130 mm	150 mm	130 mm	–	130 mm
■ □ (carré) 90°	120 mm	140 mm	120 mm	140 mm	–	130 mm	120 mm
■ □ (carré) 45°	110 mm	130 mm	110 mm	130 mm	–	–	110 mm
■ □ (méplat) 90°	305 x 20 mm	330 x 40 mm	305 x 20 mm	330 x 40 mm	–	330 x 40 mm	305 x 20 mm
■ □ (méplat) 45°	245 x 30 mm	250 x 40 mm	245 x 30 mm	250 x 40 mm	–	–	245 x 30 mm

EQUIPEMENTS	KKS 400 E	KKS 450 E	KKS 400 H	KKS 450 H	KKS 400 T	KKS 450 R	KKS 400 DH
Vérin de serrage hydraulique à course courte	●	●	–	–	–	–	–
Vérin de serrage hydraulique à course longue	–	–	●	●	●	●	●
Butée horizontale gauche/droit	○	○	○	○	–	–	○
Etau horizontal hydr. gauche/droit	○	○	○	○	–	–	○
Butée avec surfaces d'appui de part et d'autre de la lame de scie	●	●	●	●	○	–	●
Réglage automatique de la profondeur de coupe	●	●	●	●	●	●	●
Capot de protection relevable	●	●	●	●	–	–	●
Commande bi-manuelle	–	–	–	–	●	●	–
Eclairage de l'espace de travail	○	○	●	●	●	●	○
Lubrification économique	○	○	○	○	●	●	○
Avance hydraulique de la lame de scie	●	●	●	●	●	●	●
Chemin de roulement d'amenage/d'évacuation T3	○	○	○	○	–	–	○
Dispositifs de mesure de la longueur	○	○	○	○	–	–	–

● = standard ○ = option – = impossible

KALTENBACH SERVICES TECHNIQUES UN SERVICE FIABLE



KALTENBACH et ses partenaires sont à votre disposition pour vous conseiller et vous assister. Que vous soyez à la recherche de machines ou de pièces, que vous ayez besoin d'outils, d'équipements ou d'entretien – nous sommes là pour vous.

Nous aspirons au meilleur service possible en pensant, ressentant et agissant comme vous. Et vous pouvez nous aider à améliorer davantage notre service.

Vous pouvez nous contacter à tout moment à l'adresse suivante :
feedback@kaltenbach.de



► Pièces d'origine

NOS SPECIALISTES REAGISSENT, IDENTIFIENT ET AGISSENT – CAR LA VITESSE DE REACTION EST ESSENTIELLE.

UNIQUEMENT LE MEILLEUR – UNIQUEMENT LES PIÈCES D'ORIGINE

KALTENBACH et ses partenaires vous offrent expérience et savoir. Ils comprennent votre entreprise et vous proposent des produits dont vous avez besoin pour des traitements sûrs : les bonnes pièces, les bons outils, les bons lubrifiants.

Notre service après-vente trouve la meilleure solution pour votre cas et veille à envoyer les pièces le plus rapidement possible. Nous savons bien qu'en production, « le temps, c'est de l'argent » – notre service de pièces d'origine vous aidera à gagner les deux.

Vous voulez nous aider à nous améliorer ?
 Contactez-nous à l'adresse
feedback@kaltenbach.de

► Nos techniciens

EN PRODUCTION, GAGNER DU TEMPS ET DE L'ARGENT EST UNE PRIORITE ABSOLUE. NOUS SOMMES LA POUR VOUS FAIRE GAGNER LES DEUX.

NOUS PENSONS À VOUS, MÊME SI NOUS NE SOMMES PAS CHEZ VOUS

Le savoir, l'expérience et la volonté de soutenir au mieux nos clients sont les points forts de notre service : des personnes engagées, proches de vous, une sensibilité pour votre travail et pour vous faire avancer.

Si besoin, nos techniciens sont au plus vite chez vous, sur place. Hautement qualifiés, ils identifient et agissent pour trouver la meilleure solution avec vous.

► Competence Centre

COMMENT POUVONS-NOUS VOUS AIDER ?
 PAR NOTRE PASSION POUR LES SOLUTIONS.

► SERVICE ASSISTANCE – NOUS SOMMES TOUJOURS PRÊTS

Pour notre Help Desk, la plus grande priorité est de vous aider au plus vite. Une assistance professionnelle à travers le monde vous aide efficacement si vous rencontrez des problèmes avec les machines ou si vous avez des questions techniques.

Alors que par expérience, 90% de toutes les questions de service peuvent être traitées au téléphone par notre assistance en ligne, nous organisons également un service sur site, à votre convenance.

► KALTENBACH ACADEMY

Rien n'est aussi motivant que de s'améliorer.

Nous vous aidons en ce sens à améliorer vos connaissances des machines et à les garder à jour, pour maximiser votre efficacité. A la Kaltenbach Academy, nos experts expérimentés proposent des formations et des conseils d'applications, particulièrement adaptés à votre secteur et à vos besoins.

NOUS PROPOSONS:

- un réseau logistique hautement efficace dans plus de 40 pays
- pièces d'origine directement du fabricant
- prix conformes au marché
- conseils professionnels adaptés à vos besoins
- coordination de la livraison sur votre site
- conseils sur l'entretien

SPÉCIALISTES À TRAVERS LE MONDE POUR:

- élaborer des contrats de maintenance individuels
- solutionner les problèmes
- proposer leur service
- se charger des mises à jour
- déménager vos machines
- procéder aux modifications/ à l'équipement des machines

NOS INGÉNIEURS ET TECHNICIENS VOUS:

- proposent une assistance technique en cas d'arrêt de la machine afin de limiter la durée des pannes
- aident par une réparation au premier appel ou organisent une aide sur site
- garderont informés en continu sur les process de résolution des problèmes

EXPERTS SONT À DISPOSITION POUR:

- une formation sur les produits
- un entraînement sur la sécurité
- des conseils sur l'entretien
- des instructions de maintenance
- des audits internes par partenaires
- des conseils (efficacité de la machine, logistique, outils et matériaux)

KALTENBACH TROUVE UNE SOLUTION. SI ELLE NE L'A DEJA.

Le négoce et le traitement de l'acier comprennent des tâches variées et considérables. Pour les réaliser, des systèmes puissants, polyvalents et à rendement durable sont indispensables. Nos installations garantissent une solution sûre et fiable pour chaque tâche.

- ▶ SCIES A RUBAN ET CIRCULAIRES
- ▶ PERCEUSES POUR SUPPORTS DE PROFILES
- ▶ ROBOTS D'USINAGE DES PROFILES
- ▶ CENTRES D'USINAGE DE LA TOLE
- ▶ LIGNES DE POINÇONNAGE ET DE CISAILLAGE
- ▶ CENTRES D'USINAGE DE TÔLES
- ▶ GRENAILLEUSES
- ▶ LIGNES DE PEINTURE
- ▶ MARQUAGE
- ▶ SYSTEMES DE MESURE
- ▶ SYSTEMES DE TRANSPORT

Toutes autres informations et nos représentations à l'étranger sont disponibles sur :

WWW.KALTENBACH.COM

Vidéos de produits :

WWW.YOUTUBE.COM/KALTENBACHGROUP



KALTENBACH GMBH + CO. KG

Blasiring 4

D-79539 Lörrach

phone: +49 7621/175 - 0

e-mail: info@kaltenbach.de

www.kaltenbach.com