



KALTENBACH

KF 2114/28 | 2614/28

3114/28

Blechbearbeitung

Vielseitige, produktive Blechbearbeitung

Blechbearbeitungszentren

2.100 x 6.000 (12.000) mm

2.600 x 6.000 (12.000) mm

oder 3.100 x 6.000 (12.000) mm



KALTENBACH

POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE

 www.kaltenbach.com

Extrem vielseitiges Bearbeiten auf einer einzigen Maschine: Bohren, Fräsen, thermisches Schneiden, Senken, Gewindeschneiden, Körnen, Markieren. Die komplette Stahlbearbeitung aus einer Hand. Optimieren Sie Ihren Produktionsprozess mit einem KALTENBACH Blechbearbeitungszentrum!

- > AUSSERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MAXIMALE BETRIEBSZEIT
- > UMWELTFREUNDLICHSTE LÖSUNGEN
- > NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN



KALTENBACH
 VERSPRECHEN

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Bis zu 2 Bohr- und Plasmaköpfe für maximale Leistung
- > Diversen Fertigungstechnologien
- > Fräsen als Standard-Funktion
- > Leistungsstarker Antrieb
- > Maximale Leistung
- > Optimale Schnittqualität
- > 7/14/28-facher Werkzeugwechsler
- > Messwagen zur idealen Fixierung des Bleches
- > Hocheffiziente und kostengünstige Produktion

SOFTWARE FÜR PROFIS

Leistungsstarkes und benutzerfreundliches Software-Paket

Maschinensoftware

Zugeschnitten auf die einzigartigen Eigenschaften der Maschine

Eigene Entwicklung

KALTENBACH entwickelt eigene Stahlbausoftware

Lückenlose Kompatibilität

Hardware und Software aus einer Hand



Präzise Bearbeitung, hochwertige Endprodukte, viele Bearbeitungsmöglichkeiten, zuverlässiges System, maximal Betriebszeit.



Hochleistungsblechbearbeitungszentren zur Herstellung erstklassiger, nachhaltiger Stahlprodukte.

- Maximale Leistung und optimale Schnittqualität

- HÖCHSTE LEISTUNG
- OPTIMALE ERGEBNISSE
- LEISTUNGSFÄHIGES UND ZUVERLÄSSIGES SYSTEM



FEATURES



Höchste Schnittleistung

- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Optimale Schnittqualität
- System in verschiedenen Leistungsspektren erhältlich
- Spar- und Gitterschnitt für deutlich weniger Verschleiß



Ultimative Bearbeitungsvielfalt

- Diverse Bearbeitungsmöglichkeiten
- 7/14/28-facher Werkzeugwechsler pro Bearbeitungsachse
- Geringere Rüstzeiten



Saubere Schneidtechnik

- Automatische und zuverlässige Späneentsorgung
- Mittels Spänebürste vor dem Brennprozess
- Reduzierung des Verschleißrisikos



Einfache Bedienung

- Klartextanzeige der Maschinendaten und möglicher Fehlermeldungen
- Gute Beobachtungsmöglichkeiten
- Schnelles Eingreifen bei Störungen



Schnelle hydraulische Signiereinrichtung

- Schnelles, hochwertiges Signierverfahren zum Aufbringen von Buchstaben/Zahlen
- Abdruck nach Verzinken oder Lackieren noch deutlich sichtbar
- Hohe Verarbeitungsleistung



Vielfältige Endprodukte

- Bohren, Fräsen, thermisches Schneiden, Senken, Gewindecneiden, Körnen, Markieren auf einer einzigen Maschine
- Erstklassige Endprodukte

TECHNISCHE DATEN

		KF 2114/28	KF 2614/28	KF 3114/28
Blech-Ausgangsmaterial max. (optional)	mm	2.100 x 6.000 (12.000)	2.600 x 6.000 (12.000)	3.100 x 6.000 (12.000)
Blech-Ausgangsmaterial min.	mm	220 x 500		
Blech-Ausgangsmaterial Blechdicke	mm	6 - 100		
Bearbeitungseinheit		1/2		
Max. Drehzahl	U/min	3.500 (5.150)		
Max. Drehmoment	Nm	544 (368)		
Spindel-Antriebsleistung	kW	34,5		
Spindel-Vorschub	mm/min	0 - 2.000		
Bearbeitungseinheit - Positionierung - Eilgang	m/min	24		
Materialtransportgeschwindigkeit	m/min	30		
Werkzeugwechsler x Magazinplätze		1/2 x 14		
Bohrertyp		HSS, HM, VHM		
Kühlung		innen + außen		
Bohrer - Durchmesserbereich	mm	6,8 - 50		
Gewinde - Durchmesserbereich	mm	M8 - M30		

IN IHRER BRANCHE ZUHAUSE

- > Fahrzeugbau
- > Brückenbau
- > Maschinenbau
- > Schiffbau
- > Stahlbau
- > Stahlhandel
- > Mastenbau

Die KF-Baureihe ist speziell entwickelt für für die komplette Stahlbearbeitung aus einer Hand.



KALTENBACH



KALTENBACH GmbH + Co. KG
 Blasiring 4
 79539 Lörrach
 Deutschland

Tel: +49 7621 175 0
 E-Mail: info@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com