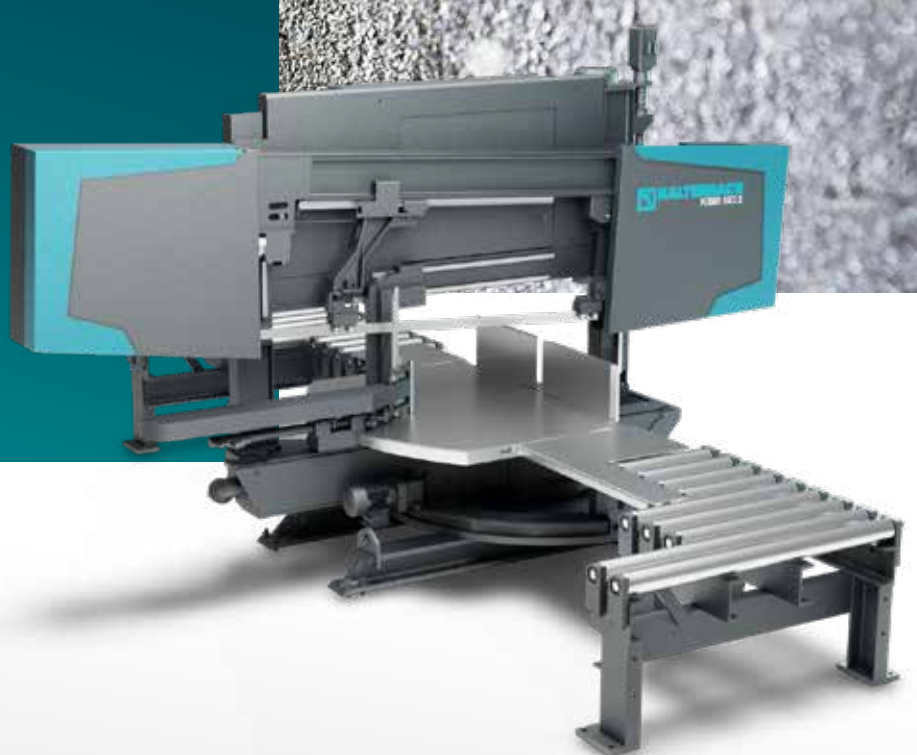


Schnelles und zuverlässiges Sägen

Bandsägemaschinen

620 x 410 mm
oder 1.020 x 410 mm



KALTENBACH

POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE

 www.kaltenbach.com

Höchste Schnittleistung und perfekte Schnittergebnisse. Konzipiert für hohe Automatisierung und geringen Wartungsaufwand. Die robuste und schwingungsarme Doppelsäulenrahmenkonstruktion sorgt für eine lange Maschinenlebensdauer. Entscheiden Sie sich für Bandsägen von KALTENBACH und erzielen Sie hervorragende Qualität!

AUSSERGEWÖHNLICHE
ZUVERLÄSSIGKEIT UND
MAXIMALE BETRIEBSZEIT

UMWELTFREUNDLICHE
LÖSUNGEN

NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN



KALTENBACH
VERSPRECHEN

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Hohe Produktionsflexibilität
- > Hohe Schnittleistung
- > Robuste Konstruktion
- > Wirtschaftliches Design
- > Genaue Winkeleinstellung
- > Geringer Platzbedarf und niedriger Energieverbrauch
- > Schneller Sägebänderwechsel für niedrige Nebenzeiten
- > Schnittdruck- und Schlupfüberwachung
- > Lange Sägeblattstandzeiten

SOFTWARE FÜR PROFIS

Leistungsstarkes und benutzerfreundliches Software-Paket

Maschinensoftware

Zugeschnitten auf die einzigartigen Eigenschaften der Maschine

Eigene Entwicklung

KALTENBACH entwickelt eigene Stahlbausoftware

Lückenlose Kompatibilität

Hardware und Software aus einer Hand



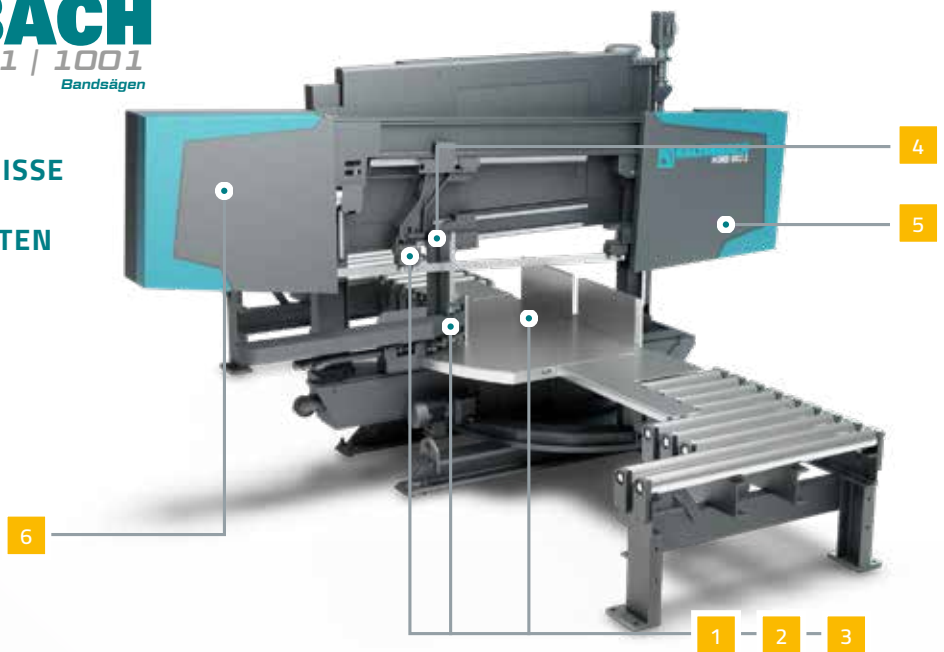
Präzise Bearbeitung, hochwertige Endprodukte, beste Schnittqualität, zuverlässiges System, maximal Betriebszeit.



Bandsägemaschinen zur Herstellung erstklassiger, nachhaltiger Stahlprodukte.

High-End-Schneid-techniken

- OPTIMALE SCHNITTERGEBNISSE
- ERHÖHTE PRODUKTIVITÄT
- SPÜRBAR REDUZIERTE KOSTEN



FEATURES



Elektronische Vorschubkontrolle via Kugelrollspindel

- Kraftvoller Vorschub
- Elektronische Vorschubkontrolle mit Überwachung
- Schnelle und einfache Vorschubanpassung auch während der Laufzeit



Erhöhte Betriebszeit

- Automatische Umschaltung von Eilgang auf voreingestellte Vorschubgeschwindigkeit
- Geringe Nebenzeiten und höhere Maschinenauslastung



Präzise Einstellung

- NC-gesteuerte Winkeleinstellung
- Hochwertige Schnitte
- NC-Standard ermöglicht höchste Zuverlässigkeit



Kraftvolles und zuverlässiges Spannen

- Horizontale und vertikale Spannvorrichtung
- Wenig Vibrationen für lange Sägebandlebensdauer und niedrige Betriebskosten
- Sägen von Lagen oder Bündeln möglich



Lange Lebensdauer

- Minimalmengenschmierung
- Längere Lebensdauer des Sägebands
- Keine Schmiermittelreste auf dem Material



Automatische elektronische Schnittdrucküberwachung

- Automatic Feed Control basierend auf Banddruckerennung
- Verlängerte Sägebandlebensdauer basierend auf Material und Bandstatus

TECHNISCHE DATEN

H T L U - O □

		KBB 601	KBB 1001
Arbeitsbereich max. / min.	mm	620 x 410 / 50x10	1.020 x 410 / 50 x 10
Antriebsleistung	kW	7	
Schnittgeschwindigkeit	m/min	0 - 120	
Sägebandvorschub	mm/min	0 - 300	
Eilvorlauf und -rücklauf	mm/min	5.000	
Sägebandmaterial		Bi-Metall	
Sägebandabmessungen (L x B x H)	m/min	41 x 1,3 x 7.620	
Maschinengewicht	kg	2.300	2.450
Maschinenabmessungen (L x B x H)	mm	3.560 x 1.450 x 2.150	3.850 x 1.450 x 2.150



Säge-/Bohrkombination

Möglichkeit der Kombination mit einer Bohrmaschine, wodurch ein komplettes Hochleistungsbearbeitungssystem entsteht.



Effizienter Materialtransport

Erhältlich mit Nachschubautomat. Schwerer Vorschubgreifer mit horizontaler hydraulischer Spannvorrichtung.

IN IHRER BRANCHE ZUHAUSE

- > Fahrzeugbau
- > Brückenbau
- > Maschinenbau
- > Schiffbau
- > Stahlbau
- > Stahlhandel
- > Mastenbau

Die KBB-Baureihe ist speziell entwickelt für den leichten und mittleren Stahlbau und -handel.



KALTENBACH

KALTENBACH GmbH + Co. KG
 Blasiring 4
 79539 Lörrach
 Deutschland

Tel: +49 7621 175 0
 E-Mail: info@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com