

Sägen auf höchstem Level

Vollautomatische Universal- Sägemaschinen



KALTENBACH
CUTTING SYSTEMS

POWERFUL SOLUTIONS – PASSIONATE PEOPLE

 www.kaltenbach.com



■ POWERFUL SOLUTIONS – PASSIONATE PEOPLE

Sägen, Bohren, Brennen, Strahlen oder Lackieren – mit Stahl zu arbeiten heißt, etwas für die Zukunft zu schaffen. Mit über 135 Jahren Erfahrung ist KALTENBACH eines der führenden Unternehmen für hochwertige Stahlverarbeitungs- und Konservierungsanlagen weltweit.

Wir stehen für kreative und innovative Lösungen, um die Qualität Ihrer Stahlprodukte zu optimieren. Dabei setzen wir auf umweltfreundliche Maschinen mit rentablen Betriebskosten sowie erheblichen Einsparungen bei Energie und Verbrauchsmaterialien. Besonderes Augenmerk legen wir auf ein sicheres, gesundes und angenehmes Arbeitsumfeld.

Unser Expertenteam entwickelt und optimiert seit Jahren Produkte und Lösungen, die Ihrem Unternehmen einen Wettbewerbsvorteil verschaffen.



VERANTWORTUNG MADE IN GERMANY!



STAHL WIRD GRÜN!

Seit 1887 produzieren wir am Standort Lörrach auf 30.000 m² zuverlässige und hochwertige Maschinen. Doch wir sind mehr als nur ein Hersteller anspruchsvoller Stahlerzeugnisse: Wir vereinen Tradition, Technologie und Nachhaltigkeit unter einem Dach!

Als Industrieunternehmen tragen wir eine bedeutende Verantwortung für die Umwelt und setzen uns für eine klimaneutrale Zukunft ein. Dazu setzen wir gezielt auf umweltfreundliche Rohstoffe und zukunftsweisende Verfahren. Die hohe Fertigungstiefe an unserem Standort in Lörrach leistet einen wertvollen Beitrag zum Wandel hin zur umweltfreundlichen Stahlproduktion. Wir setzen außerdem konsequent auf ressourcenschonende Technologien wie LED-Beleuchtung und energieeffiziente Antriebe, um den Energieverbrauch und die Emissionen unseres Unternehmens nachhaltig zu minimieren.

Wir von KALTENBACH stehen für höchste Qualität, langlebige Produkte und klare Werte, die tief in unserem Unternehmen verankert sind. Wir nehmen unsere soziale Verantwortung ernst und setzen uns für Fairness und höchste Sozialstandards in der gesamten Wertschöpfungskette ein.



Vollautomatische Kreis- und Bandsägemaschinen

Bei den KALTENBACH Sägeautomaten erfolgt der Materialnachschiebung sowie die Positionierung auf die gewünschte Abschnittlänge automatisch. Je nach Maschinenmodell ist auch die Einstellung des Gehrungswinkels automatisiert möglich. Alle Sägeanlagen sind echte Universalsägen und sowohl für Profile als auch Vollmaterial geeignet.

Wir vereinen Know-how, jahrelange Erfahrung und Innovationskraft „made in Germany“, damit Sie jede Herausforderung meistern können. Entdecken Sie das sichere und präzise Schneiden mit KALTENBACH.

Inhalt

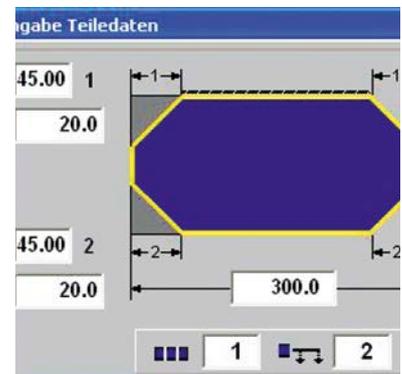
KKS 450 U/L 42 P	6
Automatische Universalkreissägemaschine	
KKS 461 NA	8
Automatische Universalkreissägemaschine	
KKS 463 NA	10–15
Vollautomatische Universalkreissägemaschine	
ZUBEHÖR KKS 461/463 NA	16
SOFTWARE PROFICUT KKS 461/463 UND KBS 400 DG NA	18
SKL 452 NA	20
Automatische Kreissägemaschine für Aluminium	
KBS 400 DG NA	22
Automatische, doppelsäulengeführte Bandsägemaschine	
MATERIALZUFUHR KKS 461 NA/KKS 463 NA/SKL 452 NA	24
BAUREIHEN IM ÜBERBLICK	25
SERVICES	26



KKS 463 NA mit Zu- und Abfuhreinrichtung.



Automatische Abschnittsortiereinrichtung KKS 463 NA.



Schnittbeispiel KKS 463 NA.

**EINFACHE BEDIENUNG –
ZIELFÜHRENDE LEISTUNG.**



Horizontalspannstock rechts und /
oder links vom Sägeblatt für optimale
Materialspannung.



Minimalschmierung zusätzlich zur
Wasserkühlung für nahezu trockene
Schnittflächen.



Große Fronttür für leichten Zugang
zum Sägeblattwechsel und zur Späne-
entsorgung.

Bei dem Modell **KKS 450 U** handelt es sich um automatische Universal-Gehrungskreissägen, die sich besonders für Einzelschnitte und Kleinserien eignen.

IHRE VORTEILE:

- > Sägeblatt Ø bis 450 mm
- > Gehrungsverstellung 180 °, optional NC-gesteuert
- > Spannen, Sägen, Rücklauf, Öffnen – einfach per Knopfdruck
- > Einstellung der Schnitthöhe über Drucktaster
- > Bedienfreundliche elektronische Steuerung direkt an der Maschine
- > Platzsparende Aufstellung
- > Keine manuelle Voreinstellung des Vertikalspannstocks dank Langhub-Spannzylinder – somit Vorteile bei häufigem Wechsel der zu sägenden Materialabmessungen
- > Zwei Schnittgeschwindigkeiten (optional frequenz-geregelt) für nahezu alle Anwendungen
- > Automatischer Materialnachschub mittels Pushersystem





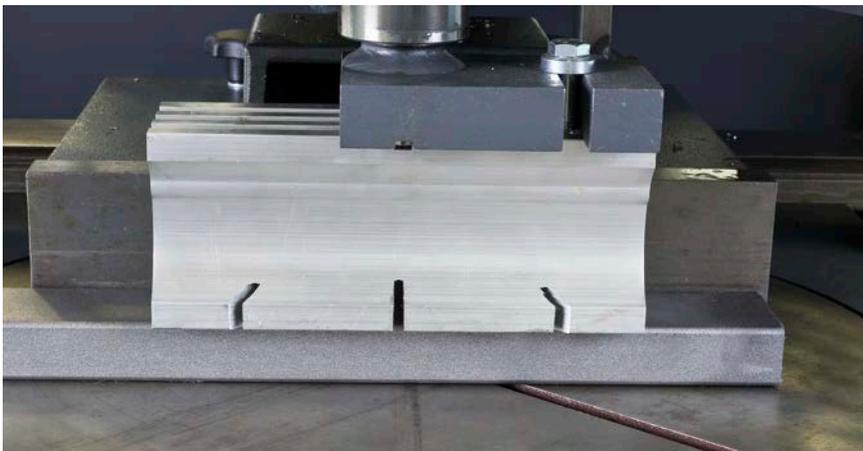
Hydraulischer Sägeblattvorschub, nach Tabelle stufenlos einstellbar.



Spanndruckreduzierung zum optimalen Spannen von dünnwandigem Material.



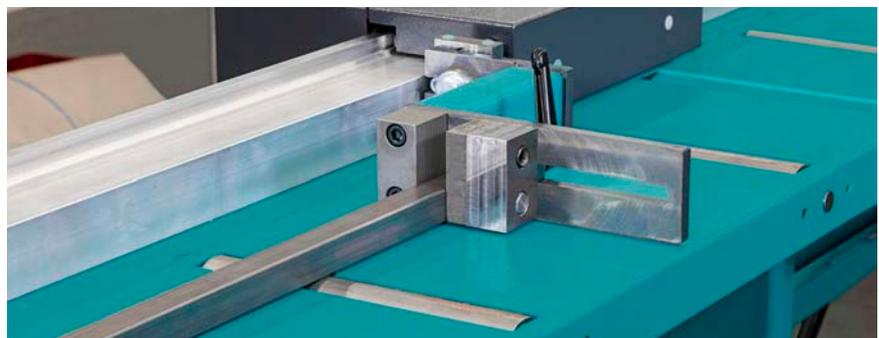
Langhub-Spannzylinder zur Minimierung des Rüstaufwands.



Werkstückanschlag und Materialspannung beidseitig vom Sägeblatt.



Einfache Bedienung und Programmierung über großflächiges, schwenkbares Bedienpanel.



Automatischer Materialnachschub und Längenschlag L 42 P – wahlweise als Längenschlag oder Pusher nutzbar.

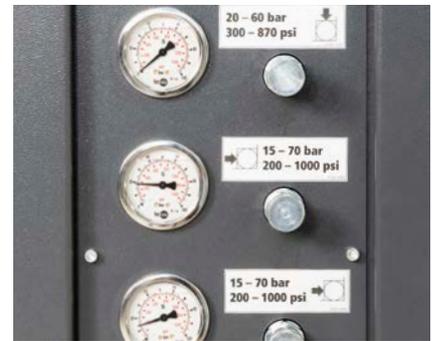
SÄGELEISTUNG FÜR SCHNEIDETECHNIK AUF SPITZENNIVEAU.



Hochpräzise Positionierung des Schnittmaterials über Nachschubgreifer, geführt über robuste Linearführungen.



Horizontalspannstock auf der Abfahrseite zur Materialspannung während des Sägeschnittes.



Einstellbare Spanndrücke zur Verarbeitung von dünnwandigen Rohren und Profilen.

Die **KKS 461 NA** erhöht Ihre Effizienz. Die automatische Gehrungskreissäge für Profile und Vollmaterial erledigt die Aufgaben selbsttätig. Der CNC-gesteuerte Drehtisch stellt die Gehrung exakt ein, Schnittgeschwindigkeit und Vorschub können automatisch berechnet werden.

IHRE VORTEILE:

- > Automatische Verarbeitung von Flach-, Winkel- und Massivmaterial sowie von Rohren und Sonderprofilen
- > Automatischer Materialnachschub mittels Nachschubgreifer
- > CNC-gesteuerter Drehtisch für Gehrungsschnitte
- > Grafische Bedienoberfläche mit Touch Screen und PROFICUT-Software
- > Automatische Berechnung der Schnittgeschwindigkeit und des Sägevorschubs
- > Flexible Materialzufuhr von links oder optional von rechts
- > Automatische Abschnittsortierung
- > Durchgehender, einteiliger Maschinenkasten in geschweißter Ausführung



EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Metallbau
- Treppenbau
- Maschinenbau
- Transport- und Lagersysteme
- Fahrzeugbau
- Zulieferindustrie
- Wir beraten Sie gerne bezüglich Ihrer spezifischen Anforderungen



Optimale Materialspannung für hochwertige Schnittergebnisse.



Schwenkbares Bedienpanel mit Touch Screen.



Automatische Abschnittsortierung mittels Greifer.



Etikettendrucker zur Kennzeichnung der Sägeabschnitte.



Späneförderer.

**HÖCHSTE ANSPRÜCHE
SICHER ERFÜLLEN.**



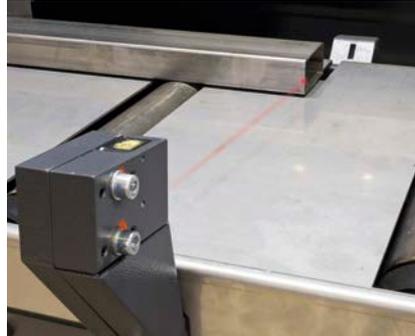
IHRE VORTEILE:

- > Automatische Verarbeitung von Profil- und Massivmaterial sowie von Rohren
- > Automatischer Materialnachschub mittels Nachschubgreifer und messendem Abschnittgreifer
- > CNC-gesteuerter Drehtisch für Gehrungsschnitte
- > Grafische Bedienoberfläche mit Touch Screen und PROFICUT-Software
- > Automatische Berechnung der Schnittgeschwindigkeit und des Sägevorschubs
- > Automatische Abschnittsortierung auf vorwählbare Positionen
- > Mehrfachschnitte an Front- und Heckseite
- > Flexible Materialzufuhr von links und optional von rechts
- > Langhubspannzylinder und somit Entfall von Rüstzeiten
- > Bohrmaschine für automatischen Bohr-/Sägebetrieb
- > Durchgehender, einteiliger Maschinenkasten in geschweißter Ausführung

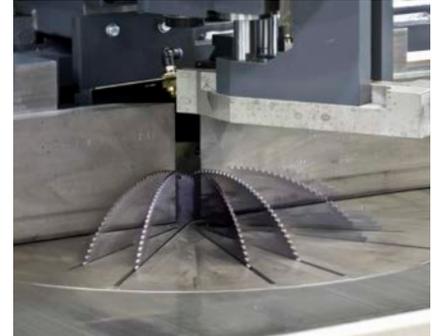




Mitschwenkender Vertikalspannstock für optimale Materialspannung und kürzeste Reststücklängen (>15 mm).



Laserlichtschanke zur Anschnitterkennung.



CNC-gesteuerter Drehtisch für Gehrungsschnitte.



Freistehendes Bedienpult zur flexiblen Anordnung vor der Maschine.



Integriertes Bürstensystem zur Entsorgung von Spänen, Anschnitten/Reststücken und Zwickeln.



Hochpräzise Positionierung des Schnittmaterials über Kugelrollspindeln mit bürstenlosen Servomotoren. Führung des Nachschubautomaten auf robusten, wartungsarmen Linearführungen.



Abschnittgreifer zur abfahrseitigen Materialspannung während des Sägeschnittes sowie zur Sortierung von Anschnitten/Reststücken und Gutteilen auf vorwählbare Positionen.

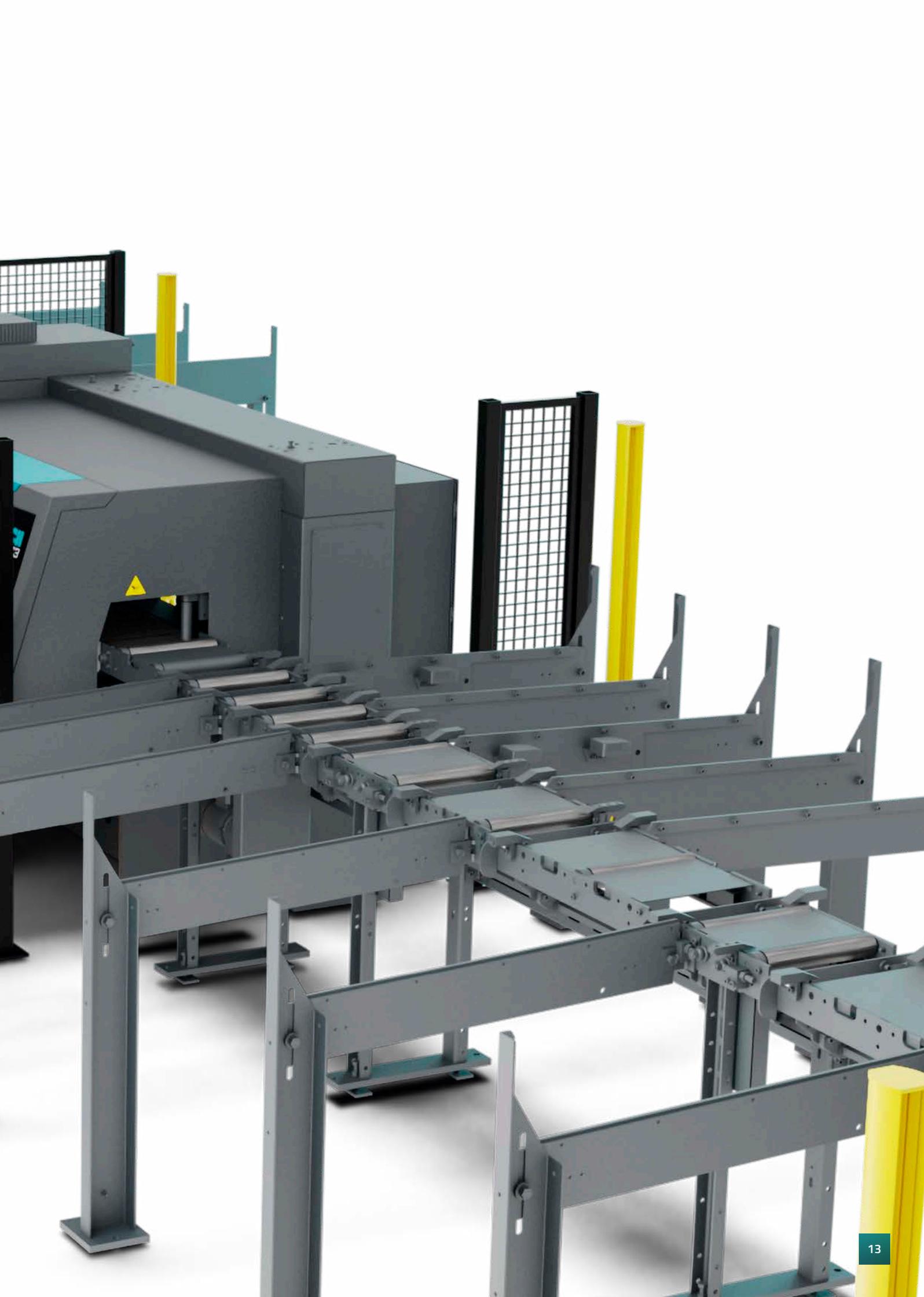


Aufgesägter Materialstab.

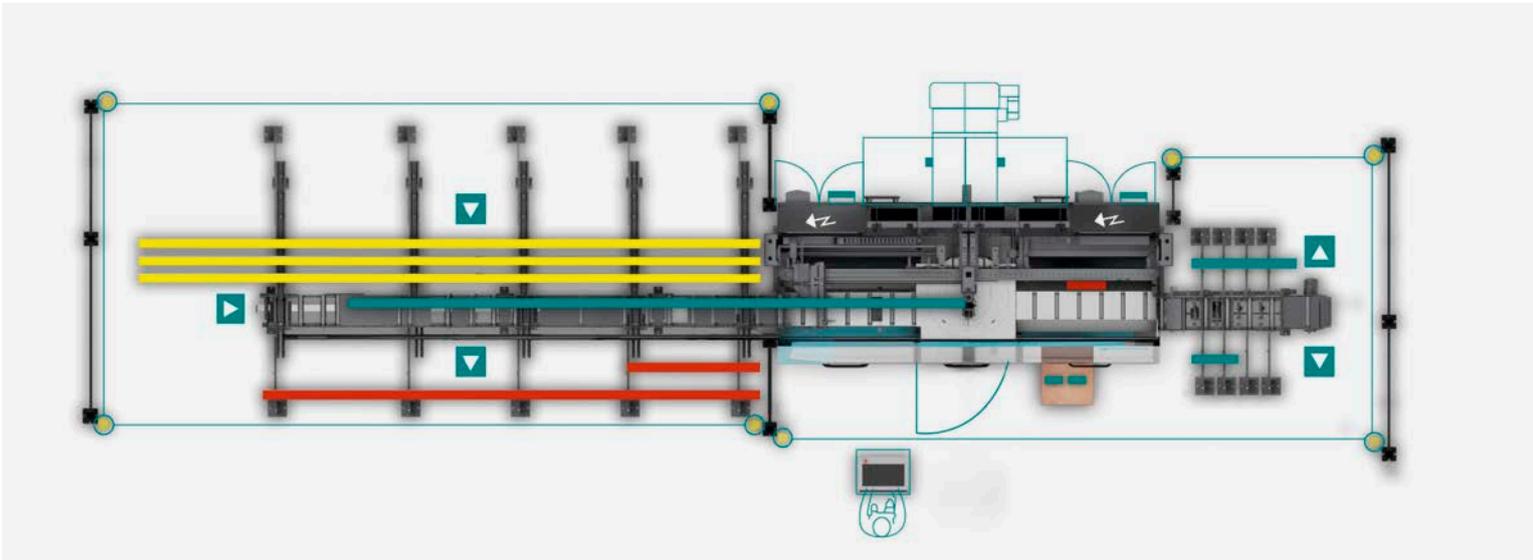


Materialzufuhr: modular und flexibel.

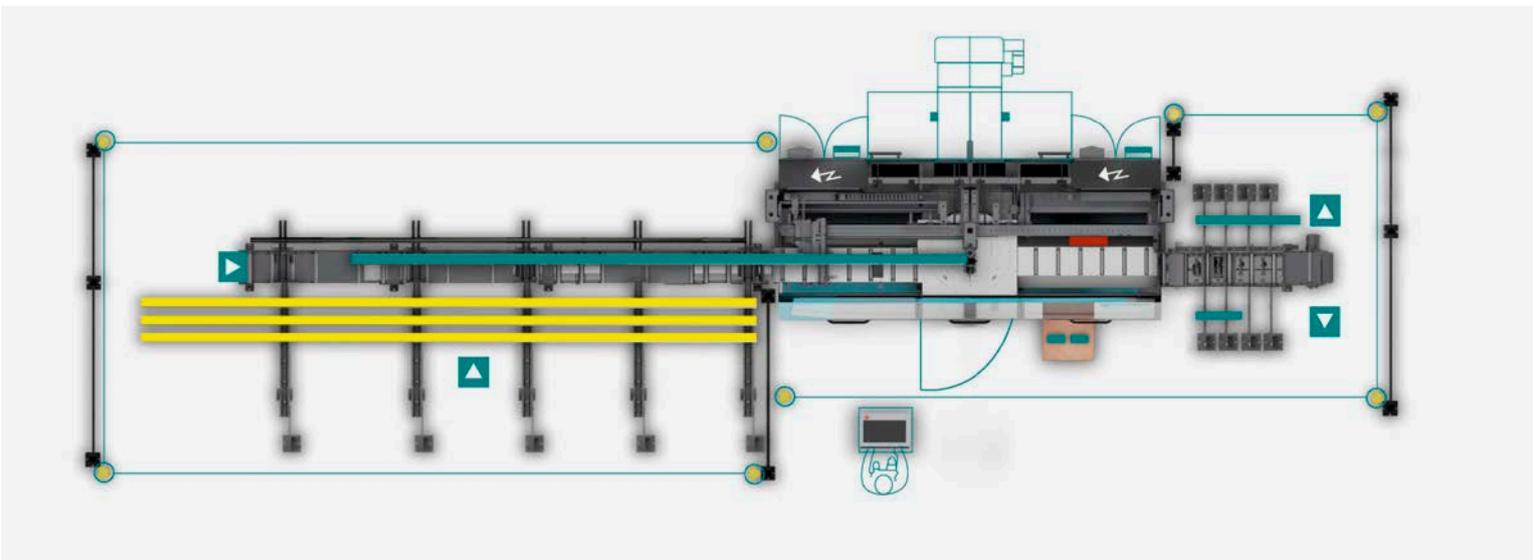
Die Materialzufuhr der vollautomatischen Sägeanlage KKS 463 NA erfolgt wahlweise über ein Flach-, Schräg- oder Bundmagazin. Der Stab wird über die angetriebene Rollenbahn zur Säge transportiert und gemäß Programm aufgesägt. Die Abschnitte werden automatisch auf vorwählbare Positionen verteilt, Anschnitte und Reststücke aussortiert.



➤ Materialzufuhr von hinten links

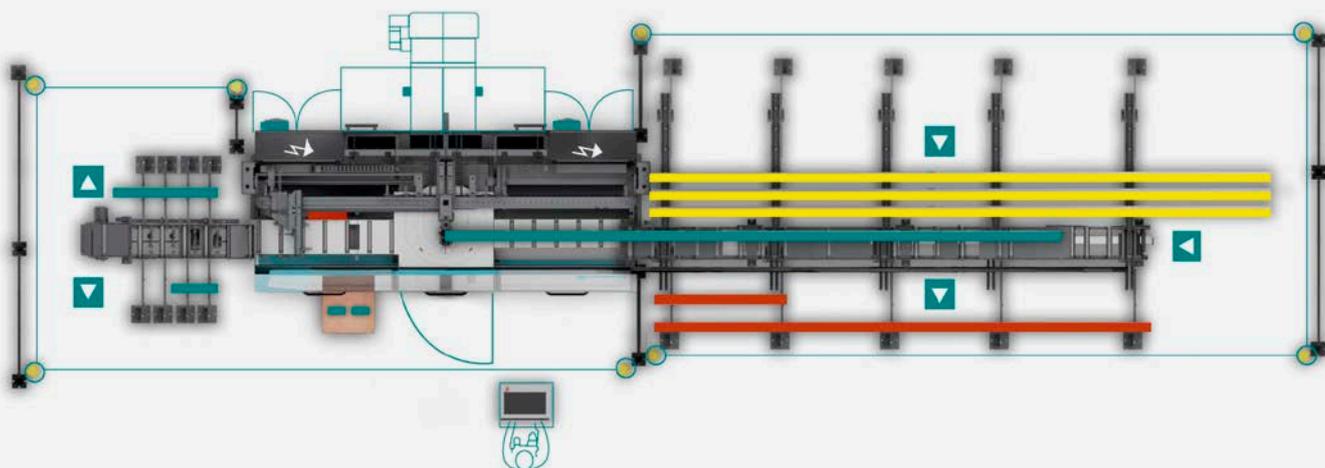


➤ Materialzufuhr von vorne links

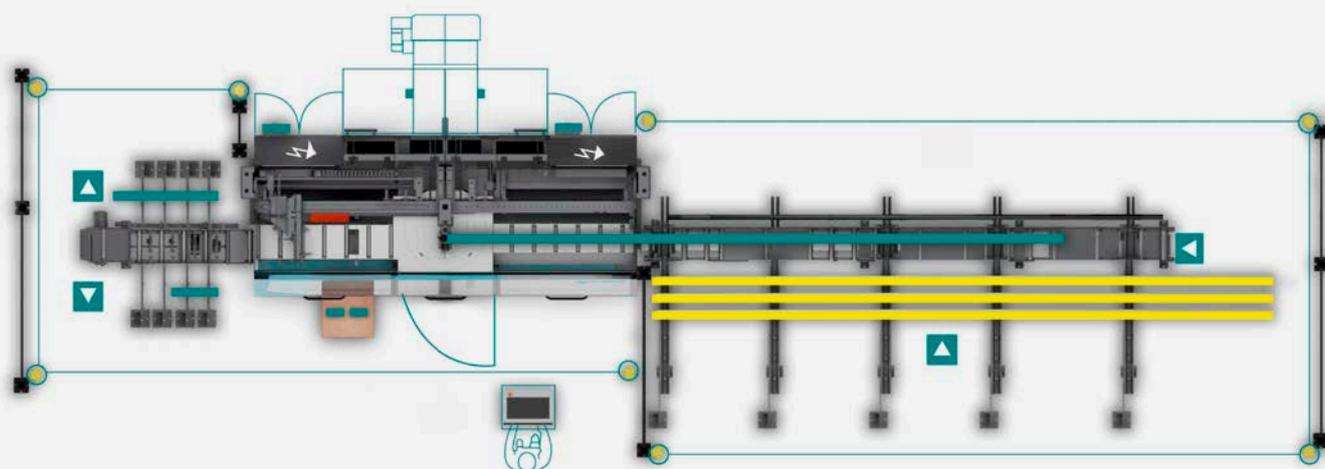


- Zu sägendes Material
- Stab in Bearbeitung/Gutteile
- Anschnitt/Reststück

Materialzufuhr von hinten rechts



Materialzufuhr von vorne rechts



Optionale Abfuhreinrichtungen



Abfuhrtransportband

Abschnitte können flexibel nach vorne und hinten abgekippt werden (nur KKS 461 NA).



Kipprollenbahn

Abschnitte können flexibel mittels „teach in“ nach vorne oder hinten abgekippt werden (nur KKS 463 NA).



Abschnittquerverteiler mit quertaktenden Ketten zur automatischen Sortierung von Abschnitten nach vorne und hinten (nur KKS 463 NA).



Automatisch absenkende Gurmulden zur Aufnahme der Abschnitte.

Zubehör

Markiersystem
für Sägeabschnitte mittels
Tintenstrahldrucker.



Minimalschmierung für nahezu trockene
Sägeschnitte.



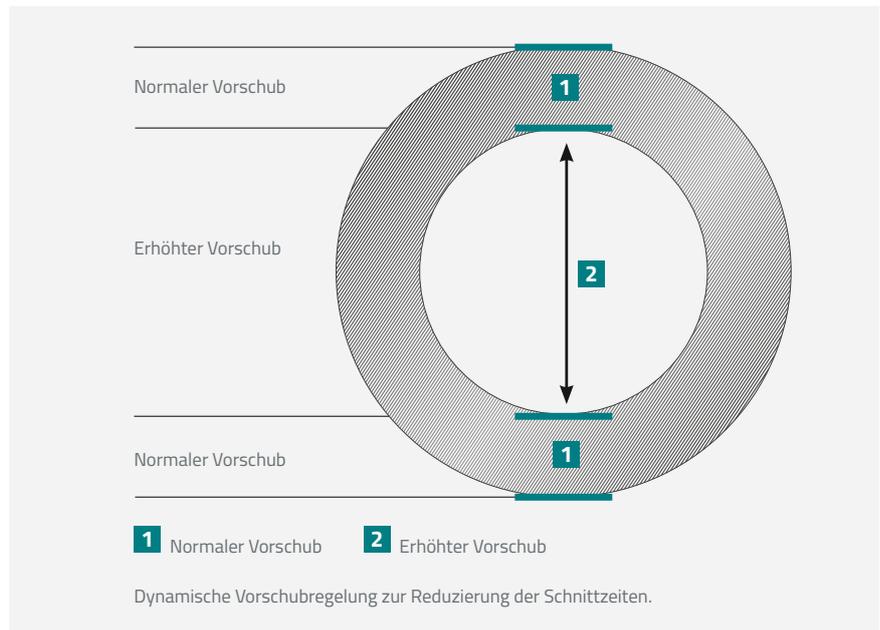
Materialbreitenvermessung.



Scharnierbandförderer zur automatischen
Abfuhr von Spänen, Anschnitten/Reststü-
cken und Zwickeln (nur KKS 463 NA).

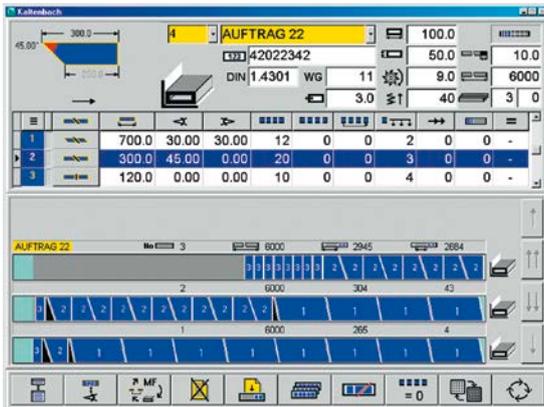


Automatische, programmgesteuerte
Spanndruckreduzierung über Proportional-
ventile zur Verarbeitung von dünnwandigen
Rohren und Sonderprofilen.
(Nur KKS 463 NA)



PROFICUT – Software für Profis

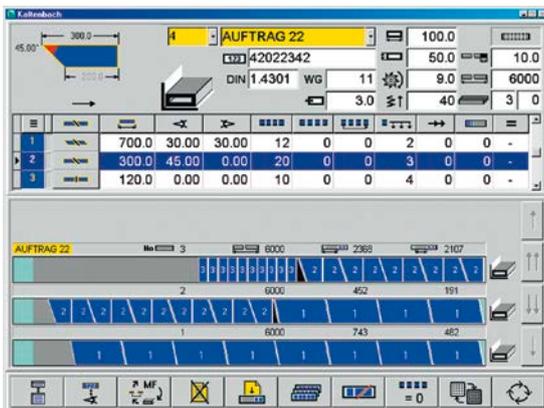
Staboptimierung für optimale Nutzung des Rohmaterials – Auswahl der Bearbeitungsart:



> auffüllorientiert

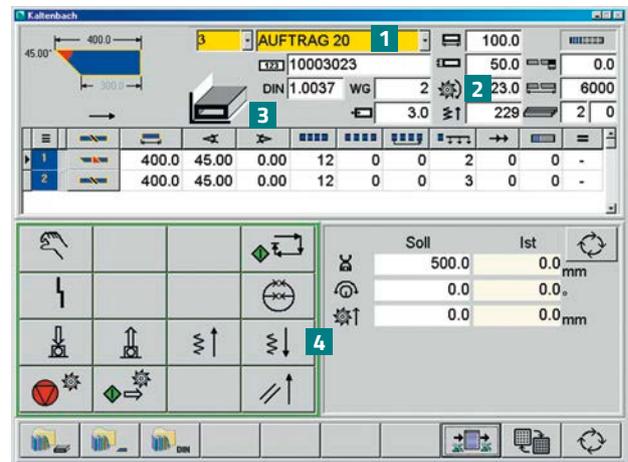


> staborientiert

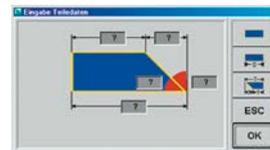


> stückorientiert

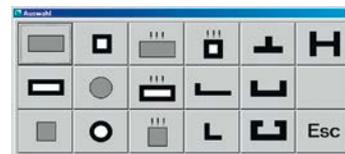
Die gesamte Bedienung und Programmierung der KKS 461 NA/KKS 463 NA und KBS 400 DG NA erfolgt per Touch Screen über die grafische Bedienoberfläche PROFICUT unter Windows. Eine Netzwerkankopplung ist möglich.



- 1 Speichermöglichkeit für beliebig viele Sägaufträge
- 2 Automatische Berechnung von Schnittgeschwindigkeit und Vorschub über Werkstoffgruppe oder DIN-Nr. (Stahlschlüssel) (Nur KKS 461 NA und KKS 463 NA)
- 3 Grafische Darstellung des Schnittmaterials
- 4 Bedienung der Maschine



Anpassung der Teileeingabe entsprechend der vorliegenden Vermaßung.



Auswahl bereits vorprogrammierter Materialformen.

- Kundenseitige Software, die CAD-Daten im DSTV-Format oder im CSV-Format (Excel) exportieren kann
- PROFICUT-Zusatzlizenz (optional) zur Erfassung der Sägaufträge am Büro-PC

Datenübertragung per Netzwerk oder Datenträger.

Maschinen-PC mit grafischer Touch-Screen-Bedienoberfläche unter Windows. Software PROFICUT zum Einlesen der CAD-Daten bzw. Daten aus der PROFICUT-Bürolizenz und zur direkten Dateneingabe an der Maschine.

Eingabefunktionen:

- Beliebig viele Sägaufträge möglich
- Multi-Tasking-Betrieb
- Eingabe der Teileabmessungen am grafisch dargestellten Teil

Visualisierung:

- Maschinen-Bedientasten
- Grafische Darstellung des Querschnitts
- Grafische Darstellung der Werkstückformen
- Vorausberechnung und grafische Darstellung der Stabbelegung
- Prozessvisualisierung
- Automatische Berechnung der optimalen Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit

Materialdatenbank:

- Abspeichern von Materialdaten unter einer frei wählbaren Material-Ident-Nummer

Teiledatenbank:

- Abspeichern von Sägeteilen unter einer frei wählbaren Teile-Ident-Nummer

Ferndiagnose:

- Mittels Telefonleitung oder Internet (Team Viewer)

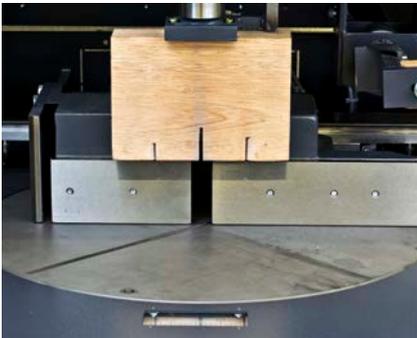
Auftragsverwaltung:

- Programmierung / Verwaltung von Sägaufträgen unter einer Auftragsnummer
- Eingabe / Verarbeitung unterschiedlicher Materialien unter einem Auftrag
- Eingabe / Bearbeitung unterschiedlicher Materiallängen

Ausführung des Sägeschnittes



WEIL ALUMINIUM AUF BESTE BEHANDLUNG STEHT.



Drehtisch für Gehrungsschnitte.



Hochpräzise Materialpositionierung mittels Nachschubgreifer mit Kugelrollspindel.



Große Fronttür für schnellen Sägeblattwechsel und einfache Wartung.

Der Sägeautomat **SKL 452 NA** eignet sich zum Sägen von Profilen aus Aluminium und Aluminiumlegierungen.

IHRE VORTEILE:

- > Nachschubautomat für Abschnittlänge bis 9.999 mm
- > Minimale Reststücklängen durch speziellen Nachschubgreifer
- > Kurze Zykluszeiten durch elektromechanischen Materialnachschub
- > Späneentsorgung optional durch Späneabsaug-einrichtung
- > Hohe Sägeblattstandzeiten durch effiziente Sparschmierung
- > Zwei Schnittgeschwindigkeiten für unterschiedlichste Materialabmessungen
- > CNC-Drehtisch





Hydropneumatischer Sägeblattvorschub.



Vorschubregler für universelle, stufenlose Einstellung auch während des Sägeprozesses.



Mechanischer An schnittanschlag.

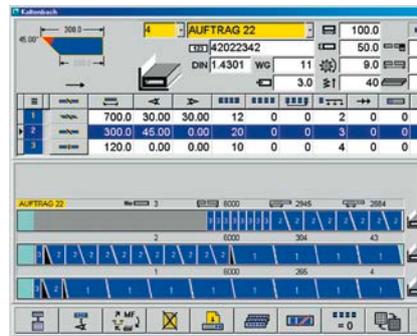


Einfache Bedienung und Programmierung über Touch Screen.

DIE VIELSEITIG EINSETZBARE AUTOMATISCHE GEHRUNGSBANDSÄGE FÜR STAHL.



Sägerahmen in spielfrei vorgespannten
Rollenlinearführungen laufend.



Grafische Bedienoberfläche mit
Touch Screen.

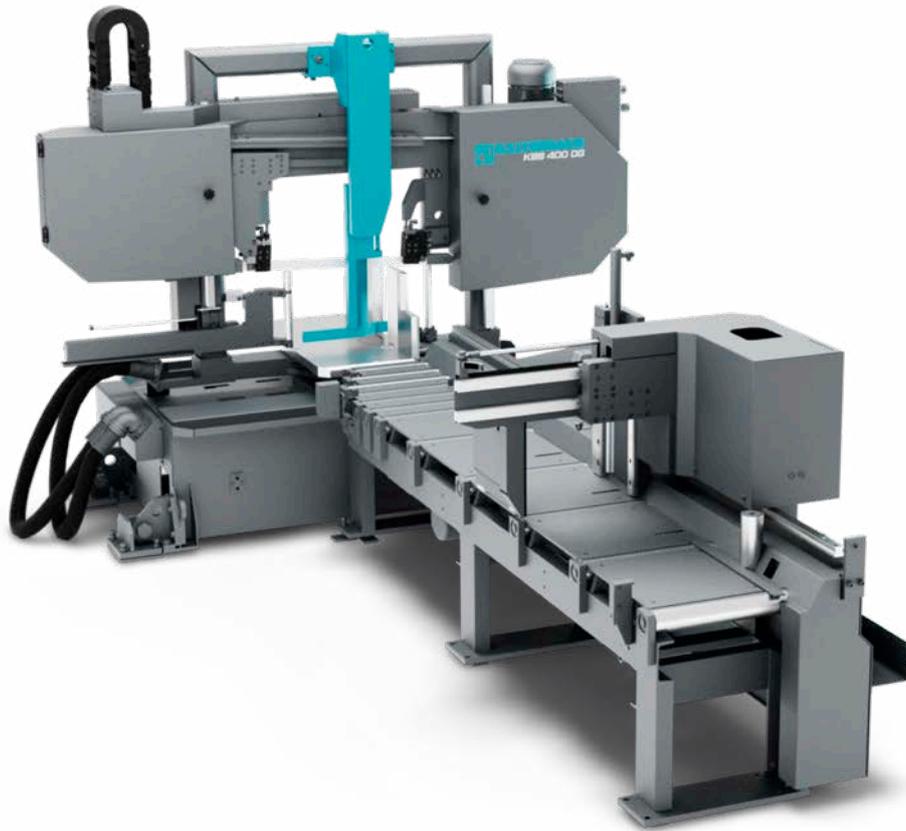


Hydraulischer Sägebandvorschub,
stufenlos einstellbar.

Baureihe KBS – die Allrounder mit großem Schnittbereich. Die Bandsägen spielen ihre ökonomischen Vorteile vor allem im Metall-, Stahl- und Fahrzeugbau aus.

IHRE VORTEILE:

- > Vertikalsäge in stabiler Doppelsäulenausführung; hohe Schnittleistung und Genauigkeit durch Schrägstellung des Sägebandes
- > Automatischer Materialnachschieber mit Hublänge 2.600 mm im Einfachhub
- > Selbsteinstellende Profilspannung mit Horizontal- und Vertikalspannstock innerhalb der automatischen Zyklussteuerung
- > Gute Zugänglichkeit für Sägebandwechsel
- > Hohe Schnittqualität durch Werkstückspannung beidseitig vom Sägeband, Vertikalspanneinrichtung sowie stufenlos einstellbaren Sägebandvorschub
- > Längenkorrekturfreie Gehrungsschnitte durch Drehpunkt der Maschine in Sägeband-Werkstückanschlag-Achse.
- > Elektronische Sägeband-Schlupfüberwachung
- > Hydraulische Bandspannung



CNC-gesteuerte Schnittwinkeleinstellung.



Separat angetriebene Spänebürste.



Separate Lagerung der Antriebsscheiben in schweren Rollen, frequenz geregelter Getriebemotor.



Hartmetallbestückte Sägebandführungen für höchste Schnittgenauigkeit.

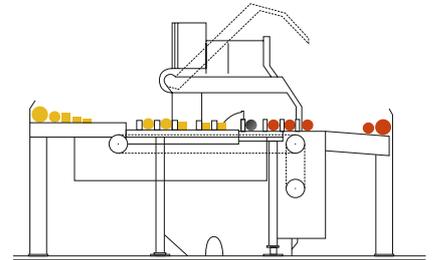
Materialzufuhr



- Zu sägendes Material
- Stab in Bearbeitung
- Reststück

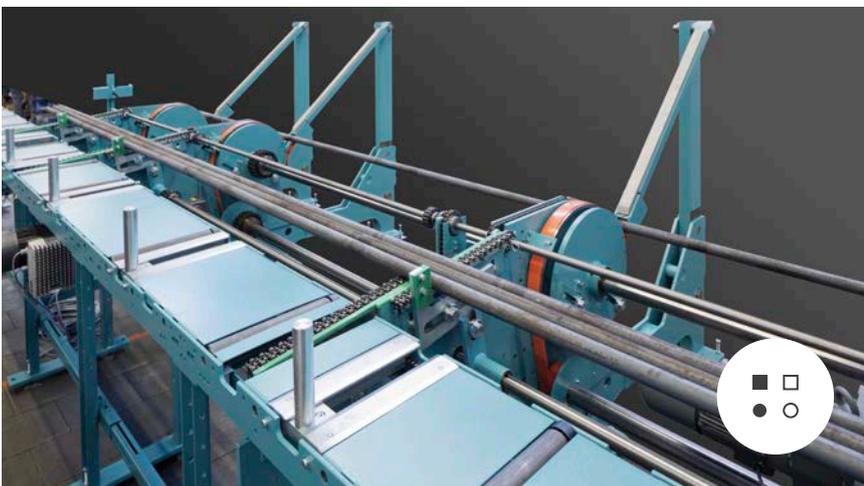
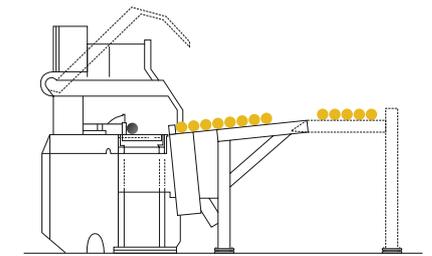
Flachmagazin FM 1

Zur Vorlagerung von Rund- und Vierkantmaterial sowie von Profilen (auch Sonderprofile).



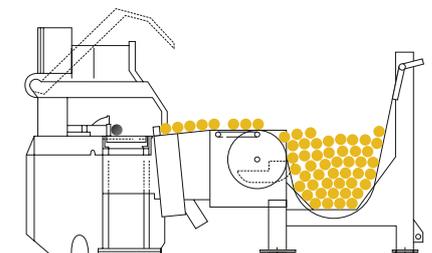
Schrägmagazin LM 1

Zur Vorlagerung von Rund- und Vierkantmaterial.



Bundmagazin VM

Zur Vorlagerung von Rund- und Vierkantmaterial.



Baureihe im Überblick

Technische Daten	KKS 450 U	KKS 461 NA	KKS 463 NA	SKL 452 NA	KBS 400 DG NA
Sägeblatt/Band (mm)	Ø 450	Ø 460	Ø 460	Ø 450	5.730x41 x 1,3 mm
Motorleistung (kW) – Standard – optional – optional frequenzg.	1,8/2,7 4,0 bzw. 5,5	1,7/2,6 4,0 bzw. 5,5	7,8/9,5	3,7/4,7 4,7/6,3	4
Schnittgeschwindigkeit (mm/min) – Standard oder oder – optional frequenzg.	11/22 13/26 15/30 7-43 bzw. 15-75	10/20 13/26 15/30 7-43 bzw. 15-75	7-60 bzw. 15-120	1.950/3.900	15-90
Sägeblattvorschub (m/min) – stufenlos einstellbar – Eilrücklauf	0-1.000 3.300	0-1.000 3.500	0-1.000 3.500	0-1.000 4.500	0-300 2.500
Maße (mm) – Länge – Breite – Höhe	1.050 900 1.840	2.580 1.230 1.650	4.615 1.940 1.790	1.050 900 1.840	2.710 4.520 2.150
Gewicht (kg)	1.050	3.000	4.900	1.480	3.600
Arbeitshöhe (mm)	1.010	1.010	1.010	1.010	720
Schwenkbereich für Gehrungsschnitte	180 °	120 °	120 °	120 °	115 °
Arbeitsbereich (mm) ●○ (Rund) 90 ° ●○ (Rund) 45 ° ■□ (Vierkant) 90 ° ■□ (Vierkant) 45 ° ■□ (Flach) 90 ° ■□ (Flach) 45 °	150 150 140 130 330x40 250x40	155 150 145 130 3240x40 190x40	153 145 140 125 250x75 180x70	160 150 145 125 320x50 250x40	350 350 400x350 315x350 400x350 315x350

Ausrüstung	KKS 450 U	KKS 461 NA	KKS 463 NA	SKL 452 NA	KBS 400 DG NA
Langhub-Spannzylinder	●	●	●	●	●
Horizontalspannstock Abfuhrseite	○	○	–	○	●
Dynamischer Sägeblattvorschub	–	○	○	–	–
Visuelle Sägeblattvorschubkontrolle	○	–	–	–	–
Digitale Schnittwinkelanzeige	●	●	●	●	●
NC Gehrungsverstellung	○	○	●	○	●
Etikettendrucker	–	○	○	–	○
Tintenstrahldrucker	–	○	○	–	–
Automatische Abschnittsortierung	–	○	●	○	–
Minimalmengenschmierung	○	●	○	●	●
Materialzufuhr von rechts	○	○	○	–	●
Zufuhrmagazine	–	○	○	○	–
Bohrmaschine	–	○	○	–	–
Späneförderer	–	○	○	–	○

Service

OPTIMALE VERFÜGBARKEIT UND LEISTUNG

Mit 135 Jahren im Geschäft sind wir die Experten für Stahlbearbeitung und Oberflächenbehandlung. Unsere maßgeschneiderten Servicelösungen helfen Ihnen dabei, dass Sie von einer optimalen Leistung, Verfügbarkeit und einem kontinuierlich hochwertigen Output Ihrer Investition profitieren.

■ VORBEUGENDE WARTUNGSPAKETE

Dank unserer hervorragenden Wartungspakete kann eine maximale Betriebszeit sichergestellt werden. Gemeinsam mit Ihnen halten unsere erfahrenen Ingenieure Ihre Ausrüstung auf dem neuesten Stand, verbessern Ihre Prozesseffizienz und beraten Sie, um neue Marktanforderungen zu erfüllen.

■ ERWEITERTE PROZESSÜBERWACHUNGSSYSTEME

Mit Hilfe fortschrittlicher Prozessüberwachungssysteme erhalten Sie einen klaren Einblick in Ihre Maschinenleistung und vorbeugende Wartungen können rechtzeitig geplant werden.



■ PROFESSIONELLER HELPDESK

Für schnelle und sofortige Hilfe können Sie sich auf unseren Helpdesk verlassen. Ersatzteile und Hilfe sind schnell vor Ort, wann und wo immer sie gebraucht werden.

■ ORIGINAL ERSATZTEILE UND STARTER KITS

Original-Ersatzteile stehen für optimale Effizienz, höhere Betriebszeit und eine längere Lebensdauer Ihrer Maschine. Um die Produktionskontinuität und kurze Ausfallzeiten sicherzustellen, können Sie auf verschiedene Starter Kits zurückgreifen. In diesem Fall haben Sie alle benötigten Teile auf Lager.

■ ERSTKLASSIGE UNTERSTÜTZUNG VOR ORT

Wissen, Erfahrung und ein leidenschaftliches Engagement, unsere Kunden bestmöglich zu unterstützen, machen unseren Service stark. Gemeinsam suchen wir nach den besten Herstellungsverfahren für Ihre Produkte.

■ EFFEKTIVES TRAINING

Maßgeschneiderte Schulungsprogramme verbessern die Produktivität Ihrer Maschine sowie die Kompetenz Ihrer Mitarbeitenden.



WENDEN SIE SICH AN UNSERE SERVICEABTEILUNG!

T +49 7621 175 244

E service@kaltenbach.com

Oder besuchen Sie www.kaltenbach.com

Kontaktieren Sie uns!

WIR SIND DA – WO IMMER SIE UNS BRAUCHEN

Als Technologieführer im Bereich Stahlbearbeitungsanlagen zeichnet sich KALTENBACH durch Produktqualität, Innovation und Design aus. Es ist unsere Leidenschaft, Ihnen weltweit zuverlässige Lösungen zu niedrigen Betriebskosten zu liefern.

Dazu gehört ein klarer Fokus auf die Umwelt und die Einsparung von Energie und Material. Mit unseren neuesten Automatisierungsvorrichtungen erhalten Sie einen optimalen Einblick in Ihren Produktionsprozess. Betrieb und Wartung unserer Lösungen sind einfach und benutzerfreundlich. Bei allen Fragen und in allen Fällen können Sie sich darauf verlassen, dass wir für Sie da sind. Wo immer Sie uns brauchen.



■ KALTENBACH CUTTING SYSTEMS GmbH

Blasiring 3, 79539 Lörrach, Germany
Telefon: +49 7621 175-0
E-Mail: info@kaltenbach.com

■ KALTENBACH B.V. – GIETART

Pruisische Veldweg 20,
7552 AC Hengelo, Niederlande
Telefon: +31 74 2452 452
E-Mail: sales-nl@kaltenbach.com

■ KALTENBACH Constructions de Machines S.A.S.

Z.I. de la Doller, 6 Rue de la Plaine d'Alsace
68520 Burnhaupt Le Haut, Frankreich
Telefon: +33 3 89 48 99 89
E-Mail: commercial-fr@kaltenbach.com

■ KALTENBACH Ltd.

3 Caxton Park, Caxton Road
Bedford, MK41 0TY, Vereinigtes Königreich
Telefon: +44 1234 213201
E-Mail: sales@kaltenbach.co.uk

■ KALTENBACH Middle East FZC

P6-029 Saif Zone
PO Box 122696, Sharjah,
Vereinigte Arabische Emirate
Telefon: +971 6 557 4624
E-Mail: info@kaltenbach.ae

■ KALTENBACH Schweiz GmbH

Dättwilerstrasse 43
5405 Baden-Dättwil, Schweiz
Telefon: +41 56 4704030
E-Mail: info@kaltenbach-schweiz.ch

■ KALTENBACH s.r.o.

Mestecko 9
66461 Rajhrad u Brna, Tschechien
Telefon: +420549248077
E-Mail: info@kaltenbach.cz

■ KALTENBACH Machinery (Shanghai) Co. Ltd.

Yuzhou Plaza, 299, Jin Gang Lu, Rm. 1205,
Pudong Yinqu, 201206 Shanghai, China
Telefon: +86 21 5059 1560
E-Mail: info.china@kaltenbach.com

■ KALTENBACH Asia PTE Ltd.

Block 439 Choa Chu Kang
Avenue 4 #12-439, Singapur 680439
Telefon: +65 6769 0261
E-Mail: kalten@singnet.com.sg

KALTENBACH behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen in Ausstattung, Konstruktion und technischen Eigenschaften vorzunehmen. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln reproduziert werden. Obwohl sorgfältig darauf geachtet wurde, dass die Informationen in dieser Veröffentlichung korrekt sind, übernimmt KALTENBACH keine Haftung für Fehler oder Auslassungen.

www.kaltenbach.com



Lassen Sie sich von 135 Jahren Erfahrung überzeugen.

Mit 135 Jahren Erfahrung in der Stahlverarbeitung und Oberflächenbehandlung ist KALTENBACH in der Lage, sich den Herausforderungen eines sich ständig verändernden globalen Marktes mit unermüdlicher Innovation, hochwertigen Prozesssystemen und einem herausragenden Maschinendesign zu stellen.

Umweltfreundlich, effektiv, sicher und zuverlässig. Unsere Produktionslinien und Maschinen garantieren für jede Anforderung die passende Lösung. Profitieren Sie von unserer Branchenexpertise und generieren Sie Mehrwert – jeden Tag.

www.kaltenbach.com

Produktvideos:

www.youtube.com/kaltenbachGroup

Folgen Sie uns auf LinkedIn:

www.Linkedin.com/company/kaltenbach