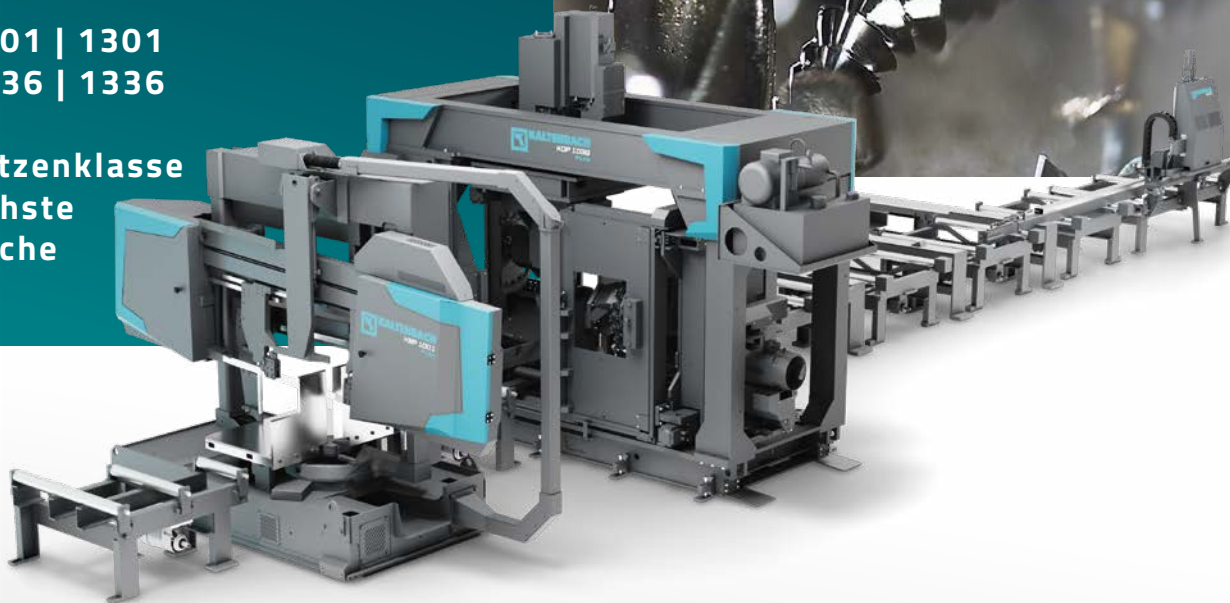


Säge-Bohr- Kombination P-Line

KBP 1001 | 1301
KDP 1036 | 1336

Die Spitzenklasse
für höchste
Ansprüche



Die P-Line ist für Höchstleistungen in anspruchsvollen Umgebungen konzipiert.

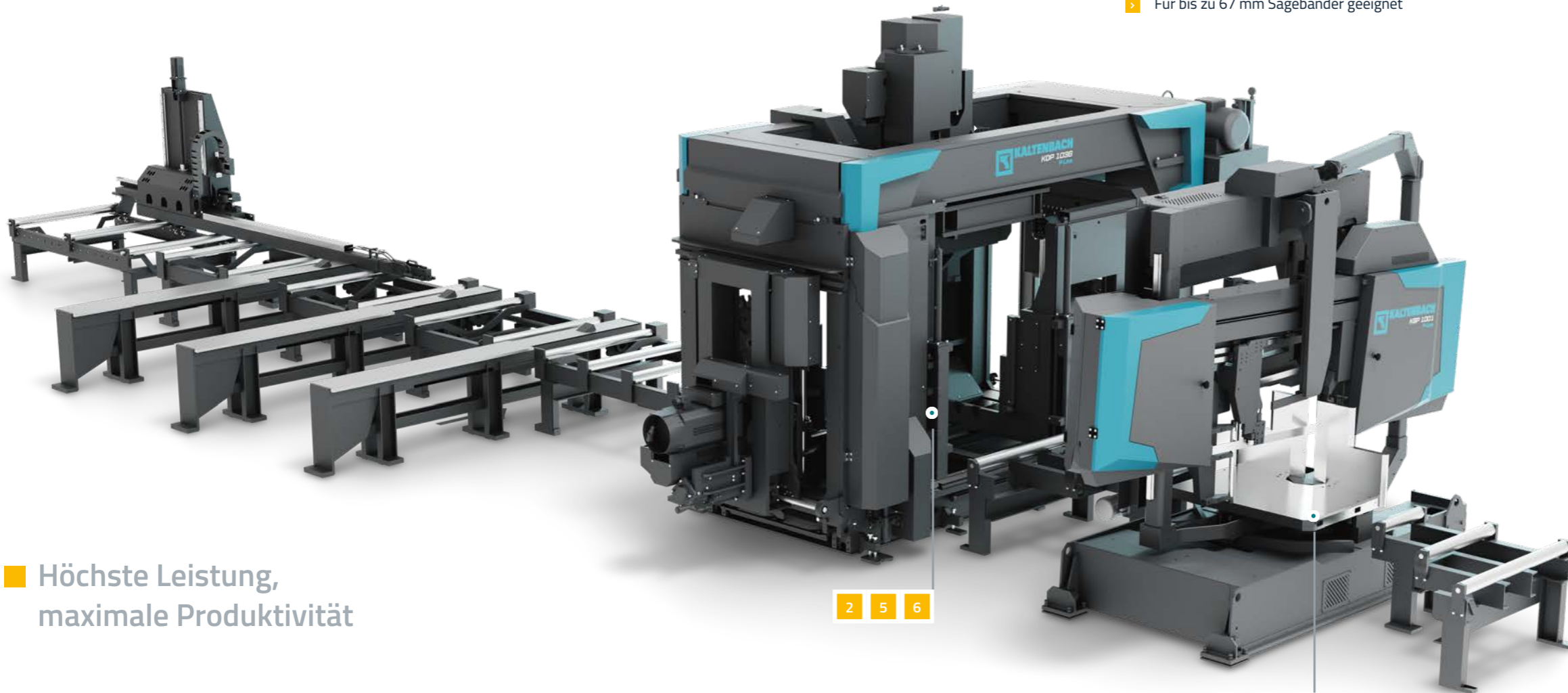
Mit maximaler Geschwindigkeit, Präzision und Automatisierungsfähigkeit ist dieses System die erste Wahl für Unternehmen, bei denen Output, Verfügbarkeit und Genauigkeit im Mittelpunkt stehen.

- > AUSSERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MAXIMALE BETRIEBSZEIT
- > NACHHALTIGE LÖSUNGEN
- > NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN



FÜR LEISTUNGSORIENTIERTE ABLÄUFE MIT HOHEN DURCHSÄTZEN

- > Ein schnelles, vollautomatisiertes High-End-System
- > Vielseitige Bearbeitung mit hohem Automatisierungsgrad: Bohren, Fräsen und Layout-Markierung auf bis zu 4 Seiten, inklusive Zentrierpunktmarkierung
- > Verfahrbare Bohrachse 500 mm, auf 3 Seiten (unabhängig)
- > Gleichzeitige Bearbeitung durch 3 Achsen
- > Für bis zu 67 mm Sägebänder geeignet
- > Kompatibel mit Hartmetall-Sägebändern & modularen Bohrsystemen
- > Optionale CCT: Cut Clear Technology – die innovative Tischhubfunktion, die das Verklemmen des Sägeblatts effektiv verhindert
- > Einzigartige AS-Sortierlösungen
- > Gleichzeitiges Sägen und Bohren möglich



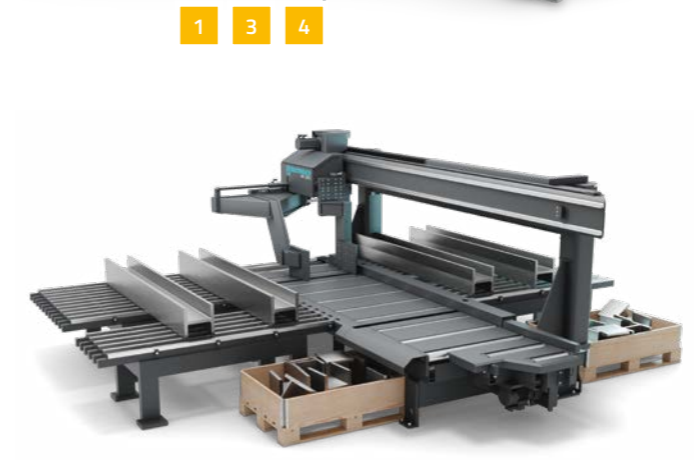
Höchste Leistung, maximale Produktivität



Die schnellste Säge auf dem Markt, serienmäßig mit AFC ausgestattet

Präzises Bohren bis zu Ø 50 mm

Für bis zu 67 mm Sägebänder, auch Hartmetall, geeignet



SERIENMÄSSIG AUSGESTATTET MIT AFC – AUTO FEED CONTROL

- Automatische Einstellung des Sägebandwinkels
- Erhöhte Schneidleistung bis zu 50%

OPTIONAL MIT AS - AUTOSORTER

- Kompakte und leistungsstarke Auto Sorter für präzises Spannen, automatisches Sortieren sowie effiziente Abführung von Abschnitten und Fertigteilen.
- Bis zu 6 Abschiebe-Positionen auch hinter der Datumslinie möglich
- Vollautomatisches System für maximale Produktivität

Einige der aufgeführten Funktionen sind optional. Mehr Informationen unter www.kaltenbach.com

TECHNISCHE DATEN

H T L U - O □

KBP 1001 1301			KDP 1036 1336		
Arbeitsbereich max.	mm	1030 x 500 / 1330 x 600	Arbeitsbereich max.	mm	1.000 x 600 / 1.300 x 600
Arbeitsbereich min.	mm	50 x 10	Arbeitsbereich min.	mm	50 x 10
Sägeband	mm	8.900 x 54 x 1,6 10.300 x 67 x 1,6	Bearbeitungseinheit		3
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15 - 150	Max. Drehzahl	rpm	5.150
Sägebandvorschub	mm/min	600	Max. Drehmoment	Nm	544
Eilvorlauf und -rücklauf	mm/min	6.000	Bohrvorschub, max.	m/min	22
Antriebsleistung	kW	12,9 / 15,9	Werkzeugwechsler x Magazinplätze		3 x 12
Maschinengewicht	kg	6.000 / 7.700	Kühlung		innen + außen
Gehrungsbereich	°	60/50	Bohrdurchmesser	mm	6,8 - 50



KALTENBACH | GIETART Strahlanlage

Möglichkeit der Kombination mit einem leistungsstarken GIETART High Speed Blaster für eine optimale Auslastung und einen effizienten Produktionsablauf.



Effizienter Materialtransport

Entwickelt, um einen optimalen Prozessablauf und damit die effektivste Materialverarbeitung in Ihrer Produktionsstätte zu gewährleisten.

IN IHRER BRANCHE ZUHAUSE

Vom Einstieg bis zur Spitzenklasse – die Säge-Bohr-Linien wachsen mit Ihrem Unternehmen. Egal, ob Sie gerade mit der Automatisierung beginnen oder maximale Durchsatzleistung anstreben: Die S-, M- und P-Line bieten jeweils einzigartige Vorteile, die genau auf Ihre Produktionsanforderungen zugeschnitten sind.



KALTENBACH

KALTENBACH GmbH + Co. KG
Blasiring 4
79539 Lörrach
Deutschland

Tel: +49 7621 175 0
E-Mail: info@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com