KALTENBACH

KBS 751 / KBP 761/1001 | KDM 624/1024

M-Line

M-LINE

Säge-Bohr-Kombination M-Line

KBS 751 | KBP 761 | KBP 1001
KDM 624 | 1024

Das zuverlässige Herzstück Ihrer Produktion

POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE

KALTENBACH

www.kaltenbach.com

KALTENBACH

KBS 751 / KBP 761/1001 | KDM 624/1024

M-Line

Die M-Line vereint Leistung mit Vielseitigkeit.

Ideal für wachsende Stahlbaubetriebe und -händler, die höhere Ausbringung, mehr Funktionen und eine nahtlose Integration in ihre Arbeitsabläufe benötigen.

- AUSSERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MAXIMALE BETRIEBSZEIT
- NACHHALTIGE LÖSUNGEN
- NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

KALTENBACH VERSPRECHEN

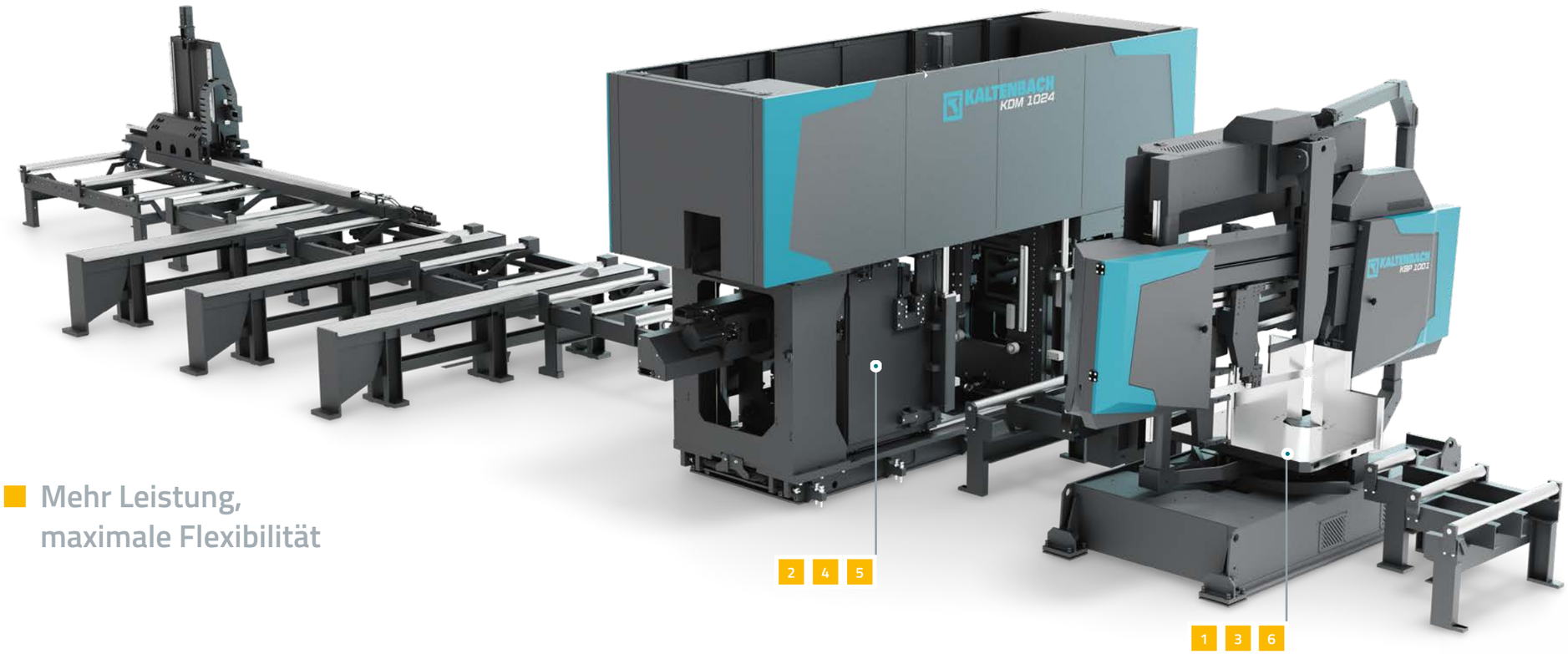
KALTENBACH

KBS 751 / KBP 761/1001 | KDM 624/1024

M-Line

FÜR WACHSENDE UNTERNEHMEN MIT VIELFÄLTIGEN ANFORDERUNGEN

- Ein leistungsstarkes, vielseitiges und erweiterbares System
- Von Grund auf neu konzipiert – nach den neuesten technischen Standards
- Vielseitige Bearbeitung mit hohem Automatisierungsgrad: Bohren, Fräsen und Layout-Markierung auf bis zu 4 Seiten, inklusive Zentrierpunktmarkierung
- Fräsen mit verfahrbarer 300mm Zusatzachse auf allen 3 Seiten
- Gleichzeitige Bearbeitung durch 3 Achsen
- Für 54 mm Sägebänder geeignet
- Integrierte intelligente Materialvermessung



Mehr Leistung,
maximale Flexibilität

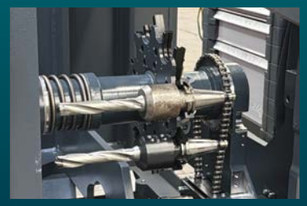
2 4 5

1 3 6

4

Fräsen mit verfahrbarer Zusatzachse 300 mm

5

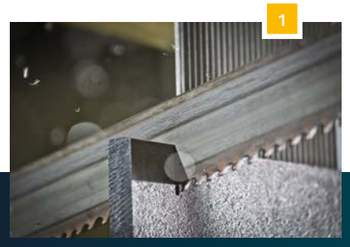


8-facher, automatischer Werkzeugwechsler

6

Intelligente Softwarelösungen

1

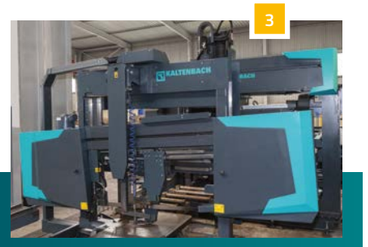


Hohe Schnittleistung

2

Präzises Bohren bis zu Ø 40 mm

3



Leistungsstarke Sägemaschine mit 54 mm Sägeband

SPG – SHORT PIECE GRIPPER

- Zwei Abschiebepositionen (KBP mit Option für drei Positionen)
- Automatisches Aussortieren von Kurzteilen und Handhabung von Teilen mit Gehrungsschnitten
- Ermöglicht eine vollständige Automatisierung des gesamten Systems

Einige der aufgeführten Funktionen sind optional. Mehr Informationen unter www.kaltenbach.com

TECHNISCHE DATEN

KBS 751 / KBP 761/1001			KDM 624/1024		
Arbeitsbereich max.	mm	750 x 500 / 1.030 x 500	Arbeitsbereich max.	mm	750 x 500 / 1.120 x 500
Arbeitsbereich min.	mm	50 x 10	Arbeitsbereich min.	mm	50 x 10
Sägeband	mm	6.990 x 41 x 1.3 8.900 x 54 x 1,6	Bearbeitungseinheit		3
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15 - 150	Max. Drehzahl	rpm	4.500
Sägebandvorschub	mm/min	300 / 600	Max. Drehmoment	Nm	450
Eilvorlauf und -rücklauf	mm/min	2.500 / 6.000	Eilgang, max.	m/min	24
Antriebsleistung	kW	5,5 / 12,9	Werkzeugwechsler x Magazinplätze		3 x 8
Maschinengewicht	kg	3.200 / 6.000	Kühlung		innen + außen
Gehrungsbereich	°	60/45 / 60/50	Bohrdurchmesser	mm	6,8 - 40
			Zusatzachse	mm	300

Optimal ausgelegt: Die Kombination KDM 1024 / KBP 1001 überzeugt in der Standardkonfiguration mit aufeinander abgestimmten Leistungsdaten. Für spezielle Anforderungen steht auf Anfrage auch die Kombination KDM 1024 / KBS 1001 zur Verfügung.

Kaltenbach | Gietart Strahlanlage
Möglichkeit der Kombination mit einem leistungsstarken Gietart ECO Blaster für eine optimale Auslastung und einen effizienten Produktionsablauf.

Effizienter Materialtransport
Entwickelt, um einen optimalen Prozessablauf und damit eine effektive Materialverarbeitung in Ihrer Produktionsstätte zu ermöglichen.

IN IHRER BRANCHE ZUHAUSE

Vom Einstieg bis zur Spitzenklasse – die Säge-Bohr-Linien wachsen mit Ihrem Unternehmen. Egal, ob Sie gerade mit der Automatisierung beginnen oder maximale Durchsatzleistung anstreben: Die S-, M- und P-Line bieten jeweils einzigartige Vorteile, die genau auf Ihre Produktionsanforderungen zugeschnitten sind.

KALTENBACH

Kaltenbach GmbH + Co. KG
Blasiring 4
79539 Lörrach
Deutschland

Tel: +49 7621 175 0
E-Mail: info@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com

© Kaltenbach - Änderungen und Irrtümer vorbehalten
09/2026