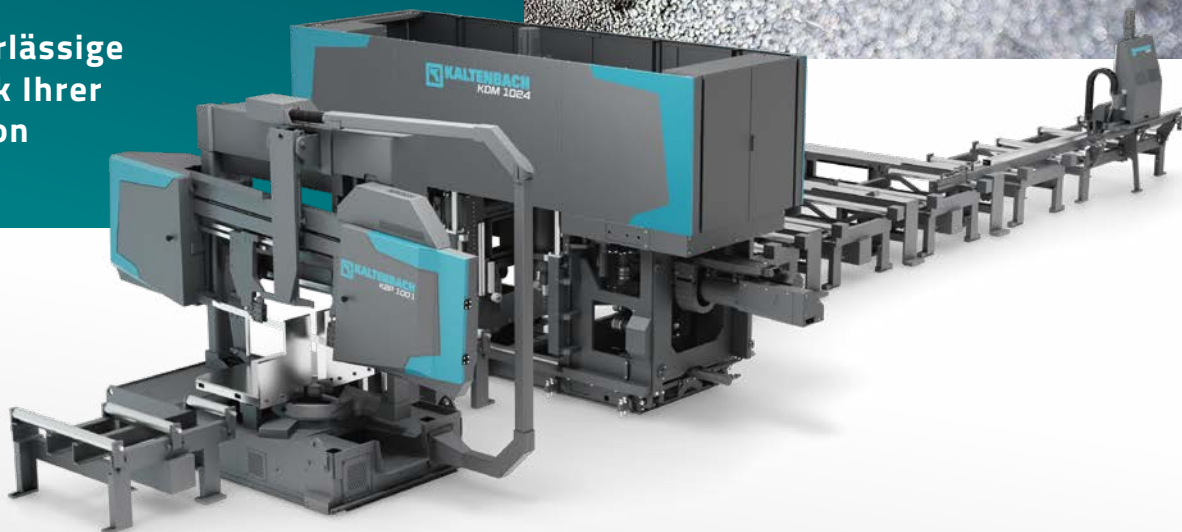


Säge-Bohr- Kombination M-Line

KBS 751 | KBP 761 | KBP 1001
KDM 624 | 1024

Das zuverlässige
Herzstück Ihrer
Produktion



KALTENBACH

POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE

Die M-Line vereint Leistung mit Vielseitigkeit.

Ideal für wachsende Stahlbaubetriebe und -händler, die höhere Ausbringung, mehr Funktionen und eine nahtlose Integration in ihre Arbeitsabläufe benötigen.

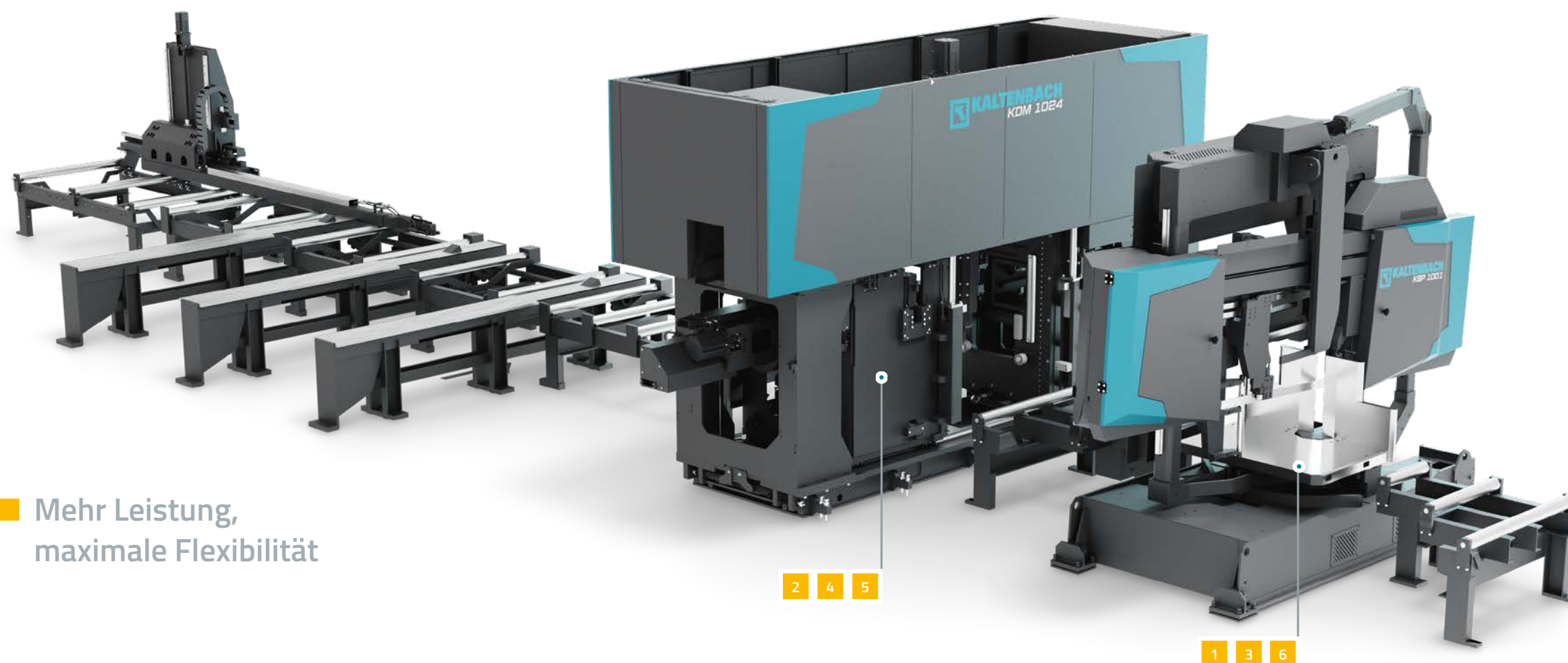
- > AUSSERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MAXIMALE BETRIEBSZEIT
- > NACHHALTIGE LÖSUNGEN
- > NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN



KALTENBACH
VERSPRECHEN

FÜR WACHSENDE UNTERNEHMEN MIT VIELFÄLTIGEN ANFORDERUNGEN

- > Ein leistungsstarkes, vielseitiges und erweiterbares System
- > Von Grund auf neu konzipiert – nach den neuesten technischen Standards
- > Vielseitige Bearbeitung mit hohem Automatisierungsgrad: Bohren, Fräsen und Layout-Markierung auf bis zu 4 Seiten, inklusive Zentrierpunktmarkierung
- > Fräsen mit verfahrbarer 300mm Zusatzachse auf allen 3 Seiten
- > Gleichzeitige Bearbeitung durch 3 Achsen
- > Für 54 mm Sägebänder geeignet
- > Integrierte intelligente Materialvermessung



2 4 5

1 3 6

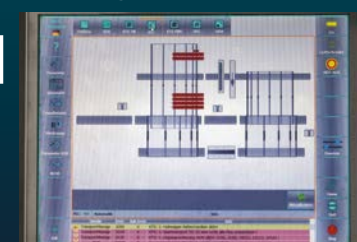
**Mehr Leistung,
maximale Flexibilität**



Fräsen mit verfahrbarer
Zusatzachse 300 mm



8-facher, automatischer
Werkzeugwechsler



Intelligente Softwarelösungen



Hohe Schnittleistung



Präzises Bohren bis zu Ø 40 mm



Leistungsstarke Sägemaschine
mit 54 mm Sägeband

SPG – SHORT PIECE GRIPPER

- Drei Abfuhrpositionen
- Automatisches Aussortieren von Kurzteilen und Handhabung von Teilen mit Gehrungsschnitten
- Ermöglicht eine vollständige Automatisierung des gesamten Systems



Einige der aufgeführten Funktionen sind optional. Mehr Informationen unter www.kaltenbach.com

TECHNISCHE DATEN

H T L U - O □

KBS 751 / KBP 761/1001			KDM 624/1024		
Arbeitsbereich max.	mm	750 x 500 / 1.030 x 500	Arbeitsbereich max.	mm	750 x 500 / 1.120 x 500
Arbeitsbereich min.	mm	50 x 10	Arbeitsbereich min.	mm	50 x 10
Sägeband	mm	6.990 x 41 x 1,3 8.900 x 54 x 1,6	Bearbeitungseinheit		3
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15 - 150	Max. Drehzahl	rpm	4.500
Sägebandvorschub	mm/min	300 / 600	Max. Drehmoment	Nm	450
Eilvorlauf und -rücklauf	mm/min	2.500 / 6.000	Eilgang, max.	m/min	24
Antriebsleistung	kW	5,5 / 12,9	Werkzeugwechsler x Magazinplätze		3 x 8
Maschinengewicht	kg	3.200 / 6.000	Kühlung		innen + außen
Gehrungsbereich	°	60/45 / 60/50	Bohrdurchmesser	mm	6,8 - 40
			Zusatzachse	mm	300



Kaltenbach | Gietart Strahlanlage

Möglichkeit der Kombination mit einem leistungsstarken Gietart ECO Blaster für eine optimale Auslastung und einen effizienten Produktionsablauf.



Effizienter Materialtransport

Entwickelt, um einen optimalen Prozessablauf und damit eine effektive Materialverarbeitung in Ihrer Produktionsstätte zu ermöglichen.

IN IHRER BRANCHE ZUHAUSE

Vom Einstieg bis zur Spitzenklasse – die Säge-Bohr-Linien wachsen mit Ihrem Unternehmen. Egal, ob Sie gerade mit der Automatisierung beginnen oder maximale Durchsatzleistung anstreben: Die S-, M- und P-Line bieten jeweils einzigartige Vorteile, die genau auf Ihre Produktionsanforderungen zugeschnitten sind.



KALTENBACH

Kaltenbach GmbH + Co. KG
 Blasiring 4
 79539 Lörrach
 Deutschland

Tel: +49 7621 175 0
 E-Mail: info@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com