Hochleistungs-Stahlbearbeitungssysteme

Sägen, Bohren, Fräsen, Markieren, Brennschneiden und Ausklinken von Stahlträgern und Blechen

KALTENBACH

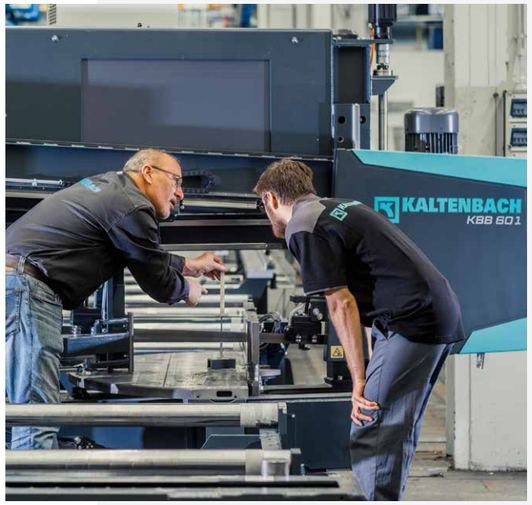
POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE

www.kaltenbach.com

POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE
Damit Sie heute die Zukunft gestalten können.

GEMEINSAM TREIBEN WIR INNOVATION VORAN.

Mit leistungsstarken Maschinen, smarten Softwarelösungen und einem engagierten Team unterstützen wir Sie dabei, Ihre Produktivität zu steigern, Kosten zu senken und eine nachhaltige Produktion zu realisieren. Für eine Zukunft, in der Stahl nicht nur tragfähig, sondern auch ressourcenschonend gefertigt wird.



Mit Stahl zu arbeiten heißt, etwas für die Zukunft zu schaffen.

Stahl ist das Fundament unserer modernen Welt – und gleichzeitig der Werkstoff, der den Weg in eine nachhaltige Zukunft ebnet. Wer heute Stahl verarbeitet, gestaltet die Bauwerke, Infrastrukturen und Produkte von morgen. Dafür braucht es leistungsstarke Systeme, die höchste Qualität, Effizienz und Zukunftssicherheit vereinen.

Mit über 135 Jahren Erfahrung in der Stahlbearbeitung bietet Kaltenbach leistungsstarke und zuverlässige Lösungen, die Maßstäbe setzen. Unser Anspruch ist klar: Wir ermöglichen Ihnen, Stahl so effizient, nachhaltig und wirtschaftlich wie nie zuvor zu verarbeiten.

Als technologischer Vorreiter entwickeln wir Systeme, die nicht nur robust und langlebig sind, sondern auch durch intelligente Automation, niedrigen Energieverbrauch und geringen Verschleiß überzeugen. Von Sägen über Bohren bis hin zu modernsten Blechbearbeitungs- und Ausklink-Technologien – unsere Lösungen schaffen messbare Mehrwerte in jedem Prozessschritt.

AUSSERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MAXIMALE BETRIEBSZEIT

Unsere Systeme zeichnen sich durch eine herausragende und branchenführende Langlebigkeit aus. Die robuste und zuverlässige Konstruktion ermöglicht außergewöhnlich lange Betriebszeiten, selbst bei höchsten Belastungen.

NACHHALTIGE LÖSUNGEN

Unsere Systeme sind robust, energiefreundlich und wartungsarm konzipiert. Dies ermöglicht eine lange Lebensdauer bei minimalem Verschleiß.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Dank unserer effizienten Maschinen werden Ihre Produkte mit niedrigem und optimiertem Energieverbrauch, minimalem Einsatz von Verbrauchsmaterialien und reduzierten Wartungskosten produziert. Das Ergebnis: hochwertige Stahlprodukte zu geringen Betriebskosten.

Mit unseren Hochleistungslinien und Spezialmaschinen wissen wir, wie Sie Ihre Effizienz und Produktivität steigern können.

Inhalt

BANDSÄGEN

Von einfachen Gerad- oder Gehrungsschnitten bis hin zu mehreren geschachtelten Sägeschnitten

KBS 751 | 1001 6
KBP 761 | 1001 | 1301 7

BOHRMASCHINEN

Hochleistungsbohrmaschinen zum effizienten Bohren, akkuraten Fräsen von Ausklinkungen, Fasen und Langlöchern

KDS 615 | 1015 8
KDM 624 | 1024 9
KDP 1036 | 1336 10

SÄGE-BOHR-ANLAGEN

Von kompakten, zuverlässigen Einsteigermodellen bis zu Hochleistungs-systemen – unsere Linien bieten für jeden Stahlverarbeiter die passende Lösung

S-LINE 11
M-LINE 11
P-LINE 11

AUSKLINKMASCHINE

Hochgeschwindigkeits-Plasmaschneiden von montagefertigen Teilen für jede gewünschte Verbindung – sowohl geschweißt als auch verschraubt

KC 1221 12

BLECHBEARBEITUNG

Autogen- und Plasmaschneiden in Kombination mit Hochleistungs Bohr- und Fräsachsen

KF 2114/28 | 2614/28 | 3114/28 13

MESS- UND TRANSPORTSYSTEME 14

AUTOMATISIERUNG UND INTEGRIERTE LÖSUNGEN 16

SERVICE 18

KALTENBACH
KBS 751 | 1001
Bandsägen

BANDSÄGE MIT GEHRUNGSEINHEIT (+60°/-45°) FÜR PROFIANWENDER IM UNTEREN KAPAZITÄTSSEGMENT

Für Stahlbauer und -händler, die ihre ersten Schritte in die automatisierte Sägetechnik machen möchten. Kompakt, zuverlässig und für den täglichen Einsatz konzipiert – perfekt für Stahlbearbeiter, die Effizienz ohne Komplexität suchen.

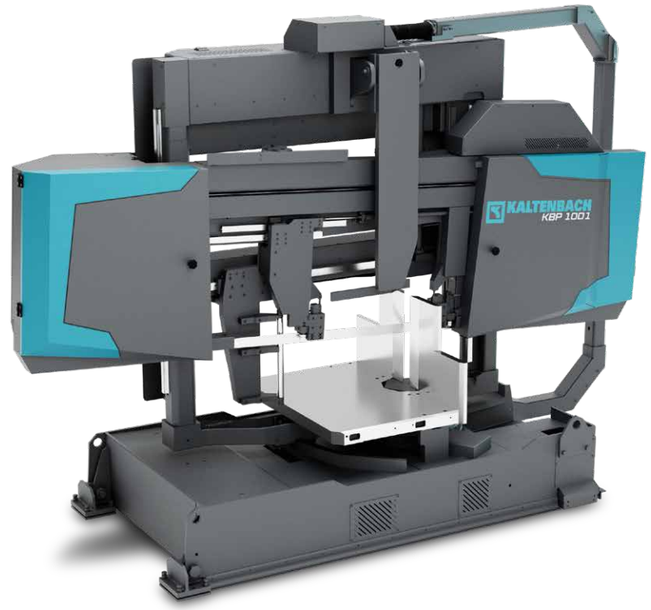
Arbeitsbereich: 750 x 500 mm

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Für 41 mm Sägebänder geeignet
- Hohe Schnittleistung dank Sägemotor mit 5,5 kW
- Bewährter hydraulischer Sägevorschub
- NC-Winkelsteinstellung
- Robustes und sicheres Materialspannsystem (vertikal und horizontal)
- AIG Option: Automatisches Zuführsystem für Lagen und Bündel
- Short Piece Gripper Option

KALTENBACH
KBP 761 | 1001 | 1301
Bandsägen

BANDSÄGE MIT GEHRUNGSEINHEIT (+60°/-50°) FÜR LEISTUNGS-ORIENTIERTE ABLÄUFE MIT HOHEN DURCHSÄTZEN



Mit maximaler Geschwindigkeit, Präzision und Automatisierungsfähigkeit ist diese Bandsäge die erste Wahl für Unternehmen, bei denen Output, Verfügbarkeit und Genauigkeit im Mittelpunkt stehen. Mit der besonderen AFC- und CCT-Technologie erhöhen Sie Ihre Schnittleistung um bis zu 50%.

Arbeitsbereich: 750 x 500 / 1.030 x 500 / 1.330 x 600 mm

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Für 54 mm oder 67 mm Sägebänder geeignet
- Kompatibel mit Hartmetall-Sägebändern
- Optionale CCT: Clear Cut Technology – die innovative Tischhubfunktion, die das Verklemmen des Sägebands effektiv verhindert
- Einzigartige Sortierlösungen (Optional mit AS – Autosorter):
  - Kompakte und leistungsstarke Greifereinheit mit Abschiebeeinrichtung für präzises Spannen, automatisches Sortieren sowie effiziente Abführung von Abschnitten und Fertigteilen
  - Bis zu sechs Sortierpositionen vor und hinter die Datumslinie
  - Vollautomatisches System für maximale Produktivität
- Optional ausgestattet mit innovativer AFC – Auto Feed Control
  - Automatische Einstellung des Sägebandwinkels
  - Erhöhte Schneidleistung bis zu 50%

KALTENBACH
KDS 615 | 1015
Bohren

BOHRMASCHINE MIT 5-FACHEM WERKZEUGWECHSLER FÜR PROFIANWENDER IM UNTEREN KAPAZITÄTSSEGMENT

Diese Bohrmaschine ist die ideale Lösung für Unternehmen, die ihre ersten Schritte in die automatisierte Bohrtechnik machen möchten. Kompakt, zuverlässig und für den täglichen Einsatz konzipiert – perfekt für Stahlbearbeiter, die Effizienz ohne Komplexität suchen.

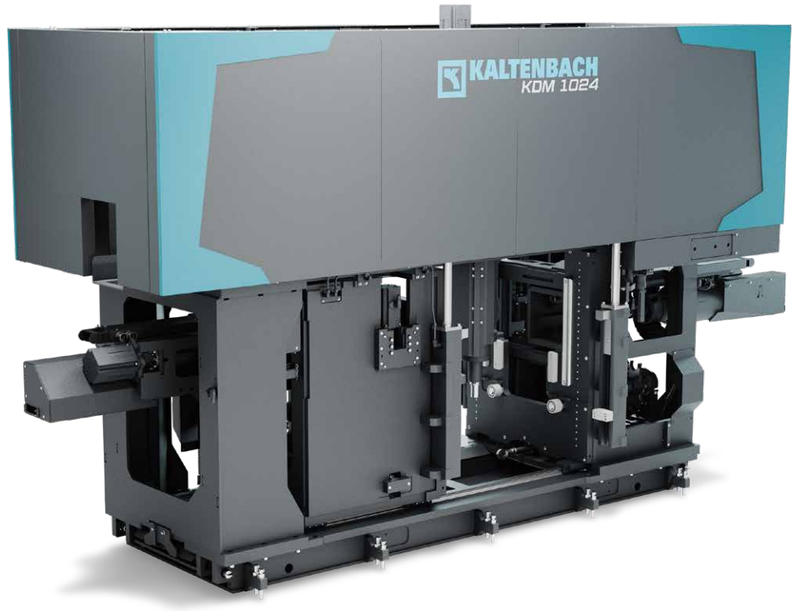
Arbeitsbereich: 410 x 600 mm

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Mit essenziellen Fräsfunktionen ausgestattet – ideal für Standard-anwendungen
- Präzises Bohren bis zu Ø 32 mm
- 5-facher, automatischer Werkzeugwechsler pro Achse
- Drei direktangetriebene Bearbeitungseinheiten
- Geeignet für Hartmetall-Werkzeuge

KALTENBACH
KDM 624 | 1024
Bohren

BOHRMASCHINE MIT 8-FACHEM WERKZEUGWECHSLER FÜR PROFI-ANWENDER IM MITTLEREN UND HÖHEREN KAPAZITÄTSSEGMENT



Das zuverlässige Herzstück Ihrer Produktion vereint Leistung mit Vielseitigkeit. Ideal für etablierte und wachsende Stahlbaubetriebe und -händler, die höhere Ausbringung, mehr Funktionen und eine nahtlose Integration in ihre Arbeitsabläufe benötigen.

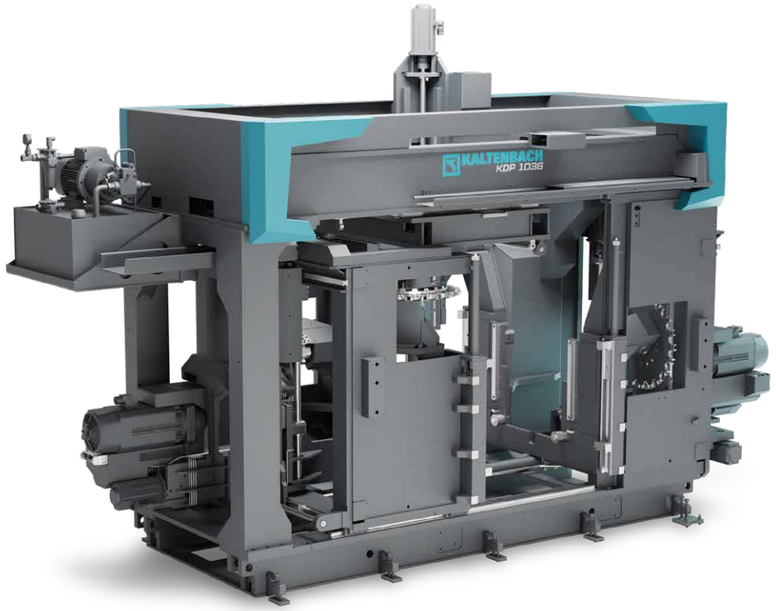
Arbeitsbereich: 750 x 500 / 1.120 x 500 mm

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Vielseitige Bearbeitung mit hohem Automatisierungsgrad: Bohren, Fräsen und Markieren auf bis zu vier Seiten
- Präzises Bohren bis zu Ø 40 mm
- Verfahrbare Zusatzachse mit 300 mm auf drei Seiten unabhängig
- Unabhängige, gleichzeitige Bearbeitung mit drei Achsen
- Fräsen komplexer Konturen mit Hartmetall-Werkzeugen
- 8-facher, automatischer Werkzeugwechsler pro Achse

KALTENBACH
KDP 1036 | 1336
Bohren

BOHRMASCHINE MIT 12-FACHEM WERKZEUGWECHSLER FÜR LEISTUNGSORIENTIERTE ABLÄUFE MIT HOHEN DURCHSÄTZEN



Mit maximaler Geschwindigkeit, Präzision und Automatisierungsfähigkeit ist diese Bohrmaschine die erste Wahl für Unternehmen, bei denen Output, Verfügbarkeit und Genauigkeit im Mittelpunkt stehen. Die Spitzenklasse für höchste Ansprüche.

Arbeitsbereich: 1.000 x 600 / 1.300 x 600 mm

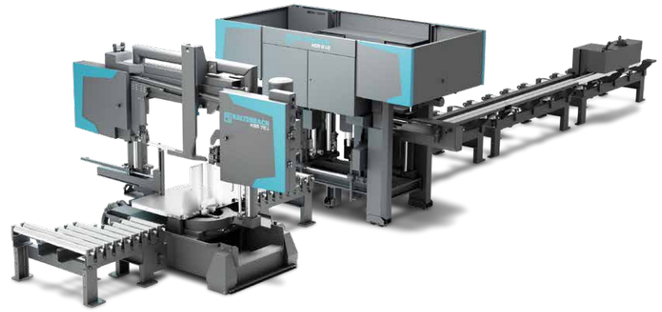
VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Vielseitige Bearbeitung mit hohem Automatisierungsgrad: Bohren, Fräsen und Markieren auf bis zu vier Seiten
- Präzises Bohren bis zu Ø 50 mm
- Verfahrbare Zusatzachse mit 500 mm auf drei Seiten unabhängig
- Unabhängige, gleichzeitige Bearbeitung mit drei Achsen
- 12-facher, automatischer Werkzeugwechsler pro Achse
- Fräsen komplexer Konturen mit Hartmetall-Werkzeugen

Säge-Bohr-Kombinationen

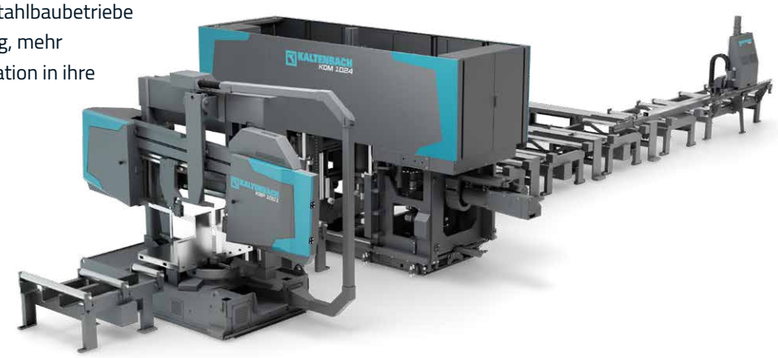
DIE ROBUSTE EINSTIEGSLÖSUNG: S-LINE

Die S-Line ist die ideale Lösung für Unternehmen, die ihre ersten Schritte in die automatisierte Bohr- und Sägetechnik machen möchten.



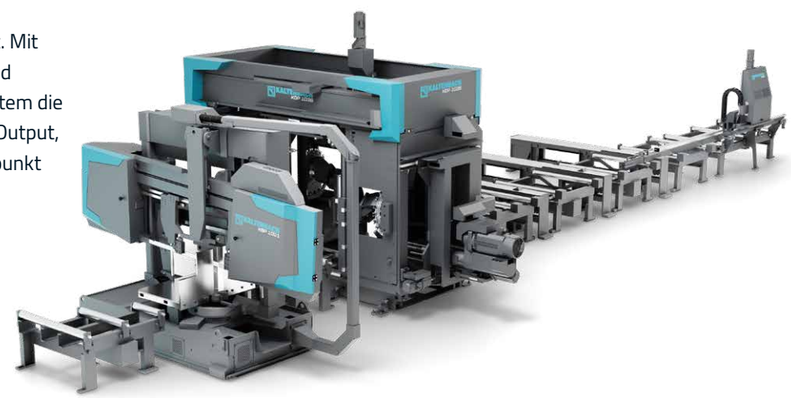
DAS ZUVERLÄSSIGE HERZSTÜCK IHRER PRODUKTION: M-LINE

Ideal für etablierte und wachsende Stahlbaubetriebe und -händler, die höhere Ausbringung, mehr Funktionen und eine nahtlose Integration in ihre Arbeitsabläufe benötigen.



DIE SPITZENKLASSE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE: P-LINE

Die P-Line ist für Höchstleistungen in anspruchsvollen Umgebungen konzipiert. Mit maximaler Geschwindigkeit, Präzision und Automatisierungsfähigkeit ist dieses System die erste Wahl für Unternehmen, bei denen Output, Verfügbarkeit und Genauigkeit im Mittelpunkt stehen.



KALTENBACH
KC 1221
Ausklinken

VIELSEITIGES AUSKLINKSYSTEM ZUM 4-SEITIGEN MARKIEREN UND SCHNEIDEN FÜR DEN PROFESSIONELLEN STAHLBAU UND STAHL-HANDEL

Hochgeschwindigkeits-Plasmaschneiden von montagefertigen Teilen für jede gewünschte Verbindung – sowohl geschweißt als auch verschraubt. Hochmodernes, robotergesteuertes Ausklinksystem zur Anwendung einer Vielzahl von Fasen, Innenkonturen, Längsschnitten, Langlöchern, Löchern, Shifter-, Gehrungs- und Geradschnitten.

Arbeitsbereich: 1.220 x 475 mm

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Aktuelle moderne Plasma-Technik
- Hochmodernes Scannersystem für die 3D-Profilvermessung
- Intelligente Software für minimale Nachbearbeitung von Schnitten
- Automatische Generierung des Roboterprogramms
- Bearbeitungssimulation und Kollisionskontrolle für störungsarmen Betrieb
- Benutzerfreundliche Bedienung und Programmierung
- Gleichbleibend hohe Qualität, auch bei komplexen Schneidvorgängen
- Vollständige Umhausung
- Ausgestattet mit Kaltenbach Transportsystemen

KALTENBACH
KF 2114/28 | 2614/28
3114/28
Blechbearbeitung

MODERNES BOHR-BRENN-BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR BLECHE BIS 3 M BREITE UND 100 MM STÄRKE

Erzielen Sie höchste Produktivität und Effizienz mit unseren Plasmaschneid-, Autogenschneid- und Blechbohrsystemen. Diverse Bearbeitungen wie Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, Senken, Markieren, Signierprägen und Brennen können auf einer einzigen Maschine durchgeführt werden.

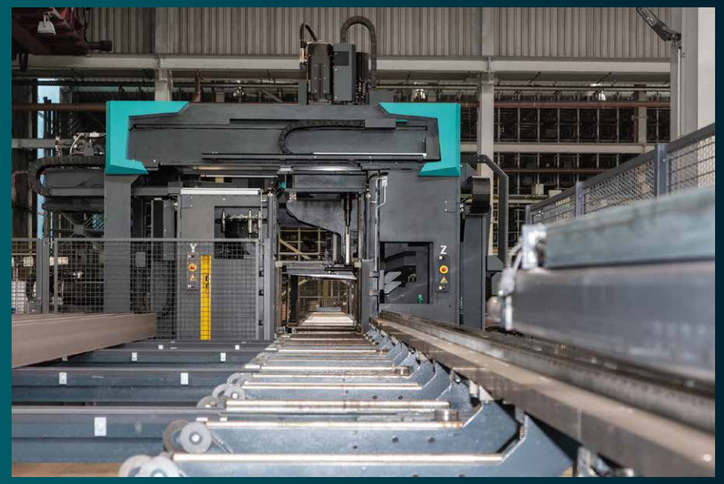
Blechbreite: 2.100 / 2.600 / 3.100 mm

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Brennschneiden mit Plasma und/oder Autogen
- Bis zu zwei Bohr- und Brennköpfe für maximale Ausbringung
- Intelligente Schachtelungssoftware für minimalen Verschnitt
- Vollautomatisches Kleinteilhandling bis 400 x 400 mm
- Materialstärken bis zu 100 mm
- Präzises Bohren bis zu Ø 50 mm
- Doppelter 14-facher, automatischer Werkzeugwechsler
- Fräsen komplexer Konturen mit Hartmetall-Werkzeugen
- Leistungsstarke Motorantriebe für perfektes Bohren/Fräsen
- Spezielles Transportsystem mit integriertem, doppeltem Messwagen
- Optional bis zu zwei Signierprägen

Mess- und Transportsysteme

- Ausgeführt in stabiler Stahlbau-Konstruktion
- Optimaler Prozessablauf
- Intelligente Kontrolllösungen
- Schneller Materialtransport
- Effiziente Stapelverarbeitung
- Vollautomatisierte Prozesse



Die Logistik rund um die Maschine ist einer der wichtigsten Prozesse zur Steigerung der Kapazität der Anlage. Effizientes Materialhandling und präzises Messen sichern nicht nur die Qualität Ihrer Produkte, sondern steigern auch Ihre Produktivität. Dank unseres modularen Aufbaus lassen sich individuelle Lösungen einfach kombinieren, um eine erfolgreiche Anlagenintegration in Ihre Produktionsumgebung zu realisieren.

MESSWAGEN MIT VERSCHIEDENEN ARTEN VON PUSHERN UND GREIFERN

Kundenspezifische Fördersysteme für Profilbündel, Lagen und Platten

- Genaue Positionierung des Materials
- Exzellente Materialvisualisierung und Tracking
- Flexible Messsysteme
- Flexible Anbindungsschnittstellen zu verschiedenen ERP/MRP-Systemen
- Möglichkeiten zur Handhabung einer Vielzahl von Produkten

ROLLENBAHNEN

- Visualisierung und Tracking von Material möglich
- Robuste Konstruktion mit bis zu 1.000 kg/m Tragkraft
- Rollenböcke mit verschleißarmen Vollrollen aus Vergütungsstahl
- Wartungsarme Kettentriebe

QUERTRANSPORTE

- Quertransport mittels Schleppketten für robusten und wartungsarmen Transport
- Quertransport mittels Hub-Pins für den schleppenden Materialtransport in zwei Richtungen
- Quertransport mittels Hubwagen vor allem für Profil-Bündel, -Lagen und Bleche

ABSCHIEBEVORRICHTUNGEN

Push Off Device: Einfaches Abschieben von kurzen Gutteilen, aber auch schweren Teilen seitlich zur Rollenbahn

Short Piece Gripper zum rationellen Entsorgen von Kurzteilen

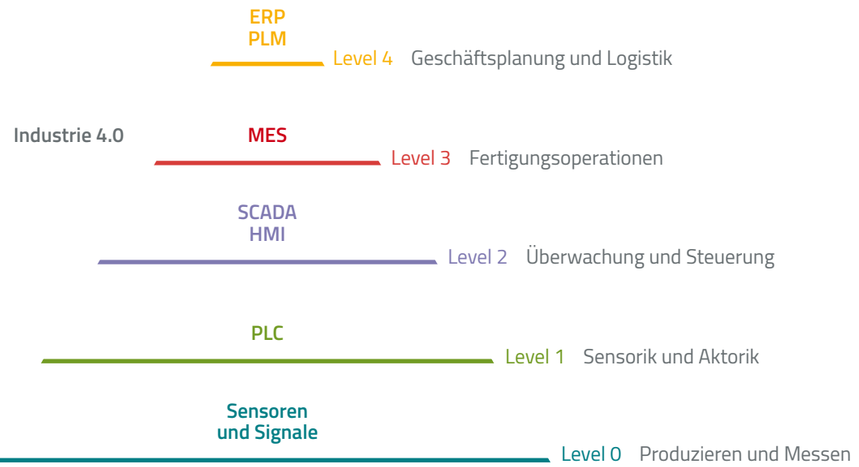
Autosorter: Automatischer Abtransport von Gutteilen auf bis zu sechs Abschiebepositionen

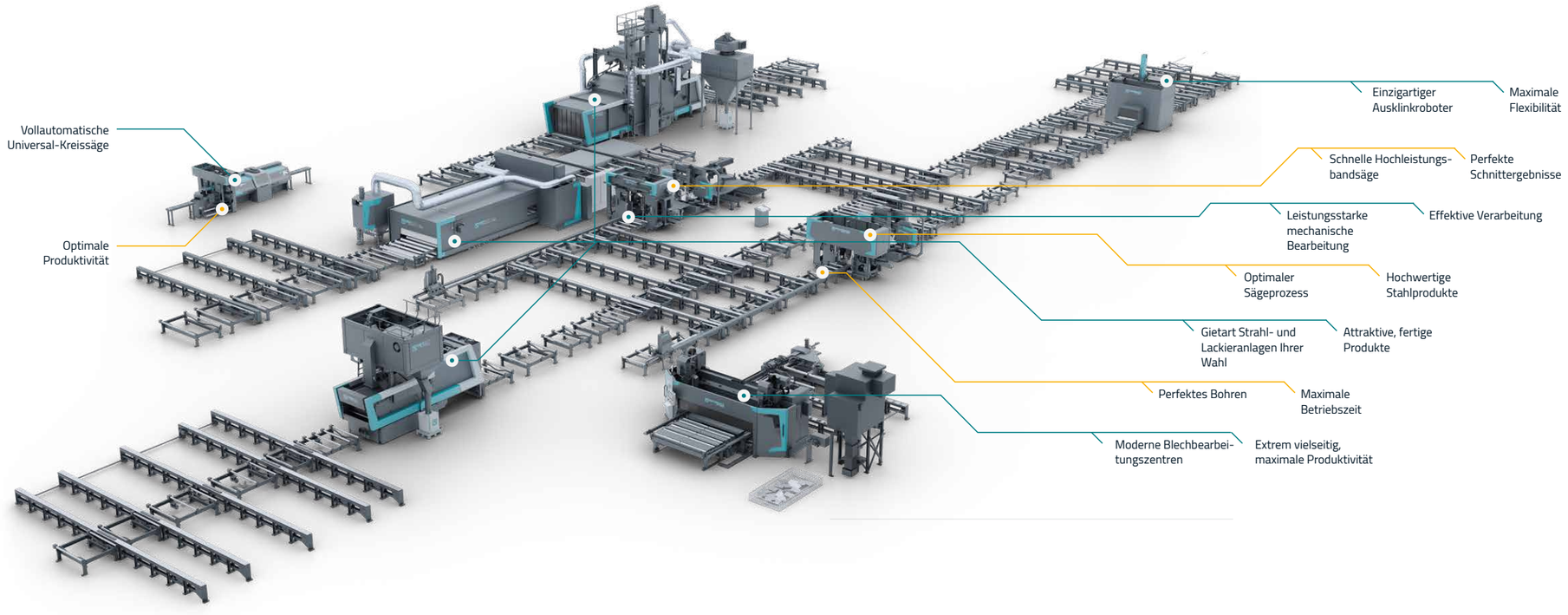
Automatisierung

INTEGRIERTE HOCHWERTIGE LÖSUNGEN FÜR DIE STAHLINDUSTRIE

Bei Kaltenbach wird Automatisierung als ein nahtlos integriertes Ökosystem konzipiert. Durch die Optimierung von Produktionsabläufen, Transportprozessen und der Handhabung von Kleinteilen passen sich unsere Lösungen exakt an Ihre betrieblichen Anforderungen an. Diese Philosophie spiegelt sich in der Kaltenbach Industrie-Pyramide wider, die unser vollständiges Automatisierungsportfolio abbildet – von intelligenter Maschinensoftware und fortschrittlicher Prozesssteuerung bis hin zu vollständig integrierter ERP-Anbindung und umfassenden Industrie-4.0-Funktionen.

Als ganzheitlicher Systempartner liefern wir das gesamte Spektrum digitaler und automatisierter Lösungen, um Ihre Bearbeitungsprozesse auf ein höheres Leistungsniveau zu bringen.





AUTOMATISIERUNG, DIE LEISTUNG STEIGERT

Mit intelligenter Automatisierung entlang der gesamten Produktionskette verwandelt Kaltenbach Rohdaten in verwertbare Erkenntnisse – für höhere Anlagenverfügbarkeit, gesteigerte Effizienz und einen optimierten Materialfluss.

Zu den wichtigsten Vorteilen zählen:

- Klare Prozesstransparenz für kontinuierliche Verbesserung
- Live-digitale Materialverfolgung und Visualisierung
- Transparente Dashboards zu Maschinenzustand und Leistungskennzahlen
- Frühzeitige Warnmeldungen für Service- und Ersatzteilbedarf
- Intelligente Qualitäts- und Produktionsflusssteuerung
- Vollautomatisierte Logistik: Beschickung, Ausschleusung, Transport, Lagerung und Sortierung

Service

WIR KÜMMERN UNS – DER KALTENBACH SERVICE

Mit vorbeugenden Wartungen sorgen wir dafür, dass Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können: Ihren Erfolg. Unsere hochqualifizierten Servicetechniker und -technikerinnen sind nicht nur Experten, sondern Partner an Ihrer Seite.
Dank hoher Teileverfügbarkeit reagieren wir schnell, damit Ihre Produktion niemals stillsteht. Unsere Kundenorientierung bedeutet: Wir hören zu, wir handeln, wir verbessern. So steigern wir die Qualität Ihrer Anlagen und sichern den Werterhalt Ihrer Investition – heute und in Zukunft. Vertrauen Sie auf einen Service, der mehr leistet als Reparaturen: Er schafft Sicherheit und Zuverlässigkeit.

» Seit der Inbetriebnahme unserer ersten Kaltenbach-Sägeanlage vor über 20 Jahren in Lahr haben wir stets auf die Qualität und Zuverlässigkeit der Maschinen vertraut. Die Installation weiterer Anlagen in Freiburg und die durchweg positive Erfahrung mit dem Service und dem Help-Desk bestätigen unsere Entscheidung, auf Kaltenbach zu setzen. «

Alexander Hatt, Geschäftsführer Schwarzwald-Eisen

PROFESSIONELLER HELPDESK

Für schnelle und sofortige Hilfe können Sie sich auf unseren Helpdesk verlassen. Ersatzteile und Hilfe sind schnell vor Ort, wann und wo immer sie gebraucht werden.

ORIGINAL ERSATZTEILE UND STARTER KITS

Original-Ersatzteile stehen für optimale Effizienz, höhere Betriebszeit und eine längere Lebensdauer Ihrer Maschine. Um die Produktionskontinuität und kurze Ausfallzeiten sicherzustellen, können Sie auf verschiedene Starter Kits zurückgreifen. In diesem Fall haben Sie alle benötigten Teile auf Lager.

ERSTKLASSIGE UNTERSTÜTZUNG VOR ORT

Wissen, Erfahrung und ein leidenschaftliches Engagement, unsere Kunden bestmöglich zu unterstützen, machen unseren Service stark. Gemeinsam suchen wir nach den besten Herstellungsverfahren für Ihre Produkte.

EFFEKTIVES TRAINING

Maßgeschneiderte Schulungsprogramme verbessern die Produktivität Ihrer Maschine sowie die Kompetenz Ihrer Mitarbeitenden.

WENDEN SIE SICH AN UNSERE SERVICEABTEILUNG!

T +49 7621 175 244
E service@kaltenbach.com

Oder besuchen Sie www.kaltenbach.com

Kontaktieren Sie uns!

WIR SIND DA – WO IMMER SIE UNS BRAUCHEN

Als Technologieführer im Bereich Stahlbearbeitungsanlagen zeichnet sich Kaltenbach durch Produktqualität, Innovation und Design aus. Es ist unsere Leidenschaft, weltweit die zuverlässigste Lösung zu den niedrigsten Betriebskosten zu liefern.

Dazu gehört ein klarer Fokus auf die Umwelt und die Einsparung von Energie und Material. Mit unseren neuesten Automatisierungsvorrichtungen erhalten Sie einen optimalen Einblick in Ihren Produktionsprozess. Betrieb und Wartung unserer Lösungen sind einfach und benutzerfreundlich. Bei sämtlichen Fragen und in allen Fällen können Sie sich darauf verlassen, dass wir für Sie da sind. Wo immer Sie uns brauchen.

Kaltenbach GmbH + Co. KG
Blasiring 4
79539 Lörrach, Deutschland
Telefon: +49 7621 175-0
E-Mail: info@kaltenbach.com

Kaltenbach B.V.
Pruisische Veldweg 20
7552 AC Hengelo, Niederlande
Telefon: +31 74 2452 452
E-Mail: info-nl@kaltenbach.com

Kaltenbach Constructions de Machines SAS
Z.I. de la Doller, 6 Rue de la Plaine d'Alsace
68520 Burnhaupt Le Haut, Frankreich
Telefon: +33 3 89 48 99 89
E-Mail: commercial-fr@kaltenbach.com

Kaltenbach Ltd.
Building 114, Bedford Technology Park
Thurleigh, Bedford MK44 2YA
Telefon: +44 1234 213201
E-Mail: sales@kaltenbach.co.uk

Kaltenbach Middle East FZC
P6-029 Saif Zone
PO Box 122696, Sharjah, Vereinigte Arabische Emirate
Telefon: +971 6 557 4624
E-Mail: info@kaltenbach.ae

Kaltenbach Schweiz GmbH
Dättwilerstrasse 43
5405 Baden-Dättwil, Schweiz
Telefon: +41 56 4704030
E-Mail: info-ch@kaltenbach.com

Kaltenbach s.r.o.
Městečko 9
66461 Rajhrad u Brna, Tschechien
Telefon: +420 604 551 341
E-Mail: info-cz@kaltenbach.com

Kaltenbach Gesellschaft m.b.H.
Landstraßer Hauptstraße 75-77
1030 Wien, Österreich
Telefon: +43 7229 81932
E-Mail: office@kaltenbach.co.at

Kaltenbach North America, Inc.
10 Herring Road
30265 Newnan, Georgia, USA
Telefon: +1 770 253 4980
E-Mail: info-usa@kaltenbach.com

Kaltenbach North America, Inc.
23550 Commerce Park Road
44122 Beachwood, Ohio, USA
Telefon: +1 440 510 0050
E-Mail: info-usa@kaltenbach.com

Kaltenbach behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen in Ausstattung, Konstruktion und technischen Eigenschaften vorzunehmen. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln reproduziert werden. Obwohl sorgfältig darauf geachtet wurde, dass die Informationen in dieser Veröffentlichung korrekt sind, übernimmt Kaltenbach keine Haftung für Fehler oder Auslassungen.

www.kaltenbach.com

Lassen Sie sich von 135 Jahren Erfahrung überzeugen.

Mit 135 Jahren Erfahrung in der Stahlverarbeitung und Oberflächenbehandlung ist Kaltenbach in der Lage, sich den Herausforderungen eines sich ständig verändernden globalen Marktes mit unermüdlicher Innovation, hochwertigen Prozesssystemen und einem herausragenden Maschinendesign zu stellen.

Nachhaltig, effektiv, sicher und zuverlässig. Unsere Produktionslinien und Maschinen bieten für jede Anforderung die passende Lösung. Profitieren Sie von unserer Branchenexpertise und generieren Sie Mehrwert – jeden Tag.

www.kaltenbach.com

Produktvideos:
www.youtube.com/kaltenbachGroup

Folgen Sie uns auf LinkedIn:
www.LinkedIn.com/company/kaltenbach

10/2026