





POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE



Eine kostengünstige, umweltfreundliche Lösung zum Lackieren und Trocknen. Der GIETART ECO Primer wurde zum Schutz Ihrer Stahlprodukte entwickelt und sorgt für eine vollständige In-Line-Grundierung. Zusammen mit Ihrem GIETART ECO Blaster bilden sie eine perfekte Kombination, einschließlich intelligenter Lösungen in Bezug auf Farbverbrauch, Trocknungszeiten und Wartung. Lieferung inklusive energiesparender und vollisolierter Vorwärmofen sowie einzigartiger Filter- und Farbmischsysteme.

- AUßERGEWÖHNLICHE

 ZUVERLÄSSIGKEIT UND

 MAXIMALE BETRIEBSZEIT
- UMWELTFREUNDLICHSTE LÖSUNGEN
- > NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN



KALTENBACH VERSPRECHEN

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Gleichmäßige Beschichtung
- Minimaler Überspray durch einzigartige Airless-Lackierpistolen
- Kurze Trocknungszeiten
- Energieeffizientes System
- Geeignet für Farben auf Wasser- und/oder Lösungsmittelbasis
- Stark reduzierter Farbverbrauch
- Optimale Vorwärm-, Lackier- und Trocknungsergebnisse
- Sensorgesteuertes System zum Lackieren von Stahlprodukten verschiedener Arten
- Hocheffizientes, kostengünstiges und wettbewerbsfähiges
 System

IHRE AUSWAHL AN TOP-OPTIONSPAKETEN

Attraktive Optionspakete zur Optimierung Ihrer Strahl- und Lackieranlagen

Blue line

Eine besonders umweltfreundliche Edition

7 Jahre Garantie

Einzigartige Edition für eine verlängerte Lebensdauer

Mehrere Farbversorgungssysteme Schneller Farbwechsel möglich





Hochwertiges Lackierverfahren. Saubere Arbeitsumgebung. Stark reduzierter Farbverbrauch. Geringerer Energieverbrauch.



Hocheffiziente Beschichtungstechniken für den Schutz komplexer, nachhaltiger Stahlprodukte. Optimaler
Oberflächenschutz
Ihres Stahls



FEATURES



Verbesserte Beschichtungsqualität, kürzere Trocknungszeiten



Optimale Lackierresultate



Spezifische Farbversorgungssysteme für jede Art von Farbe

- Hochenergieeffizientes Vorwärmsystem
- Deutlich reduzierte Heizkosten
- Erstklassige Stahlprodukte
- Minimaler Überspray durch einzigartige Airless-Lackierpistolen
- Gleichmäßige
 Beschichtungsanwendungen
- Stark reduzierter Farbverbrauch
- Effiziente Farbversorgung
- Gleichbleibende Lackstruktur
- Einfacher Containerwechsel



Einzigartige, langlebige Lackieranlage

Saubere Arbeitsumgebung



Energieeffizienter Trockentunnel

- Außergewöhnlich gut verarbeiteter, laminierter und teflonisierter Innenraum
- Leicht zu reinigen, schneller Wechsel möglich
- Option: Bodenheizung in der Kabine
- Einzigartiges Trockenfiltersystem zum Herausfiltern von Farbstaub
- Automatische Filterreinigung
- Äußerst umweltfreundliche Anlage
- Deutlich kürzere Trocknungszeiten
- Verbesserte Lackierkapazität
- Sicherer Prozess



HARD FACTS

 	 		_
 - 1	 	α	

GIETART Lackiersystem		ECO Primer 1504	ECO Primer 2504	ECO Primer 3004	
Kapazität		Geeignet für einen Durchsatz von bis zu 20.000 Tonnen pro Jahr			
Arbeitsbereich, max.	mm	1.500 x 600	2.500 x 600	3.200 x 600	
Arbeitsbereich – Platten	mm	1.500	2.500	3.200	
Arbeitsbereich – Profile	mm	1.000 x 420	1.000 x 420	1.000 x 420	
Anzahl der Lackierpistolen	Stück	4	4	4	
Automatisierungsgrad		Automatische Zufuhr - Automatischer Auslauf – Vollautomatisch			
Materialklasse		Stahl			
Arbeitsverfahren		Profile - Massivmaterial – Platten			





Für die Maschinensoftware einer einzelnen Maschine bis hin zu kompletten Management-Informationssystemen - KALTENBACH ist Ihr Systemlieferant.



Effizientes Materialhandling

Entwickelt, um einen optimalen Prozessablauf und damit die effektivste Materialverarbeitung in Ihrer Produktionsstätte zu gewährleisten.

OPTIONEN

- Fernwartung
- Big-Bag-Sammelbehälter für Folie
- Bodenheizung in der Kabine
- Farbversorgungssystem für
 - 200 L Fässer
 - 1000 L Container 25 L Behälter
- 2K-Farbversorgungssystem für Zweikomponentenlacke
- Zirkulationssystem für Farben auf Zinkbasis
- Lacklager mit/ohne ATEX
- Thermisch regenerative Abluftreiniger (RTO)





KALTENBACH B.V.

Pruisische Veldweg 20 7552 AC Hengelo The Netherlands

+31 (0) 74 2452 452 Tel. E-Mail info-nl@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com