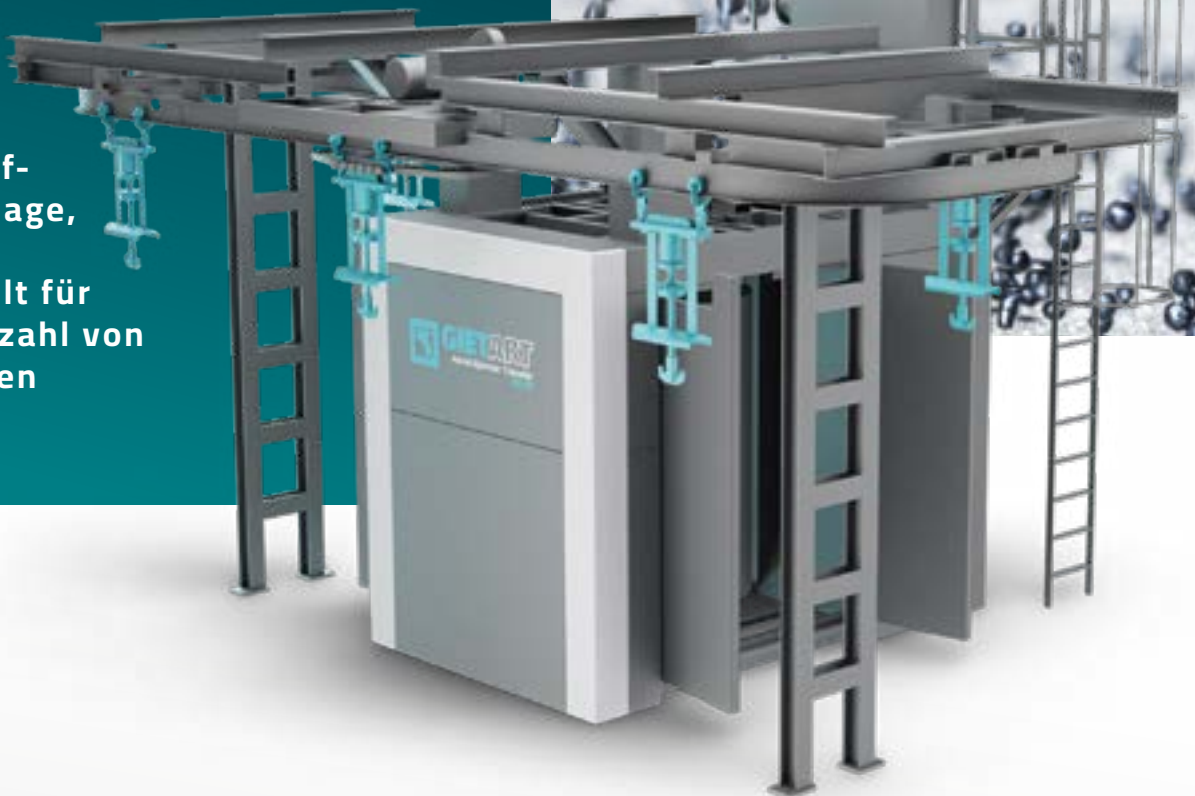


Hohe Flexibilität mit kundenspezifischer Monorail-Anlage

Durchlaufstrahlanlage, speziell entwickelt für eine Vielzahl von Stahlteilen



Dieses innovative, kontinuierliche System ist speziell für große und kleine sowie für geometrisch anspruchsvolle Stahlteile konzipiert. Die Anlage funktioniert nach dem Taktprinzip, mit Strahlzeiteinstellung. Werkstücke können einzeln oder in Gruppen an einem Drehhaken aufgehängt werden, der auf einem Rollwagen auf der Transportschiene befestigt ist. Der GIETART Aerial Spinner Transfer ist die beste Lösung für die in-line Reinigung einer Vielzahl hochwertiger Stahlprodukte.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ▶ Kontinuierliches In-line-System
- ▶ Speziell ausgelegt für eine große Vielfalt an Formen und Ladekapazitäten
- ▶ Für empfindliche Werkstücke geeignet
- ▶ Kundenspezifische Lösungen, basierend auf bewährter Technologie
- ▶ Optimierte Turbinenpositionen
- ▶ Möglichkeit des gleichzeitigen Be- und Entladens
- ▶ Übertroffene Leistung bei niedrigsten Betriebskosten
- ▶ Benutzerfreundliches System, einfach zu warten
- ▶ Beste Strahl- und Reinigungsergebnisse

- ▶ AUßERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MAXIMALE BETRIEBSZEIT
- ▶ UMWELTFREUNDLICHSTE LÖSUNGEN
- ▶ NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN



KALTENBACH
VERSPRECHEN

DIE ULTIMATIVE LÖSUNG ZUM STRAHLEN VON KOMPLEXEN STAHLPRODUKTEN

Beim Strahlen wird eine perfekt gereinigte Oberfläche aller Werkstücke erreicht

Beste Strahl- und Reinigungsergebnisse

Innovative Lösung für die Reinigung von Stahlprodukten aller Art

Hocheffizientes Materialhandling durch integrierte Monorail



High-End-Strahlverfahren. Saubere Arbeitsumgebung. Erhebliche Einsparung bei Strahlmittel. Geringerer Energieverbrauch.



Hocheffiziente Oberflächenbehandlung für die Herstellung von komplexen, nachhaltigen Stahlprodukten.

■ Kundenspezifische Lösungen, basierend auf bewährten Resultaten

- HOHE FLEXIBILITÄT
- OPTIMALE PRODUKTIVITÄT
- PERFEKTE STRAHL- UND REINIGUNGSERGEBNISSE
- NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN



FEATURES



Kundenspezifischer Reinigungsbereich

- Sammlung von Strahlmittel über Rinne und/oder Förderschnecke
- Erhebliche Einsparung an Strahlmittel
- Sauberes Produkt zur Weiterverarbeitung



Optimale Strahlergebnisse

- Einzigartige GIETART Hochleistungsturbinen
- Gründlich gereinigte Stahloberfläche
- Energieeffizientes Strahlverfahren



Abgedichtete Monorail-Systeme

- Wirksamer Schutz von Anlagen und Umwelt
- Erhebliche Einsparung an Strahlmittel
- Optimale und gleichbleibende Strahlergebnisse



Effektive Entfernung von Staub und Zunder aus Strahlmittel

- Mehrstufiger Kaskaden-Luftreiniger
- Gründlich gereinigtes Strahlmittel
- Optimale und gleichbleibende Strahlergebnisse



Saubere Arbeitsumgebung

- Hochwertiges Luftfiltersystem
- Rückführung gereinigter Luft in die Halle
- Einzigartige, langlebige Patronenfilter



Einfache Wartung

- Möglichkeit der Verwendung von automatischen Türen
- Gute Zugänglichkeit für eine Vielzahl von Komponenten
- Erhöhte Produktivität

HARD FACTS



GIETART Strahlanlage		AST 2015	AST 2015 HD	AST 2020	AST 2020 HD
Kapazität		Abhängig von Form und Gewicht der Teile			
Arbeitsdurchmesser, max.	mm	1.500	1.500	2.000	2.000
Arbeitshöhe, max.	mm	2.000	2.000	2.000	2.000
Hakenbelastung (bis zu)	kg	1.000	2.500	1.000	2.500
Anzahl der Turbinen	Stück	3			
Antriebsleistung pro Turbine	kW	11			
Schließlösung		2x Tür			
Automatisierungsgrad		automatisches Materialhandling			
Materialklasse		verschiedene Stahlsorten			
Arbeitsverfahren		Gussteile - Schweißkonstruktionen			



Mit Software Mehrwert schaffen

Für die Maschinensoftware einer einzelnen Maschine bis hin zu kompletten Management-Informationssystemen – KALTENBACH ist Ihr Systemlieferant.



Effizientes Materialhandling

Entwickelt, um einen optimalen Prozessablauf und damit die effektivste Materialverarbeitung in Ihrer Produktionsstätte zu gewährleisten.

OPTIONEN

- ▶ Größe des Arbeitsbereichs
- ▶ Form und Belastbarkeit der Schiene
- ▶ Anzahl der Drehhaken und deren Tragfähigkeit
- ▶ Manuelle Reinigungskammer
- ▶ Ein Monorail- oder „Power and Free“-System
- ▶ Turbinen mit Frequenzregler
- ▶ Lärmisolierung 85 dB



KALTENBACH

KALTENBACH B.V.
 Pruisische Veldweg 20
 7552 AC Hengelo
 The Netherlands

Tel. +31 (0) 74 2452 452
 E-Mail info-nl@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com