



GIETART

Aerial Spinner
2015 | 2020 | 3020

Effektive Reinigung von Guss- und großen Stahlteilen

Flexible,
stand-alone
Strahlanlage
mit Drehhaken
an Monorail-
System



KALTENBACH

POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE

 www.kaltenbach.com

Der GIETART Aerial Spinner ist speziell für große und kleine sowie für geometrisch anspruchsvolle Stahlteile konzipiert. Die Anlage funktioniert nach dem Taktprinzip, mit Strahlzeiteinstellung. Werkstücke können einzeln oder in Gruppen an einem Drehhaken aufgehängt werden, der auf einem Rollwagen auf der Transportschiene befestigt ist. Da sich die Produkte auf dem rotierenden Haken vor den Turbinen entlang drehen, werden alle Oberflächen gründlich gereinigt.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Stand-alone Hängebahnstrahlanlage
- > Speziell ausgelegt für eine große Vielfalt an Formen und Ladekapazitäten
- > Für empfindliche Werkstücke geeignet
- > Kundenspezifische Lösungen, basierend auf bewährter Technologie
- > Optimierte Turbinenpositionen
- > Möglichkeit des gleichzeitigen Be- und Entladens
- > Übertreffende Leistung bei niedrigsten Betriebskosten
- > Benutzerfreundliches System, einfach zu warten
- > Beste Strahl- und Reinigungsergebnisse

- > AUßERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MAXIMALE BETRIEBSZEIT
- > UMWELTFREUNDLICHSTE LÖSUNGEN
- > NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN



KALTENBACH
VERSPRECHEN

FLEXIBLE STRAHANLAGE FÜR GUSSTEILE UND GROSSE PRODUKTE

Beim Strahlen wird eine perfekt gereinigte Oberfläche aller Werkstücke erreicht

Hervorragende Endprodukte

Beste Strahl- und Reinigungsergebnisse

Hohe Flexibilität

Innovative Lösung für die Reinigung von Stahlprodukten aller Art

Optimale Produktivität

Hocheffizientes Materialhandling durch integrierte Monorail



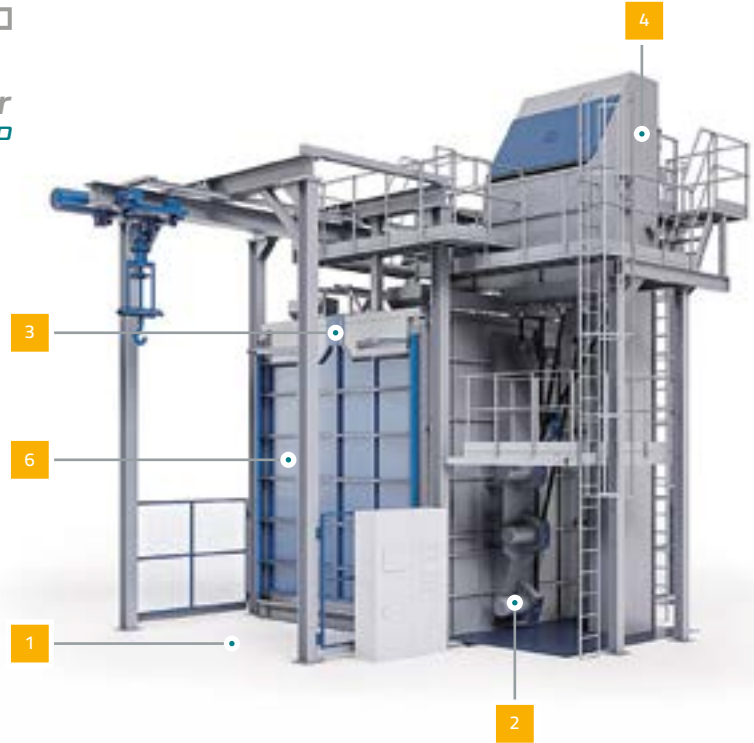
High-End-Strahlverfahren. Saubere Arbeitsumgebung. Erhebliche Einsparung bei Strahlmitteln. Geringerer Energieverbrauch.



Hocheffiziente Oberflächenbehandlung für die Herstellung von komplexen, nachhaltigen Stahlprodukten.

■ Maximale Leistung und optimale Reinigungsqualität

- HOHE FLEXIBILITÄT
- OPTIMALE PRODUKTIVITÄT
- PERFEKTE STRAHL- UND REINIGUNGSERGEBNISSE
- NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN



FEATURES



Kundenspezifischer Reinigungsbereich

- Sammlung von Strahlmittel über Rinne und/oder Förderschnecke
- Erhebliche Einsparung an Strahlmittel
- Sauberes Produkt zur Weiterverarbeitung



Optimale Strahlergebnisse

- Einzigartige GIETART Hochleistungsturbinen
- Gründlich gereinigte Stahloberfläche
- Energieeffizientes Strahlverfahren



Abgedichtete Monorail-Systeme

- Wirksamer Schutz von Anlagen und Umwelt
- Erhebliche Einsparung an Strahlmittel
- Optimale und gleichbleibende Strahlergebnisse



Effektive Entfernung von Staub und Zunder aus Strahlmittel

- Mehrstufiger Kaskaden-Luftreiniger
- Gründlich gereinigtes Strahlmittel
- Optimale und gleichbleibende Strahlergebnisse



Saubere Arbeitsumgebung

- Hochwertiges Luftfiltersystem
- Rückführung gereinigter Luft in die Halle
- Einzigartige, langlebige Patronenfilter



Einfache Wartung

- Möglichkeit der Verwendung von automatischen Türen
- Gute Zugänglichkeit für eine Vielzahl von Komponenten
- Erhöhte Produktivität

HARD FACTS



GIETART Strahlanlage		AS 2015	AS 2020	AS 3020
Kapazität		Abhängig von Form und Gewicht der Teile		
Arbeitsdurchmesser, max.	mm	1.500	2.000	2.000
Arbeitshöhe, max.	mm	2.000	2.000	3.000
Hakenbelastung (bis zu)	kg	1.000 2.500		
Schließlösung		1x Tür		
Anzahl der Turbinen	Stück	3		
Antriebsleistung pro Turbine	kW	11		
Automatisierungsgrad		automatisches Materialhandling		
Materialklasse		verschiedene Stahlsorten		
Arbeitsverfahren		Gussteile - Schweißkonstruktionen		



Mit Software Mehrwert schaffen

Für die Maschinensoftware einer einzelnen Maschine bis hin zu kompletten Management-Informationssystemen – KALTENBACH ist Ihr Systemlieferant.



Effizientes Materialhandling

Entwickelt, um einen optimalen Prozessablauf und damit die effektivste Materialverarbeitung in Ihrer Produktionsstätte zu gewährleisten.

OPTIONEN

- > Größe des Arbeitsbereichs
- > Form und Belastbarkeit der Schiene
- > Anzahl der Drehhaken und deren Tragfähigkeit
- > Manuelle Reinigungskammer
- > Manuelle oder pneumatische Türen
- > Magnetabscheider und Schwingsieb
- > Manueller oder elektrischer Hakenantrieb
- > Turbinen mit Frequenzregler
- > Lärmisolierung 85 dB



KALTENBACH

KALTENBACH B.V.
Pruisische Veldweg 20
7552 AC Hengelo
The Netherlands

Tel. +31 (0) 74 2452 452
E-Mail info-nl@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com