

Innovative Säge-Bohr- Anlagen

KBP 701 | 1001 | 1301
KDP 736 | 1036 | 1336

Hochproduktive
parallele und viel-
seitige Bearbeitung



Leistungsstarke Säge-Bohr-Kombinationen. Konstruiert auf der Basis hoher Schneidleistung, vollständiger Automatisierung und geringem Wartungsaufwand.

Einzigartige Bohrmaschinen mit fortschrittlichen Bearbeitungstechniken wie Fräsen, Hartmetallbohren, Gewindeschneiden, Senken and Markieren.

KBP – die weltweit schnellste Bandsäge für Stahlprodukte.

AUSSERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MAXIMALE BETRIEBSZEIT

UMWELTFREUNDLICHE LÖSUNGEN

NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN

KALTENBACH VERSPRECHEN

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Hochleistungstechnologie
- > Verfahrbare Bohrachsen 500 mm
- > Optimale Schnittqualität
- > Erhöhte Flexibilität und schnelle Bearbeitung
- > Intelligente Softwarelösungen
- > Effizientes Bohren, Fräsen, Markieren, Gewindeschneiden und Senken
- > Großer automatisches Werkzeugwechselsystem
- > Robuste Konstruktion
- > Integrierte, intelligente Materialvermessung



SPG – SHORT PIECE GRIPPER

- Drei Abfuhrpositionen
- Automatisches Aussortieren von Kurzteilen und Handhabung von Teilen mit Gehrungsschnitten
- Ermöglicht eine vollständige Automatisierung des gesamten Systems

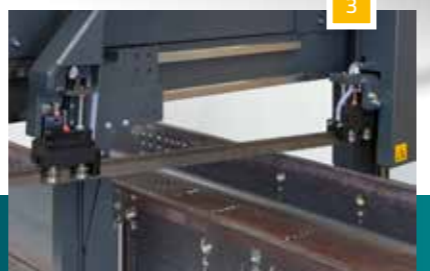
Bemerkenswerte Qualität und hervorragende Produktivität bei jedem Auftrag



Hohe Schnittleistung



Perfektes Bohren



Maximale Betriebszeit



Genauere Winkeleinstellung



Automatischer Werkzeugwechsel



Ultimative Bearbeitungsvielfalt

MÖGLICHKEIT VON AFC – AUTO FEED CONTROL

- Automatische Einstellung des Sägebandwinkels
- Erhöhte Schneidleistung bis zu 50%

TECHNISCHE DATEN

H T L U - O □

KBP 701 1001 1301			KDP 736 1036 1336		
Arbeitsbereich max./min.	mm	750 x 500 / 30 x 10 1030 x 500 / 30 x 10 1330 x 600 / 50 x 10	Arbeitsbereich max./min.	mm	750 x 600 / 50 x 5 1.030 x 600 / 50 x 5 1.350 x 600 / 50 x 5
Sägeband	mm	8.320 x 54 x 1,6 8.900 x 54 x 1,6 10.300 x 67 x 1,6	Bearbeitungseinheit		3
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15 - 150	Max. Drehzahl	rpm	3.500
Sägebandvorschub	mm/min	0 - 600	Max. Drehmoment	Nm	544
Eilvorlauf und -rücklauf	mm/min	6.000	Bohrvorschub, max.	mm/min	2.000
Antriebsleistung	kW	12,9 / 12,9 / 15,9	Werkzeugwechsler x Magazinplätze		3 x 12
Maschinengewicht	kg	5.500 / 6.000 / 7.700	Kühlung		innen + außen
Gehrungsbereich	mm	90°	Bohrdurchmesser	mm	6,8 - 50



GIETART Srahanlage
Möglichkeit der Kombination mit einem GIETART ECO Blaster, wodurch ein komplettes Hochleistungsbearbeitungssystem entsteht.



Effizienter Materialtransport
Entwickelt, um einen optimalen Prozessablauf und damit die effektivste Materialverarbeitung in Ihrer Produktionsstätte zu gewährleisten.

IN IHRER BRANCHE ZUHAUSE

- > Fahrzeugbau
- > Brückenbau
- > Maschinenbau
- > Schiffbau
- > Stahlbau
- > Stahlhandel
- > Mastenbau

Säge-Bohr-Anlagen für den leichten und mittleren Stahlbau und -handel.



KALTENBACH

KALTENBACH GmbH + Co. KG
Blasiring 4
D-79539 Lörrach
Germany

Tel: +49 7621 175 0
E-Mail: info@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com