



**GIETART**  
*High Speed Primer*  
1508 | 2508 | 3008

# Hochleistungs- flächenbehandlungs- system für Stahlprodukte

Ideal für höhere  
Geschwindigkeiten und  
größere Mengen



**KALLENBACH**

POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE

■ [www.kaltenbach.com](http://www.kaltenbach.com)



GIETART High Speed Primer – diese Hochleistungsanlage ist das „Painting Power Beast“ in unserem Portfolio. Ideal zum Vorwärmen, Lackieren und Trocknen großer Mengen von Stahlteilen in kürzester Zeit. Dank eines ausgeklügelten Spritzpistolenkonzepts wird Ihr Farbverbrauch auf ein Minimum beschränkt. Über mehrere Ventilatoren wird eine effektive Luftzirkulation erreicht, um einen sehr energie- und zeitsparenden Trocknungsprozess zu gewährleisten. Lieferung inklusive energiesparender und vollisolierter Vorwärmofen sowie einzigartiger Filter- und Farbmischsysteme.

### VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Für Mehrschichtbetrieb geeignet
- > Schneller Farbwechsel möglich
- > Minimaler Farbverbrauch
- > Hochwertige Endprodukte
- > Zuverlässige und langlebige Anlage
- > Hohe Belastungs- und Lackierkapazität
- > Optimiertes Filtersystem, saubere Abluft
- > Erhebliche Energie- und Farbeinsparungen
- > Geeignet für Farben auf Wasser- und/oder Lösungsmittelbasis

- > AUßERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MAXIMALE BETRIEBSZEIT
- > UMWELTFREUNDLICHSTE LÖSUNGEN
- > NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN



**KALTENBACH**  
VERSPRECHEN

### IHRE AUSWAHL AN TOP-OPTIONSPAKETEN

**Attraktive Optionspakete zur Optimierung Ihrer Strahl- und Lackieranlagen**

#### *Blue line*

Eine besonders umweltfreundliche Edition

#### *7 Jahre Garantie*

Einzigartige Edition für eine verlängerte Lebensdauer

#### *Mehrere Farbversorgungssysteme*

Schneller Farbwechsel möglich



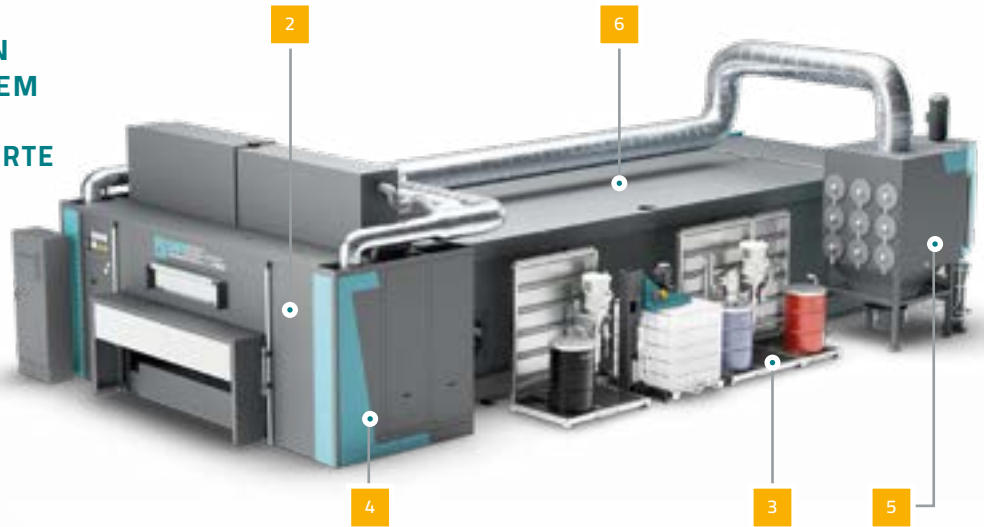
Hochwertiges Lackierverfahren. Saubere Arbeitsumgebung. Stark reduzierter Farbverbrauch. Geringerer Energieverbrauch.



Hocheffiziente Beschichtungstechniken für den Schutz komplexer, nachhaltiger Stahlprodukte.

- Aktive Unterstützung und fachmännischer Rat

- HOCHLEISTUNGSSYSTEM
- KURZE TROCKNUNGSZEITEN
- ENERGIEEFFIZIENTES SYSTEM
- GEEIGNET FÜR WASSER- UND/ODER LÖSEMittelBASIERTE FARBEN



## FEATURES



### Verbesserte Beschichtungsqualität, kürzere Trocknungszeiten

- Hochenergieeffizientes Vorwärmssystem
- Deutlich reduzierte Heizkosten
- Erstklassige Stahlprodukte



### Optimale Lackierergebnisse

- Minimaler Überspray durch einzigartige Airless-Lackierpistolen
- Gleichmäßige Beschichtungsanwendungen
- Stark reduzierter Farbverbrauch



### Spezifische Farbversorgungssysteme für jede Art von Farbe

- Effiziente Farbversorgung
- Gleichbleibende Lackstruktur
- Einfacher Containerwechsel



### Einzigartige, langlebige Lackieranlage

- Außergewöhnlich gut verarbeiteter, laminiertes und teflonisierter Innenraum
- Leicht zu reinigen, schneller Wechsel möglich
- Option: Bodenheizung in der Kabine



### Saubere Arbeitsumgebung

- Einzigartiges Trockenfiltersystem zum Herausfiltern von Farbstaub
- Automatische Filterreinigung
- Äußerst umweltfreundliche Anlage



### Energieeffizienter Trockentunnel

- Deutlich kürzere Trocknungszeiten
- Verbesserte Lackierkapazität
- Sicherer Prozess

## HARD FACTS

H T L U - O □

| GIETART Lackiersystem      |       | High Speed Primer 1508   | High Speed Primer 2508 | High Speed Primer 3008 |
|----------------------------|-------|--|------------------------|------------------------|
| Kapazität                  |       | Geeignet für einen Durchsatz von bis zu 50.000 Tonnen pro Jahr |                        |                        |
| Arbeitsbereich, max.       | mm    | 1.500 x 600  | 2.500 x 600            | 3.200 x 600            |
| Arbeitsbereich – Platten   | mm    | 1.500  | 2.500                  | 3.200                  |
| Arbeitsbereich – Profile   | mm    | 1.000 x 420  | 1.000 x 420            | 1.000 x 420            |
| Anzahl der Lackierpistolen | Stück | 8  | 8                      | 8                      |
| Automatisierungsgrad       |       | Automatische Zufuhr – Automatischer Auslauf – Vollautomatisch  |                        |                        |
| Materialklasse             |       | Stahl  |                        |                        |
| Arbeitsverfahren           |       | Profile – Massivmaterial – Platten                             |                        |                        |



### Mit Software Mehrwert schaffen

Für die Maschinensoftware einer einzelnen Maschine bis hin zu kompletten Management-Informationssystemen – KALTENBACH ist Ihr Systemlieferant.



### Effizientes Materialhandling

Entwickelt, um einen optimalen Prozessablauf und damit die effektivste Materialverarbeitung in Ihrer Produktionsstätte zu gewährleisten.

## OPTIONEN

- > Fernwartung
- > Big-Bag-Sammelbehälter für Folie
- > Bodenheizung in der Kabine
- > Farbversorgungssystem für
  - 200 L Fässer
  - 1000 L Container
  - 25 L Behälter
- > 2K-Farbversorgungssystem für Zweikomponentenlacke
- > Zirkulationssystem für Farben auf Zinkbasis
- > Lacklager mit/ohne ATEX
- > Thermisch regenerative Abluftreiniger (RTO)



**KALTENBACH**



**KALTENBACH B.V.**  
Pruisische Veldweg 20  
7552 AC Hengelo  
The Netherlands

Tel. +31 (0) 74 2452 452  
E-Mail [info-nl@kaltenbach.com](mailto:info-nl@kaltenbach.com)

[www.kaltenbach.com](http://www.kaltenbach.com)