



GIETART
ECO Primer
1504 | 2504 | 3004

Komplette In-line Grundierung

Gleichmäßige Farbschichten,
minimaler Überspray und
kurze Trocknungszeiten



KALTENBACH

POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE

 www.kaltenbach.com



Eine kostengünstige, umweltfreundliche Lösung zum Lackieren und Trocknen. Der GIETART ECO Primer wurde zum Schutz Ihrer Stahlprodukte entwickelt und sorgt für eine vollständige In-Line-Grundierung. Zusammen mit Ihrem GIETART ECO Blaster bilden sie eine perfekte Kombination, einschließlich intelligenter Lösungen in Bezug auf Farbverbrauch, Trocknungszeiten und Wartung. Lieferung inklusive energiesparender und vollisolierter Vorwärmöfen sowie einzigartiger Filter- und Farbmischsysteme.

- > AUßERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MAXIMALE BETRIEBSZEIT
- > UMWELTFREUNDLICHSTE LÖSUNGEN
- > NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN



**KALTENBACH
VERSPRECHEN**

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Gleichmäßige Beschichtung
- > Minimaler Überspray durch einzigartige Airless-Lackierpistolen
- > Kurze Trocknungszeiten
- > Energieeffizientes System
- > Geeignet für Farben auf Wasser- und/oder Lösungsmittelbasis
- > Stark reduzierter Farbverbrauch
- > Optimale Vorwärm-, Lackier- und Trocknungsergebnisse
- > Sensorgesteuertes System zum Lackieren von Stahlprodukten verschiedener Arten
- > Hocheffizientes, kostengünstiges und wettbewerbsfähiges System

IHRE AUSWAHL AN TOP-OPTIONSPAKETEN

Attraktive Optionspakete zur Optimierung Ihrer Strahl- und Lackieranlagen

Blue line

Eine besonders umweltfreundliche Edition

7 Jahre Garantie

Einzigartige Edition für eine verlängerte Lebensdauer

Mehrere Farbversorgungssysteme

Schneller Farbwechsel möglich



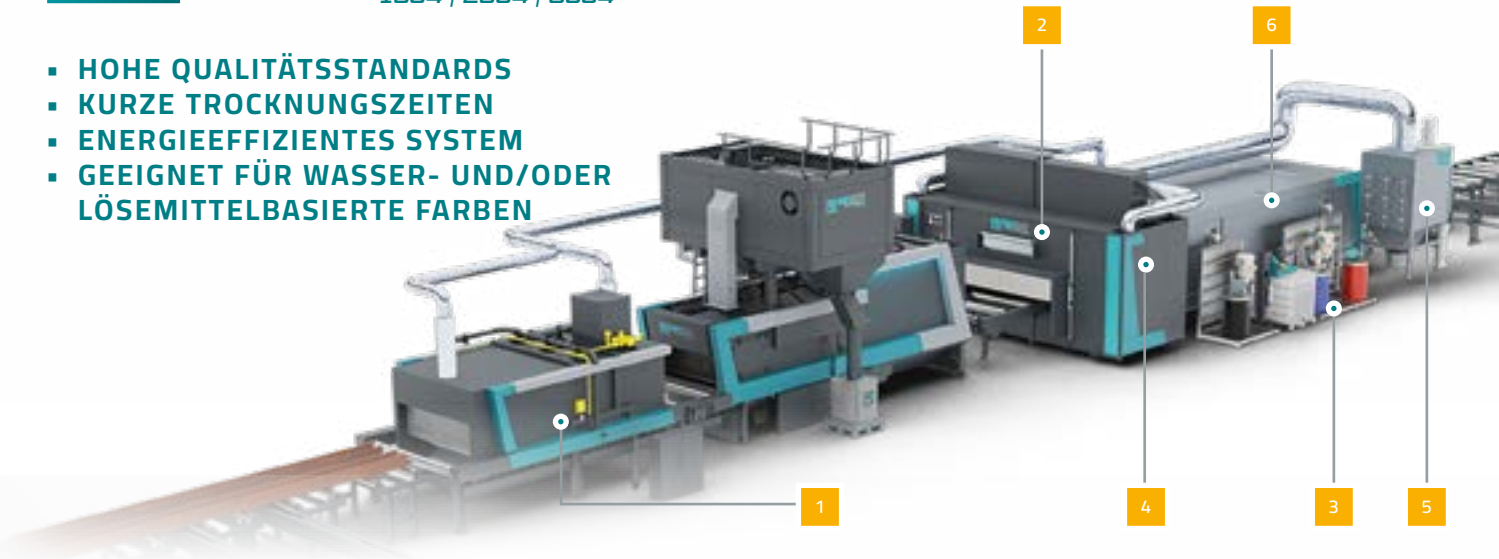
Hochwertiges Lackierverfahren. Saubere Arbeitsumgebung. Stark reduzierter Farbverbrauch. Geringerer Energieverbrauch.



Hocheffiziente Beschichtungstechniken für den Schutz komplexer, nachhaltiger Stahlprodukte.

**■ Optimaler
Oberflächenschutz
Ihres Stahls**

- HOHE QUALITÄTSSTANDARDS
- KURZE TROCKNUNGSZEITEN
- ENERGIEEFFIZIENTES SYSTEM
- GEEIGNET FÜR WASSER- UND/ODER LÖSEMittelBASIERTE FARBEN



FEATURES



Verbesserte Beschichtungsqualität, kürzere Trocknungszeiten

- Hochenergieeffizientes Vorwärmesystem
- Deutlich reduzierte Heizkosten
- Erstklassige Stahlprodukte



Optimale Lackierresultate

- Minimaler Überspray durch einzigartige Airless-Lackierpistolen
- Gleichmäßige Beschichtungsanwendungen
- Stark reduzierter Farbverbrauch



Spezifische Farbversorgungssysteme für jede Art von Farbe

- Effiziente Farbversorgung
- Gleichbleibende Lackstruktur
- Einfacher Containerwechsel



Einzigartige, langlebige Lackieranlage

- Außergewöhnlich gut verarbeiteter, laminiertes und teflonisierter Innenraum
- Leicht zu reinigen, schneller Wechsel möglich
- Option: Bodenheizung in der Kabine



Saubere Arbeitsumgebung

- Einzigartiges Trockenfiltersystem zum Herausfiltern von Farbstaub
- Automatische Filterreinigung
- Äußerst umweltfreundliche Anlage



Energieeffizienter Trockentunnel

- Deutlich kürzere Trocknungszeiten
- Verbesserte Lackierkapazität
- Sicherer Prozess

HARD FACTS

H T L U - O □

GIETART Lackiersystem		ECO Primer 1504	ECO Primer 2504	ECO Primer 3004
Kapazität		Geeignet für einen Durchsatz von bis zu 20.000 Tonnen pro Jahr		
Arbeitsbereich, max.	mm	1.500 x 600	2.500 x 600	3.200 x 600
Arbeitsbereich – Platten	mm	1.500	2.500	3.200
Arbeitsbereich – Profile	mm	1.000 x 420	1.000 x 420	1.000 x 420
Anzahl der Lackierpistolen	Stück	4	4	4
Automatisierungsgrad		Automatische Zufuhr – Automatischer Auslauf – Vollautomatisch		
Materialklasse		Stahl		
Arbeitsverfahren		Profile - Massivmaterial – Platten		



Mit Software Mehrwert schaffen

Für die Maschinensoftware einer einzelnen Maschine bis hin zu kompletten Management-Informationssystemen – KALTENBACH ist Ihr Systemlieferant.



Effizientes Materialhandling

Entwickelt, um einen optimalen Prozessablauf und damit die effektivste Materialverarbeitung in Ihrer Produktionsstätte zu gewährleisten.

OPTIONEN

- > Fernwartung
- > Big-Bag-Sammelbehälter für Folie
- > Bodenheizung in der Kabine
- > Farbversorgungssystem für
 - 200 L Fässer
 - 1000 L Container
 - 25 L Behälter
- > 2K-Farbversorgungssystem für Zweikomponentenlacke
- > Zirkulationssystem für Farben auf Zinkbasis
- > Lacklager mit/ohne ATEX
- > Thermisch regenerative Abluftreiniger (RTO)


KALTENBACH


KALTENBACH B.V.
 Pruisische Veldweg 20
 7552 AC Hengelo
 The Netherlands

Tel. +31 (0) 74 2452 452
 E-Mail info-nl@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com