



**Die zuverlässigen
Alleskönner**

**Halbautomatische
Universal-
Sägemaschinen**



KALTENBACH

POWERFUL SOLUTIONS – PASSIONATE PEOPLE

 www.kaltenbach.com



■ POWERFUL SOLUTIONS – PASSIONATE PEOPLE

Sägen, Bohren, Brennen, Strahlen oder Lackieren – mit Stahl zu arbeiten heißt, etwas für die Zukunft zu schaffen. Mit über 135 Jahren Erfahrung ist KALTENBACH eines der führenden Unternehmen für hochwertige Stahlverarbeitungs- und Konservierungsanlagen weltweit.

Wir stehen für kreative und innovative Lösungen, um die Qualität Ihrer Stahlprodukte zu garantieren. Dabei setzen wir auf umweltfreundliche Maschinen mit besten Betriebskosten sowie erheblichen Einsparungen bei Energie und Verbrauchsmaterialien. Besonderes Augenmerk legen wir auf ein sicheres, gesundes und angenehmes Arbeitsumfeld.

Unsere passionierten Teams arbeiten seit Jahren daran, Produkte zu entwickeln und zu optimieren, die ihrem Unternehmen einen Wettbewerbsvorteil verschaffen.



VERANTWORTUNG MADE IN GERMANY!



STAHL WIRD GRÜN!

Seit 1887 produzieren wir am Standort Lörrach auf 30.000 m² zuverlässige und hochwertige Maschinen. Doch wir sind mehr als nur ein Hersteller anspruchsvoller Stahlerzeugnisse: Wir vereinen Tradition, Technologie und Nachhaltigkeit unter einem Dach!

Als Industrieunternehmen tragen wir eine bedeutende Verantwortung für die Umwelt und setzen uns für eine klimaneutrale Zukunft ein. Dazu setzen wir gezielt auf umweltfreundliche Rohstoffe und zukunftsweisende Verfahren. Die hohe Fertigungstiefe an unserem Standort in Lörrach leistet einen wertvollen Beitrag zum Wandel hin zur umweltfreundlichen Stahlproduktion. Wir setzen außerdem konsequent auf ressourcenschonende Technologien wie LED-Beleuchtung und energieeffiziente Antriebe, um den Energieverbrauch und die Emissionen unseres Unternehmens nachhaltig zu minimieren.

Wir von KALTENBACH stehen für höchste Qualität, langlebige Produkte und klare Werte, die tief in unserem Unternehmen verankert sind. Wir nehmen unsere soziale Verantwortung ernst und setzen uns für Fairness und höchste Sozialstandards in der gesamten Wertschöpfungskette ein.

Vielseitigkeit und höchste Präzision

Unsere halbautomatischen Universal-Sägemaschinen sind echte Alleskönner für Ihre Produktion! Sie sind für eine große Vielfalt von Anwendungen ausgelegt: Massivmaterial oder Rohre? Standard- oder Sonderprofil? Einzelschnitt oder ganze Serien? Aluminium oder Stahl? Unsere halbautomatischen Allrounder schneiden immer verlässlich und mit höchster Präzision.

Wir vereinen Know-how, jahrelange Erfahrung und Innovationskraft Made in Germany, damit Sie jede Aufgabe meistern können. Entdecken Sie das sichere und präzise Schneiden mit KALTENBACH!

Inhalt

KKS 400 U KKS 450 U Halbautomatische, hydraulische Universalkreissägemaschinen	6
KKS 400 DH Halbautomatische, hydraulische Doppel-Universalkreissägemaschine	7
KKS 400 T KKS 450 T Halbautomatische, hydraulische Universalkreissägemaschinen in Sonderausführung für Einlegearbeiten	8
SKL 450 U Halbautomatische, hydraulische Universalkreissägemaschine für Aluminium	10
TRANSPORTIEREN UND MESSEN	12
KBS 400 KBS 621 Halbautomatische, doppelsäulengeführte Bandsägemaschinen	14
BAUREIHEN IM ÜBERBLICK	16
SERVICES	18



Robustes, leistungsstarkes Getriebe mit gehärteten und geschliffenen, schrägverzahnten Zahnradern der Baureihe KKS.



Sägeblatt sofort im Schnitt. 180 Grad Schwenkbereich.



Hartmetallbestückte Sägebandführung der Baureihe KBS.

**ABSOLUTE VIELSEITIGKEIT
MIT KRAFTVOLLEM
AUFTRITT.**



Horizontalspannstock rechts und/oder links vom Sägeblatt für optimale Materialspannung.



Minimalschmierung optional zusätzlich zur Wasserkühlung für nahezu trockene Schnittflächen.



Große Fronttür für leichten Zugang zum Sägeblattwechsel und zur Späneentsorgung.

Bei den Modellen **KKS 400 U** und **KKS 450 U** handelt es sich um halbautomatische Universal-Gehrungskreissägen, die sich besonders für Einzelschnitte und Kleinserien eignen.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Sägeblatt Ø bis 450 mm
- > Gehrungsverstellung 180°, optional NC-gesteuert
- > Spannen, Sägen, Rücklauf, Öffnen – einfach per Knopfdruck
- > Einstellung der Schnitthöhe über Drucktaster
- > Bedienerfreundliche elektronische Steuerung direkt an der Maschine
- > Platzsparende Aufstellung
- > Keine manuelle Voreinstellung des Vertikalspannstocks dank Langhub-Spannzylinder – somit Vorteile bei häufigem Wechsel der zu sägenden Materialabmessungen
- > Zwei Schnittgeschwindigkeiten (optional frequenzgeregelt) für nahezu alle Anwendungen



Hydraulischer Sägeblatt-Vorschub, nach Tabelle stufenlos einstellbar.



Spanndruckreduzierung zum optimalen Spannen von dünnwandigem Material (nur KKS 450 U).



Langhub-Spannzylinder zur Minimierung des Rüstaufwands.



Werkstückanschlag und Materialspannung beidseitig vom Sägeblatt.



Einfache Bedienung und Programmierung.

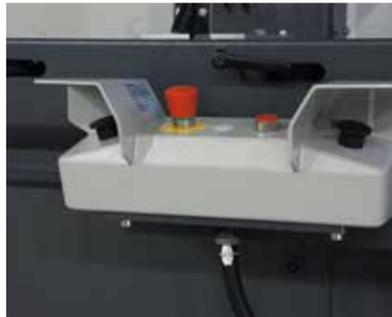
**Schneller, präziser, produktiver –
die Doppelkreissäge KKS 400 DH**



- > Die Doppelkreissäge KKS 400 DH besteht aus zwei KKS 400 H Maschinen mit Verfahrrahmen und Zentralsteuerung.
- > Zur Einstellung der gewünschten Abschnittlänge ist eine Maschine verfahrbar.
- > Die Bedienung beider Maschinen erfolgt zentral über Fußschalter. Es lassen sich jedoch auch beide Sägen jederzeit einzeln bedienen. Zusätzlich kann an eine der Maschinen eine Längenmesseinrichtung angebaut werden.



**STUFENLOS STARK
AN IHRER SEITE.**



Zweihand-Sicherheitsbedienung anstelle einer Schutzhaube.



Bohrbild im Sägetisch zur Aufnahme von kundenspezifischen Vorrichtungen.



Einfache Bedienung und Programmierung.

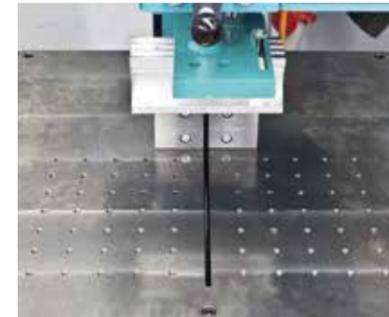
Für die speziellen Anforderungen bei Einlegearbeiten, z.B. von gebogenen Rohren wurde die **KKS 400/450 T** entwickelt. Der Tisch lässt sich für Gehrungsschnitte im Bereich von 180° manuell schwenken.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Freier Sägetisch mit Bohrungen zur Aufnahme von kundenspezifischen Spannvorrichtungen
- > Elektronische Schnitthubbegrenzung zur Taktzeitreduzierung
- > Verstärkter Antriebsmotor für hohe Schnittleistung
- > Optionale, dynamische Vorschubregelung über Proportionalventil und frequenzgeregelten Sägeantrieb (3 Vorschubgeschwindigkeiten je nach Schnitthöhe) zur Reduzierung der Schnittzeiten bei Rohren
- > Verstärkter Spannarm mit hydraulischem Langhub-Spannzylinder zur Minimierung der Einrichtzeiten bei wechselnden Materialdurchmessern
- > Sägeblatt Ø 400/450 mm
- > Minimalmengenschmierung für einen nahezu trockenen Sägeschnitt



**FLEXIBEL ARBEITEN.
SICHER SÄGEN.**



Bohrbild im Sägetisch zur Aufnahme von kundenspezifischen Vorrichtungen.



Gute Zugänglichkeit für Blattwechsel und Wartungsarbeiten.



Einfache Bedienung und Programmierung.

Die **KKS 450 R** ist der Spezialist für Geradschnitte an gebogenen Rohren, z.B. in der Abgastechnik oder Hydroforming. Ein Sägeblatt Durchmesser von 450 mm sichert einen großen Schnittbereich.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Großer Sägetisch mit Bohrungen zur Aufnahme von kundenspezifischen Spannvorrichtungen
- > Elektronische Schnitthubbegrenzung zur Taktzeitreduzierung
- > Optionale, dynamische Vorschubregelung über Proportionalventil und frequenzgeregelten Sägeantrieb (3 Vorschubgeschwindigkeiten je nach Schnitthöhe) zur Reduzierung der Schnittzeiten bei Rohren
- > Verstärkter Spannarm mit hydraulischem Langhub-Spannzylinder zur Minimierung der Einrichtzeiten bei wechselnden Materialdurchmessern
- > Staplertaschen für schnellen Transport zu einer anderen Fertigungsinsel
- > Sägeblatt Ø 450 mm
- > Minimalmengenschmierung für einen nahezu trockenen Sägeschnitt
- > Sägeblattvorschub bis 1.200 mm/min

**WEIL ALUMINIUM AUF BESTE
BEHANDLUNG BESTEHT.**



Minimalschmierung.



Große Fronttür für schnellen Sägeblattwechsel und einfache Wartung.



Vertikales Hartholz-Druckstück zum Schutz der Materialoberfläche.



Drehtisch für Gehrungsschnitte mit einem Schwenkbereich von 180°.



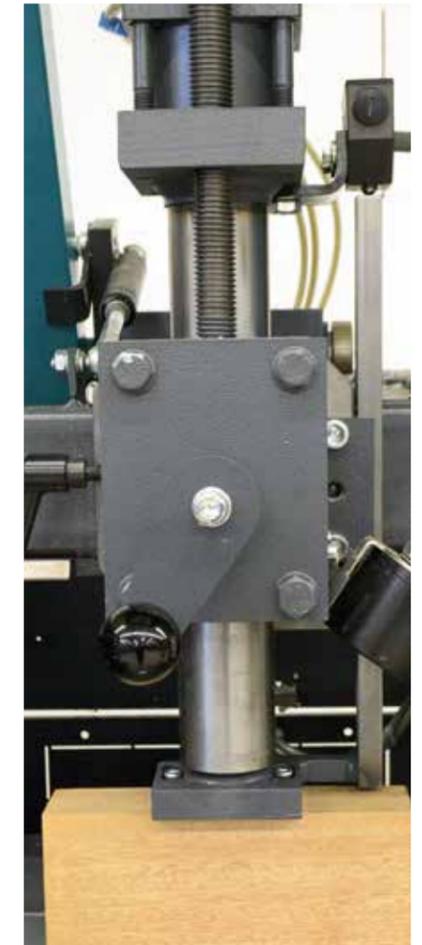
Einfache Bedienung und Programmierung.



Hydropneumatischer Sägeblattvorschub.



Vorschubregler für universelle, stufenlose Einstellung auch während des Sägeprozesses.



Werkstückspannung in verstärkter Ausführung mit Handkurbel zur Voreinstellung.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Spannen, Sägen, Rücklauf, Öffnen – einfach per Knopfdruck
- > Geeignet für Einzelschnitte und die Verarbeitung von Kleinserien
- > Bedienerfreundliche, elektronische Steuerung direkt an der Maschine
- > Gute Zugänglichkeit für Sägeblattwechsel und Wartungsarbeiten
- > Hohe Schnittqualität durch Werkstückspannung beidseitig vom Sägeblatt und stufenlos einstellbaren Sägeblattvorschub
- > KALTENBACH-Prinzip „Schnitt von unten“ für guten Spänefluss
- > Gute Bedienbarkeit durch ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- > Elektronisch einstellbare Schnitt Hubbegrenzung, sowie Eilrücklauf des Sägeblattes für kurze Taktzeiten



Transportieren und Messen

MANUELLE UND NC-GESTEUERTE LÄNGENMESSEINRICHTUNGEN

Die ausgereifte KALTENBACH Baukastensystematik ermöglicht die Abstimmung der Maschine auf kundenspezifische Anforderungen. Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen sind in unterschiedlichen Längen erhältlich.



Universalkreissäge mit Längenmesssystem L 42 NC und T3 Zufuhrrollenbahn.
Längenanschlag wahlweise links oder rechts anbaubar.



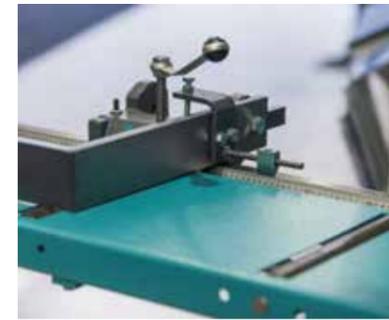
Zufuhrrollenbahn T3
Robuste Ausführung, jeweils um 1.000 mm verlängerbar.



Anschlagrollen
Verstellbar, zur Materialführung (optional).



Materiallager
Zur Vorlagerung des Schnittmaterials (optional).



Längenmesseinrichtung L 45 E

Zur manuellen Einstellung der Messlänge. Hohe Messgenauigkeit durch Einstellung über Nonius. Anschlagarm manuell hochschwenkbar.



Längenmesseinrichtung L 45 E mit Digitalanzeige

Die Längenmesseinrichtung L 45 E kann optional mit einer Digitalanzeige ausgestattet werden.



Längenmesseinrichtung L 45 I

Verfahren des Anschlags über ein Handrad, Klemmung hydraulisch über ein Handventil. Digitale Längenanzeige.



Längenmesseinrichtung L 42 NC

Einfache Bedienung und Programmierung an der Sägemaschine.



Längenmesseinrichtung L 42 NC

Zur motorischen Einstellung der Messlänge über NC-Steuerung.



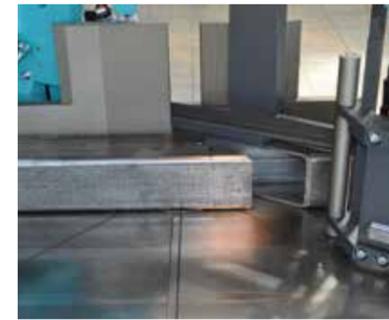
Schwenkbare Anschlagplatte

Zum einfachen Durchschieben von Abschnitten.



Automatischer Materialnachschub und Längenanschlag L 42 P
Wahlweise als Längenanschlag oder Pusher nutzbar.

**SÄGEN
FÜR HÖCHSTE
ANFORDERUNGEN.**



Manuelle Schnittwinkeleinstellung,
optional NC gesteuert.



Separate Lagerung der Antriebsscheiben
in schweren Rollen, frequenz geregelter
Getriebemotor.



Hartmetallbestückte Sägebandführungen
für höchste Schnittgenauigkeit.



Sägerahmen in spielfrei vorgespannten
Rollenlinearführungen laufend.



Einfache Bedienung über Touch-Screen.



Hydraulischer Sägebandvorschub,
stufenlos einstellbar.



Separat angetriebene Spänebürste.

Baureihe KBS – die Allrounder mit großem Schnittbereich. Die Bandsägen spielen ihre ökonomischen Vorteile vor allem im Metall-, Stahl- und Fahrzeugbau aus.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Vertikalsäge in stabiler Doppelsäulenausführung
- > Hohe Schnittleistung und Genauigkeit durch Schrägstellung des Sägebandes
- > Geeignet für Einzelschnitte und die Verarbeitung von Kleinserien
- > Selbsteinstellende Profilspannung mit Horizontal- und Vertikalspannstock innerhalb der automatischen Zyklussteuerung
- > Gute Zugänglichkeit für Sägebandwechsel
- > Hohe Schnittqualität durch Werkstückspannung beidseitig vom Sägeband, Vertikalspanneinrichtung sowie stufenlos einstellbaren Sägebandvorschub
- > Längenkorrekturfreie Gehrungsschnitte durch Drehpunkt der Maschine in Sägeband-Werkstückanschlag-Achse
- > Elektronische Sägeband-Schlupfüberwachung
- > Hydraulische Bandspannung



Bandsägemaschine KBS mit manuellem Längenanschlag.

Baureihen im Überblick

Technische Daten	KKS 400 U	KKS 450 U	KKS 400 DH	KKS 400 T	KKS 450 T		KKS 450 R	SKL 450 U
Sägeblatt Ø	400 mm	450 mm	400 mm	400 mm	450 mm		450 mm	450 mm
Motorleistung – Standard – optional – optional frequenzg.	1,8/2,7 kW 3,7/4,5 kW 4,0 kW	1,8/2,7 kW 3,7/4,5 kW 4,0 bzw. 5,5 kW	1,8/2,7 kW 3,7/4,5 kW 4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW		1,8/2,7 kW 3,7/4,5 kW 4,0 bzw. 5,5 kW	3,7/4,7 kW 4,7/6,3 kW
Förderleistung Hydraulik	25 l/min	25 l/min	25 l/min	25 l/min	25 l/min		25 l/min	
Schnittgeschwindigkeit – Standard oder – optional frequenzg.	10/20 m/min 13/26 m/min 15/30 m/min 7-43 bzw. 20-95 m/min	11/22 m/min 13/26 m/min 15/30 m/min 7-43 bzw. 15-75 m/min	10/20 m/min 13/26 m/min 15/30 m/min 7-43 bzw. 20-95 m/min	20-95 m/min	15-75 m/min		15/30 m/min 7-43 bzw. 15-75 m/min	1.950/3.900 m/min
Sägeblattvorschub – stufenlos einstellbar – Eilrücklauf	0-1.000 mm/min 3.300 mm/min	0-1.000 mm/min 3.300 mm/min	0-1.000 mm/min 3.300 mm/min	0-1.000 mm/min 3.300 mm/min	0-1.000 mm/min 3.300 mm/min		0-1.200 mm/min 3.300 mm/min	0-3.000 mm/min 4.500 mm/min
Maße – Länge – Breite – Höhe	1.050 mm 900 mm 1.840 mm	1.305 mm 1.020 mm 2.000 mm	3.000 mm 900 mm 1.840 mm	1.050 mm 900 mm 1.840 mm	1.305 mm 1.020 mm 2.000 mm		1.260 mm 900 mm 1.920 mm	920 mm 1.300 mm 2.010 mm
Gewicht	850 kg	1.050 kg	1.700 kg	850 kg	1.050 kg		1.150 kg	680 kg
Arbeitshöhe	1.010 mm	1.010 mm	1.010 mm	1.010 mm	1.010 mm		1.050 mm	1.010 mm
Schwenkbereich für Gehrungsschnitte	180 °	180 °	180 °	180 °	180 °		–	180 °
Arbeitsbereich ●○ (Rund) 90 ° ●○ (Rund) 45 ° ■□ (Vierkant) 90 ° ■□ (Vierkant) 45 ° ■□ (Flach) 90 ° ■□ (Flach) 45 °	130 mm 130 mm 120 mm 110 mm 305 x 20 mm 245 x 30 mm	150 mm 150 mm 140 mm 130 mm 330 x 40 mm 250 x 40 mm	130 mm 130 mm 120 mm 110 mm 305 x 20 mm 245 x 30 mm	130 mm 130 mm – – – –	150 mm 150 mm 140 mm 130 mm 330 x 40 mm 250 x 40 mm		140 mm – 130 mm – 330 x 40 mm –	160 mm – 145 mm 125 mm 265 x 20 mm 185 x 20 mm

Technische Daten	KBS 400	KBS 621
Motorleistung	4,0 kW	5,5 kW
Schnittgeschwindigkeit	15-90 m/min	15-100 m/min
Sägebandvorschub – Eilvorlauf und -rücklauf	0-300 mm/min 2.500 mm/min.	0-300 mm/min 2.500 mm/min.
Sägeband	Bi-Metall	Bi-Metall
Sägebandabmessungen – Länge – Breite – Höhe	5.730 mm 1,3 mm 41 mm	6.990 mm 1,3 mm 41 mm
Maße – Länge – Breite – Höhe	2.710 mm 1.280 mm 2.220/2.280 mm	3.300 mm 1.280 mm 2.550 mm
Gewicht	2.300 kg	3.150 kg
Arbeitsbereich min.	10 x 10 mm	10 x 10 mm
Arbeitsbereich max. 90 ° + 70 ° – 70 ° + 60 ° – 60 ° + 45 ° – 45 ° + 30 °	400 x 350 400 x 350 390 x 350 380 x 350 355 x 350 315 x 350 275 x 350 255 x 350	620 x 500 615 x 500 595 x 500 570 x 500 540 x 500 470 x 500 430 x 500 330 x 500

Ausrüstung	KKS 400 U	KKS 450 U	KKS 400 DH	KKS 400 T		KKS 450 T	KKS 450 R	SKL 450 U	KBS 400	KBS 621
Langhub-Spannzylinder	●	●	●	●		●	●	●	●	●
Horizontalspannstock links / rechts	○	○	○	○		–	–	○		
Werkstückanschlag mit Anlageflächen beidseitig vom Sägeblatt	●	●	●	○		○	–	●	●	●
Elektronische Schnitthubbegrenzung	●	●	●	●		●	●	●	–	–
Visuelle Sägeblattvorschubkontrolle	○	○	–	○		○	○	–	–	–
Digitale Schnittwinkelanzeige	●	●	–	●		●	–	●	●	●
NC Gehrungsverstellung	–	○	–	–		–	–	○	○	○
Hochschwenkbare Schutzhaube	●	●	●	○		○	–	●	–	–
Zweihandbedienung	–	–	–	●		●	●	–	–	–
Arbeitsraumbeleuchtung	●	●	●	●		●	●	●	○	○
Minimalmengenschmierung	○	○	○	●		●	●	●	●	●
Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn T3	○	○	○	○		○	–	○	–	–
Längenmesssysteme	○	○	○	○		○	–	○	○	○

Service

OPTIMALE VERFÜGBARKEIT UND LEISTUNG

Mit 135 Jahren im Geschäft sind wir die Experten für Stahlbearbeitung und Oberflächenbehandlung. Unsere maßgeschneiderten Servicelösungen garantieren, dass Sie von einer optimalen Leistung, Verfügbarkeit und einem kontinuierlich hochwertigen Output Ihrer Investition profitieren.

AUSGEZEICHNETE VORBEUGENDE WARTUNGSPAKETE

Dank unserer hervorragenden Wartungspakete kann eine maximale Betriebszeit sichergestellt werden. Gemeinsam mit Ihnen halten unsere erfahrenen Ingenieure Ihre Ausrüstung auf dem neuesten Stand, verbessern Ihre Prozesseffizienz und beraten Sie, um neue Marktanforderungen zu erfüllen.

ERWEITERTE PROZESSÜBERWACHUNGSSYSTEME

Mit Hilfe fortschrittlicher Prozessüberwachungssysteme erhalten Sie einen klaren Einblick in Ihre Maschinenleistung und vorbeugende Wartungen können rechtzeitig geplant werden.



PROFESSIONELLER HELPDESK

Für schnelle und sofortige Hilfe können Sie sich auf unseren Helpdesk verlassen. Ersatzteile und Hilfe sind schnell vor Ort, wann und wo immer sie gebraucht werden.

ORIGINAL ERSATZTEILE UND STARTER KITS

Original-Ersatzteile stehen für optimale Effizienz, höhere Betriebszeit und eine längere Lebensdauer Ihrer Maschine. Um die Produktionskontinuität und kurze Ausfallzeiten sicherzustellen, können Sie auf verschiedene Starter Kits zurückgreifen. In diesem Fall haben Sie alle benötigten Teile auf Lager.

ERSTKLASSIGE UNTERSTÜTZUNG VOR ORT

Wissen, Erfahrung und ein leidenschaftliches Engagement, unsere Kunden bestmöglich zu unterstützen, machen unseren Service stark. Gemeinsam suchen wir nach den besten Herstellungsverfahren für Ihre Produkte.

EFFEKTIVES TRAINING

Maßgeschneiderte Schulungsprogramme verbessern die Produktivität Ihrer Maschine sowie die Kompetenz Ihrer Mitarbeitenden.



WENDEN SIE SICH AN UNSERE SERVICEABTEILUNG!

T +49 (0) 7621 175 244
E service@kaltentbach.de
Oder besuchen Sie www.kaltentbach.com

Kontaktieren Sie uns!

WIR SIND DA – WO IMMER SIE UNS BRAUCHEN

Als Technologieführer im Bereich Stahlbearbeitungsanlagen zeichnet sich KALTENBACH durch Produktqualität, Innovation und Design aus. Es ist unsere Leidenschaft, weltweit die zuverlässigste Lösung zu den niedrigsten Betriebskosten zu liefern.

Dazu gehört ein klarer Fokus auf die Umwelt und die Einsparung von Energie und Material. Mit unseren neuesten Automatisierungsvorrichtungen erhalten Sie einen optimalen Einblick in Ihren Produktionsprozess. Betrieb und Wartung unserer Lösungen sind einfach und benutzerfreundlich. Bei sämtlichen Fragen und in allen Fällen können Sie sich darauf verlassen, dass wir für Sie da sind. Wo immer Sie uns brauchen.



KALTENBACH GmbH + Co. KG

Blasiring 4
79539 Lörrach, Germany
Telefon: +49 (0) 7621 175-0
E-Mail: info@kaltentbach.de

KALTENBACH B.V. – GIETART

Pruisische Veldweg 20
7552 AC Hengelo, The Netherlands
Telefon: +31 (0) 74 2452 452
E-Mail: info@kaltentbach.com

KALTENBACH Constructions de Machines S.A.S.

Z.I. de la Doller, 6 Rue de la Plaine d'Alsace
68520 Burnhaupt Le Haut, France
Telefon: +33 3 89 48 99 89
E-Mail: commercial@kaltentbach.fr

KALTENBACH Ltd.

3 Caxton Park, Caxton Road
Bedford, MK41 0TY, United Kingdom
Telefon: +44 (1234) 213201
E-Mail: sales@kaltentbach.co.uk

KALTENBACH Middle East FZC

P6-029 Saif Zone
PO Box 122696, Sharjah, United Arab Emirates
Telefon: +971 6 557 4624
E-Mail: info@kaltentbach.ae

KALTENBACH Schweiz GmbH

Dättwilerstrasse 43
5405 Baden-Dättwil, Switzerland
Telefon: +41 56 4704030
E-Mail: info@kaltentbach-schweiz.ch

KALTENBACH s.r.o.

Mestečko 9
66461 Rajhrad u Brna, Czech Republic
Telefon: +420549248077
E-Mail: info@kaltentbach.cz

KALTENBACH Ges.m.b.H.

Kremstraße 1
4053 Haid-Ansfelden, Austria
Telefon: +43 7229 81932
E-Mail: office@kaltentbach.co.at

KALTENBACH Machinery (Shanghai) Co. Ltd.

Yuzhou Plaza, 299, Jin Gang Lu, Rm. 1205,
Pudong Yinqu, 201206 Shanghai, China
Telefon: +86 21 5059 1560
E-Mail: info.china@kaltentbach.com

KALTENBACH Asia PTE Ltd.

Block 439 Choa Chu Kang
Avenue 4 #12-439, Singapore 680439
Telefon: +65 6769 0261
E-Mail: kalten@singnet.com.sg

KALTENBACH behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen in Ausstattung, Konstruktion und technischen Eigenschaften vorzunehmen. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln reproduziert werden. Obwohl sorgfältig darauf geachtet wurde, dass die Informationen in dieser Veröffentlichung korrekt sind, übernimmt KALTENBACH keine Haftung für Fehler oder Auslassungen.

www.kaltentbach.com



Lassen Sie sich von 135 Jahren Erfahrung überzeugen.

Mit 135 Jahren Erfahrung in der Stahlverarbeitung und Oberflächenbehandlung ist KALTENBACH in der Lage, sich den Herausforderungen eines sich ständig verändernden globalen Marktes mit unermüdlicher Innovation, hochwertigen Prozesssystemen und einem herausragenden Maschinendesign zu stellen.

Umweltfreundlich, effektiv, sicher und zuverlässig. Unsere Produktionslinien und Maschinen garantieren für jede Anforderung die passende Lösung. Profitieren Sie von unserer Branchenexpertise und generieren Sie Mehrwert – jeden Tag.

www.kaltenbach.com

Produktvideos:

www.youtube.com/kaltenbachGroup

Folgen Sie uns auf LinkedIn:

www.Linkedin.com/company/kaltenbach